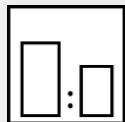


Termékleírás

Gyorsan száradó, vastagrétegű műgyanta alapozó aktív korrózióvédelemmel (cinkfoszfát) acél felületekre. Kül- és beltéri felhasználásra egyaránt alkalmas. Átvonható Mipa 1K és 2K lakkokkal.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

festék : edző (tömeg szerint)

festék : edző (térfogat szerint)

–

–

–



Edző

–



Fazékidő

Härterverdünnung hígítóval 2 nap

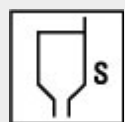


Hígítás

Mipa UN-Verdünnung

Mipa Verdünnung UN 21

Mipa Härterverdünnung



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

Airmix / Airless

30 - 35 s 4 mm DIN

40 - 50 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly/HVLP

–

2,0 - 2,5

1,3 - 1,8

2 - 3

10 - 15

Airmix / Airless
anyagnyomás

–

1,0 - 2,0
100 - 120

0,28 - 0,33

1 - 2

0 - 5

Ecset/henger

–

–

–

–

0



Száradási idő

Edző

Tárgyhőm.

Porszáraz

Érintésszáraz

Szerelhető

Csiszolható

Átvonható

–

20°C

15 - 20 perc

45 - 60 perc

4 - 5 óra

–

1 - 2 óra*

–

60°C

–

–

30 perc

–

–

*1 óra 1K lakkokkal; 2 óra 2K lakkokkal

Teljes kikeményedés 3 - 4 nap (20°C) elteltével.

Ismeretőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:

Alkidgyanta

Szárászanyag-tartalom (tömeg%):

~ 75

Szárászanyag-tartalom (térfogat%):

~ 54

Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):

Tixotróp

Sűrűség ISO 2811 (kg/l):

~ 1,6

Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):

< 20 matt

Verzió szám: d 10/0525

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:	- rövid száradási idő - aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát) - elektrosztatikusan feldolgozható - vastag rétegben felhordható, magas töltőképesség - magas állékonyosság - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 150°C - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 120°C - tapadás acélon
Elméleti kiadósság:	~ 35,3 m ² /kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál
Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
VOC:	< 400 g/l**
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett és 80% relatív páratartalomig alkalmazható a termék. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadáspórást kell végezni. Acél: - szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat távolítsa el a felületről és azonnal fesse át - kézi rozsdamentesítés esetén az St 3 tisztasági fokozat szerint - zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel
Javasolt rétegrend:	acél: alapozó réteg: AK 105-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm fedőréteg: ***AK 200 / AK 240 / AK 250, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
Egyéb információk:	csak szakipari felhasználásra ajánlott! **Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek: szórással: < 490 g/l ***További fedőfestékek is elérhetőek termékínálatunkban, kérjük, forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz. A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek. Alkidgyanta-(tartalmú) termékeknél – összetételükből adódóan – a tárolás során felületükön bőrreteg képződhet, ami alapvetően nincs negatív kihatással a minőségre (az anyag előzetes vizsgálata ajánlott!). Amennyiben képződött bőrreteg, azt felkeverés előtt (bázisok esetében színezés előtt) óvatosan el kell távolítani és a festéket felhordás előtt szükség esetén elő kell szűrni. Nem vonható át magas szárazanyag-tartalmú Mipa 2K fedőfestékekkel. Kültéri tárolás fedőréteg nélkül kb. 5 napig lehetséges.
Eszközök tisztítása:	közvetlen használat után Nitroverdünnung hígítóval.
Hulladékkezelés:	az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik. A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.