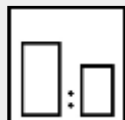


## Termékleírás

Gyorsan száradó, vastagrétegű műgyanta alapozó aktív korrózióvédelemmel (cinkfoszfát) acél felületekre. Kül- és beltéri felhasználásra egyaránt alkalmas. Átvonható Mipa 1K és 2K lakkokkal.

## Feldolgozási utasítások



## Keverési arány

Edző

festék : edző (tömeg szerint)

festék : edző (térfogat szerint)

–

–

–



## Edző

–



## Fazékidő

Härterverdünnung termékkel 2 nap



## Hígítás

Mipa UN-Verdünnung

Mipa Verdünnung UN 21

Mipa Härterverdünnung



## Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

Airmix / Airless

30 - 35 s 4 mm DIN

40 - 50 s 4 mm DIN



## Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly/HVLP

–

2,0 - 2,5

1,3 - 1,8

2 - 3

10 - 15

Airmix / Airless

–

1,0 - 2,0

0,28 - 0,33

1 - 2

0 - 5

anyagnyomás

100 - 120

Ecset/henger

–

–

–

–

0



## Száradási idő

Edző

Tárgyhőm.

Porszáraz

Érintésszáraz

Szerelhető

Csiszolható

Átvonható

–

20°C

15 - 20 perc

45 - 60 perc

4 - 5 óra

–

1 - 2 óra\*

–

60°C

–

–

30 perc

–

–

\*1 óra 1K lakkokkal; 2 óra 2K lakkokkal

Teljes kikeményedés 3 - 4 nap (20°C) elteltével.

## Ismeretőjegyek

## Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:

Alkidgyanta

Szárászanyag-tartalom (tömeg%):

~ 75

Szárászanyag-tartalom (térfogat%):

~ 54

Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):

Tixotróp

Sűrűség ISO 2811 (kg/l):

~ 1,6

Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):

&lt; 20 matt

Verzió szám: d 9/0723

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tulajdonságok:</b>           | <ul style="list-style-type: none"><li>- rövid száradási idő</li><li>- aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát)</li><li>- elektrosztatikusan feldolgozható</li><li>- vastag rétegben felhordható, magas töltőképesség</li><li>- magas állékonyosság</li><li>- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 150°C</li><li>- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 120°C</li><li>- tapadás acélon</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Elméleti kiadósság:</b>      | ~ 35,3 m <sup>2</sup> /kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Tárolhatóság:</b>            | eredeti zárt kiszerelésben minimum 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>VOC:</b>                     | < 400 g/l**                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Feldolgozási feltételek:</b> | +10°C felett és 80% relatív páratartalomig alkalmazható a termék. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Felület előkészítése:</b>    | <p>olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!</p> <p>Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadáspróbát kell végezni.</p> <p>Acél:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat távolítsa el a felületről és azonnal fesse át</li><li>- kézi rozsdamentesítés esetén az St 3 tisztasági fokozat szerint</li><li>- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel</li></ul> |
| <b>Javasolt rétegrend:</b>      | <p>acél:</p> <p>alapozó réteg: AK 105-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm</p> <p>fedőréteg: ***AK 200 / AK 240 / AK 250, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Egyéb információk:</b>       | <p>csak szakipari felhasználásra ajánlott!</p> <p>A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.</p> <p>**Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:<br/>szórással: &lt; 490 g/l</p> <p>***További fedőfestékek is elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.</p> <p>Nem vonható át magas szárazanyag-tartalmú Mipa 2K fedőfestékekkel.</p> <p>Kültéri tárolás fedőréteg nélkül kb. 5 napig lehetséges.</p>                                                                                                          |
| <b>Eszközök tisztítása:</b>     | az eszközöket közvetlen használat után Nitroverdünnung termékkel tisztítani.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Hulladékkezelés:</b>         | <p>az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.</p> <p>A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkejét.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |