

### Termékleírás

A Mipa 4+1 Acrylfiller HS egy nagy töltőképességű és nagyon könnyen csiszolható töltőanyag, amely kompakt vagy vastagrétegű töltőanyagként is használható. A Mipa 2K-Reaktivzusatz VR-rel kombinálva nagyon gyors „expressz feldolgozás” is lehetséges forszírozott szárításnál és szobahőmérsékleten történő száradásnál. Ez nagyon magas megtakarítási lehetőséget eredményez a kabinok kihasználtsága, a szárítókemence üzemeltetési ideje, valamint a munkaidő rövidülése miatt. A kis területek is kitölthetők („spot-repair” / foltjavítás) megereszkedés vagy élek kialakulása nélkül.

A Mipa 2K-Reaktivzusatz VR egy másik lehetséges felhasználási területe a "nedves a nedvesre" eljárás, melynek során nagyon rövid, mindössze 10 perces szobahőmérsékleten történő köztesszáradás után lehetséges az átfestés.

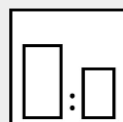
Kiadósság: 5,0 - 6,0 m<sup>2</sup>/l (50 - 80 μm szárazréteg-vastagságnál)

### Feldolgozási utasítások



#### Szín

fehér, oxidsárga, világosszürke (kb. RAL 7035),  
sötétszürke (kb. RAL 7011), fekete



#### Keverési arány

##### Edzők

Mipa 2K-/ és MS Härter  
Mipa 2K-HS Härter  
„nedves a nedvesre”:  
Mipa 2K-Härter H 5 /10 / MS 10

##### tömeg szerint (festék : edző)

–  
–  
–  
–

##### térfogat szerint (festék : edző)

4 : 1  
6 : 1  
–  
3 : 1



#### Edzők

##### Teljes átfestéshez

Mipa 2K-MS Härter MS 25  
Mipa 2K-HS Härter HS 25  
–

##### Részleges átfestéshez

Mipa 2K-Härter H 5 / 10  
Mipa 2K-HS-Härter MS 10  
Mipa 2K-HS-Härter HS 5 / 10



#### Fazékidő

50 - 60 perc Mipa 2K-Härter H 5 / HS 5 edzővel 20°C-nál  
1,5 - 2 óra Mipa 2K-Härter H 10 / MS 10 / HS 10 edzővel 20°C-nál  
2 óra Mipa 2K-Härter MS 25 / HS 25 edzővel 20°C-nál  
2K-Reaktivzusatz VR használata esetén rövidebb fazékidő



#### Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10  
Mipa 2K-Verdünnung V 25  
Mipa 2K-Reaktivzusatz VR



#### Szórási viszkozitás

A beállítást lásd a feldolgozási utasításoknál.

##### Szórópisztoly

18 - 22 s 4 mm DIN (csiszoló fűller)  
14 - 16 s 4 mm DIN ("nedves a nedvesre" fűller)  
25 - 30 s 4 mm DIN (vastagrétegű fűller)

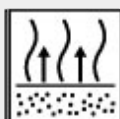
##### Airmix / Airless

–  
–  
–



### Felhordási mód

Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás
Szórópisztoly (Csiszoláshoz)	–	1,6 - 2,0	1,6 - 1,8	2 - 3	–
HVLP (Csiszoláshoz)	–	1,6 - 2,0 / 0,7 belső nyomás	1,3 - 1,4	2 - 3	–
Szórópisztoly ("nedves a nedvesre")	–	1,6 - 2,0	1,6 - 1,8	1 - 1,5	–
HVLP ("nedves a nedvesre")	–	1,6 - 2,0 / 0,7 belső nyomás	1,3 - 1,4	1 - 1,5	–



### Szellőztetési idő

5 - 8 perc rétegek között  
10 - 15 perc forszírozott szárítás előtt

### Szárazréteg-vastagságok

50 - 100 µm: kompakt fűller  
300 µm-ig: vastagrétegű fűller  
20 - 40 µm: "Nedves a nedvesre"



### Száradási idő

Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	3 óra	10 perc ("nedves a nedvesre")
60°C	–	–	–	20 perc	–
rövidhullámú infravörös szárítás	–	–	–	8 perc	–
középhullámú infravörös szárítás	–	–	–	10 - 15 perc	–

## Megjegyzések

**Tárolhatóság:** eredeti zárt csomagolásban minimum 3 év

**VOC-szabályozás:** a termék EU határértéke "B/c" kategóriában 540 g/l  
Ez a termék maximum 500 g/l-t tartalmaz.

**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

### Feldolgozási utasítások:

**Megjegyzés:** a fent megadott száradási idők a Mipa H 5, HS 5, H 10, MS 10 és HS 10 kétkomponensű edzők használatára vonatkoznak. A Mipa MS 25 és HS 25 edzők vagy nagyobb szárazréteg-vastagság (vastagrétegű alkalmazás) esetén a száradási idők hosszabbak. A részletes feldolgozási utasítások a következők:

#### 1. Kompakt fülér standard alkalmazása

	+ edző keverési arány (térfogat)	+ 2K-Verdünnung / hígító	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg-vastagság	Csiszolható
4 + 1 Acrylfiller HS	H 5 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 perc	50 - 100 µm	3 óra / 20°C 20 perc / 60°C
	H 10 4 : 1				1,5 - 2 óra		
	HS 5 6 : 1	25%			50 - 60 perc		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 óra		

#### 2. Kompakt fülér „expressz feldolgozás” alkalmazása

	+ edző keverési arány (térfogat)	+ 2K-Reaktivzusatz VR	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg-vastagság	Csiszolható
4 + 1 Acrylfiller HS	H 5 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	30 perc	50 - 100 µm	90 perc / 20°C 10 perc / 60°C
	H 10 4 : 1				50 perc		
	HS 5 6 : 1	20% emellett + 10% 2K-Verdünnung			30 perc		
	HS 10 6 : 1				50 perc		

#### 3. Nedves a nedvesre „expressz feldolgozás” alkalmazása

	+ edző keverési arány (térfogat)	+ 2K-Reaktivzusatz VR	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg-vastagság	Átvonható
4 + 1 Acrylfiller HS	H 5 / H 10 3 : 1	20%	14 - 16 s	1 - 1,5	35 - 40 perc	20 - 40 µm	10 perc / 20°C

**Kérjük, vegye figyelembe:** a Mipa 2K-Reaktivzusatz VR 25°C-nál magasabb hőmérsékleten már nem alkalmazható a túl rövid fazékidő miatt. A hozzáadott mennyiségnek mindig pontosan 20%-nak kell lennie, ellenkező esetben a reakcióképesség ingadozása léphet fel.

HS 5 és a HS 10 edzők alkalmazásakor a 20% Mipa 2K Reaktivzusatz VR adalék hozzáadása után további 10% 2K-Verdünnung hozzáadása szükséges.

#### 4. Kompakt fülér alkalmazása teljes felület festése esetén

	+ edző keverési arány (térfogat)	+ 2K-Verdünnung	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg-vastagság	Csiszolható
4 + 1 Acrylfiller HS	MS 25 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 perc	50 - 100 µm	5 óra / 20°C 30 - 40 perc / 60°C
	HS 25 6 : 1	25%			1,5 - 2 óra		

#### 5. Vastag rétegű fülér alkalmazása

	+ edző keverési arány (térfogat)	+ 2K-Verdünnung	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg-vastagság	Csiszolható
4 + 1 Acrylfiller HS	H 5 4 : 1	10%	25 - 30 s	4 - 5	50 - 60 perc	300 µm-ig	5 óra / 20°C 30 - 40 perc / 60°C
	H 10 / MS 10 4 : 1				1,5 - 2 óra		
	HS 5 6 : 1	15%			50 - 60 perc		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 óra		

Verzió szám: d 0821

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakemberrel megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

Fémtiszta felületeken történő használat előtt alapozza elő Mipa tapadásfokozóval (pl. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer vagy Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Kisebb acél- és vasfelületek tenyérnyi területig közvetlenül átfesthetők.

Csiszolható P 400 száraz vagy P 600 nedves csiszolásnál 1 rétegű fedőfestéshez, 2 rétegű fedőfestéshez P 500 / 600 száraz vagy P 800 / 1000 nedves csiszolópapír használata javasolt.

Ne használja hőre lágyuló felületeken.

A felületnek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületeket át kell csiszolni. Távolítsa el a meg nem kötött régi festéket vagy alapozót.