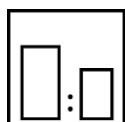


Jellemzők

Két komponensű, MS minőségű (közepes szárazanyag tartalmú) akrilgyanta alapú lakk, UV álló, közvetlen tapadás tiszta vastartalmú fémeken és színesfémeken.

Felhordási utasítások



Keverési arány

Edző

–

Tömegre (termék : edző)

–

Térfogatra (termék: edző)

5 : 1



Edző

Mipa MS10, MS25, MS40



Fazékidő

MS10 edzővel körülbeül 6 óra 20°C-on

MS40 edzővel körülbeül 8 óra 20°C-on



Hígító

Mipa 2K-Hígító



Szórás viszkozitás

Felsőtartályos szórópisztoly

18 – 20 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordási mód

Felhordási mód

felső tartályos pisztoly /
HVLP

Edző

–

Nyomás (bar)

2,0 – 2,5

Fúvóka (mm)

1,2 – 1,3

Rétegszám

2

Hígítás

10 – 15%



Száradási idő

Tárgyhőmérséklet

20°C

60°C

Porszáraz

20 – 30 perc

–

Érintésre száraz

6 – 8 óra

30 – 40 perc

Szerelhető

24 óra

1 – 2 óra

Csiszolható

–

–

Átvonható

–

–

Teljes kikeményedés 7 – 8 nap (20°C-on).

Megjegyzés

Jellemzők:

kötőanyag-alap:	poliuretán akril rendszer
szilárdanyag-tartalom (tömegszázalék):	49 - 51
szilárdanyag-tartalom (térfogat%):	44 - 45
szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (S-ben):	75 - 85
sűrűség DIN EN ISO 2811 (kg / l):	0,9 - 1,0
fényességi szint ISO 2813 60 °-on (GU):	> 80-as fényesség

Tulajdonságok:

rendkívül UV- és időjárásálló
rövid ideig tartó hőhatás: 150°C
tartós hőhatás: 130°C
tapadás horganyzott acél aljzatokon, alumínium, réz és sárgaréz felületeken
szín: színtelen

Elméleti szórési sebesség:

48,6 - 50,0 m² / kg, 5: 1 térfogatszázalék MS 25-vel, 10 µm száraz rétegvastagság
45,0 - 46,5 m² / l, 5: 1 térfogat% MS 25-hez, 10 µm száraz rétegvastagság

Tárolhatóság: Eredeti bontatlan edényben legalább 3 évig.

VOC szabályozás: –

Felhasználási feltételek: Minimum +10°C, maximum 80% relatív páratartalom. Gondoskodjon a megfelelő szellőztetésről.

Felület előkészítése:

Távolítsa el az olajat, zsírt, rozsdát, salakot, lepergő darabokat, valamint a bevonat működését károsító egyéb anyagokat!

Figyelem: A közvetlen tapadás nem tekinthető garantáltnak az összes fémötvözetten, a különböző átalakító bevonatok miatt. A tapadást ezért az eredeti fém felületen tesztelni kell.

Javasolt bevonó felületek:

1 rétegű rendszer
horganyzott acél felület, alumínium, réz és sárgaréz
2K CA színtelen lakk 40 - 50 µm-es száraz rétegvastagság

Külön megjegyzések:

Csak professzionális felhasználásra.

A termék vöröses színe felhordás után eltűnik.

A Mipa 2K CA Lakk színezhető Mipa Brillant Design vagy Mipa 2K-PUR-Autolack OC pigmentekkel (max. hozzáadás: 20%).

A Mipa 2K CA Lakk nem használható színtelen védőbevonatként polírozott fémeken. Ezenkívül előzetesen meg kell vizsgálni a tapadást speciális fémfelületeken (pl. nagyon sima és kemény anódos bevonat) annak megállapításához, hogy a termék közvetlenül tapad-e csiszolás nélkül.

Igény esetén edzőket és tisztítószerket is kínálunk, amelyek alkalmasak kétkomponensű keverő- és adagolóegységekhez. Kérjük, lépjen kapcsolatba műszaki tanácsadójával vagy alkalmazás-technikusainkkal.

Szerszámok tisztítása:

Használat után azonnal tisztítsa meg a szerszámokat a „Mipa Nitroverdünnung” segítségével.