

jellemzői

A Mipa 2K-HS-Grundfiller F 54 egy gyorsan csiszolható, magas töltőképességgel rendelkező töltőalapozó korrózióvédelemmel és jó tapadással az autójavítási szektorban. Részfelületek füllerezésére is alkalmas (Spot-Repair) anélkül, hogy összeessen és a széleken is alkalmazható.

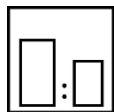
kiadósság: 5,0 - 6,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



szín

szürke (kb. RAL 7001)
sötétszürke (kb. RAL 7022)
fekete, fehér



keverési arány

edző

Mipa 2K-Härter H 5 / H 10

súly alapján lakk : edző

--

térfogat alapján lakk : edző

4 : 1



edző

teljes festésnél

Mipa 2K-Härter H 10

rész festésnél

Mipa 2K-Härter H 5



fazékidő

1 h Mipa 2K-Härter H 5

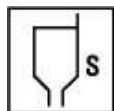
2 h Mipa 2K-Härter H 10



hígítás

5 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

5 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



szórási viszkozitás

felső tartályos pisztoly

30 - 55 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--

felhordási javaslat

felhordás

edző

nyomás (bar)

fúvóka (mm)

spray

hígítás

felső tartályos
pisztoly (magas
nyomású technika)

--

1,6 - 2

1,3 - 2

1 - 3

5 - 10

HVLP
(alacsony nyomású
technika)

--

1,6 - 2

1,3 - 2

1 - 3

5 - 10

HVLP/
szórási nyomás

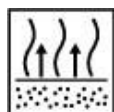
--

0,7

--

--

--



átszellőzés

5 - 8 min szórások között

10 - 15 min kabin-szárítás előtt

**száradási idő**

tárgyhőmérséklet	porszár	fogható	szerezhető	csiszolható	átfesthető
20 °C	--	--	--	3 - 5 h	--
60 °C	--	--	--	30 - 40 min	--
IR-száradás rövidhullám	--	--	--	8 min	--
IR-száradás középhullám	--	--	--	10 - 15 min	--

megjegyzés

tárolás:	Eredeti lezárt dobozban legalább 3 évig
VOC-szabályozás:	EU-határérték a termék kategóriában B/c 540 g/l Ez a termék maximum tartalmazza 540 g/l
feldolgozási feltételek:	+10 °C és 80 % relatív páratartalom. Biztosítani kell a megfelelő befúvó és elszívó levegőt.
feldolgozási utasítások:	Fémtiszta felületeket Mipa Haftvermittlern anyaggal (pld. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer vagy Mipa WBS 1K-Grundierfiller) elő kell alapozni. Kisebb acél- és vasfelületeket egy tenyérnyi terület nagyságban lehet direkt átfesteni. Csiszolható P400 száraz vagy P600 nedves 1-réteg fedőfestésnél, 2-réteg fedőfestésnél pedig P500 / 600 száraz vagy P 800 / 1000 nedves csiszolópapírt ajánlott. Ne használja hőre lágyuló felületekre. A felület legyen tiszta, száraz és zsírmentes. A felületet csiszoljuk meg. Távolítsuk el a meg nem kötött régi bevonatot vagy az alapozót.