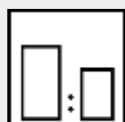


Termékleírás

Gyorsan száradó, vastagrétegű KH (műgyanta) festék aktív korrózióvédelemmel (cinkfoszfát) acél alkatrészek, öntöttvas, konténerek, gépek, alvázak, kapcsolószerkezetek, szállításhoz használt állványok / tartószerkezetek és hasonlóak festésére kül- és beltéren.

Feldolgozási utasítások



Keverési arány

Edző

festék : edző (tömeg szerint)

festék : edző (térfogat szerint)

–

–

–



Edző

–



Fazékidő

Härterverdünnung termékkel 2 nap



Hígítás

Mipa UN-Verdünnung
Mipa Verdünnung UN 21
Mipa Härterverdünnung



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly/HVLP

–

2,0 - 2,5

1,3 - 1,5

2 - 3

15 - 20

Airmix /Airless
anyagnyomás

–

1,0 - 2,0
100 - 120

0,23 - 0,33

1 - 2

0 - 5



Száradási idő

Edző

Tárgyhőm.

Porszáraz

Érintésszáraz

Szerelhető

Csiszolható

Átvonható

–

20°C

10 - 15 perc

30 - 35 perc

12 óra

–

12 óra

–

60°C

–

–

90 perc

–

–

Teljes kikeményedés 6 - 7 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:	Alkidgyanta
Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 61
Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 41
Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 1,3
Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):	20 - 30 selyem matt

Verzió szám: d 4/0723

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkor tárgy feltevéseinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:

- kitűnő UV- és időjárásállóság
- vastag rétegben felhordható
- aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát)
- nagyon rövid száradási idő
- elektrosztatikusan felhordható
- benzín, gázolaj nem károsítja rövid idejű érintkezés esetén
- rövid idejű hőterhelés esetén: 150°C
- állandó hőterhelés esetén: 130°C
- tapad acélra

Elméleti kiadósság: ~ 35,0 m²/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság: eredeti zárt kiserelésben minimum 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC: < 480 g/l

Feldolgozási feltételek: +10°C felett, maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése: olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadási próbát kell végezni.

Acél:

- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Javasolt rétegrend: 1 rétegű bevonat:
acél:
AK 232-30, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm

2 rétegű bevonatrendszer:
acél:
alapozó réteg: *AK 105-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
fedő réteg: AK 232-30, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm

*További alapozók elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

A túl vastag rétegek felhordása bizonyos esetekben jelentősen megnöveli a száradási időt.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Eszközök tisztítása: az eszközöket közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung termékkel tisztítani.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik. A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet terméknevet.