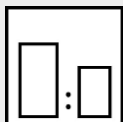


Termékleírás

Gyorsan száradó, vastagrétegű KH (műgyanta) festék aktív korrózióvédelemmel (cinkfoszfát) acél alkatrészek, öntöttvas, konténerek, gépek, alvázak, kapcsolószekrények, szállításhoz használt állványok / tartószerkezetek és hasonlóak festésére kül- és beltéren.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

festék : edző (tömeg szerint)

festék : edző (térfogat szerint)

–

–

–



Edző

–



Fazékidő

Härterverdünnung hígítóval 2 nap



Hígítás

Mipa UN-Verdünnung
Mipa Verdünnung UN 21
Mipa Härterverdünnung



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

40 - 50 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly/HVLP

–

2,0 - 2,5

1,3 - 1,5

2 - 3

15 - 20

Airmix / Airless
anyagnyomás

–

1,0 - 2,0
100 - 120

0,23 - 0,33

1 - 2

0 - 5



Száradási idő

Edző

Tárgyhőm.

Porszáraz

Érintésszáraz

Szerelhető

Csiszolható

Átvonható

–

20°C

10 - 15 perc

30 - 35 perc

12 óra

–

12 óra

–

60°C

–

–

90 perc

–

–

Teljes kikeményedés 6 - 7 nap (20°C) elteltével.

Ismeretőjegyek

Főbb jellemzők:

Kötőanyag bázis:

Alkidgyanta

Száranyag-tartalom (tömeg%):

~ 61

Száranyag-tartalom (térfogat%):

~ 41

Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):

Tixotróp

Sűrűség ISO 2811 (kg/l):

~ 1,3

Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):

20 - 30 selyem matt

Verzió szám: d 5/0525

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkorai tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.comMIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:	- kitűnő UV- és időjárásállóság - vastag rétegben felhordható - aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát) - nagyon rövid száradási idő - elektrosztatikusan felhordható - benzin, gázolaj nem károsítja rövid idejű érintkezés esetén - rövid idejű hőterhelés esetén: 150°C - állandó hőterhelés esetén: 130°C - tapad acélra
Elméleti kiadósság:	~ 35,0 m ² /kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál
Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
VOC:	< 480 g/l
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadási próbát kell végezni. Acél: - szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni - kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint - zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel
 Javasolt rétegrend:	1 rétegű bevonat: acél: AK 232-30, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm 2 rétegű bevonatrendszer: acél: alapozó réteg: *AK 105-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm fedő réteg: AK 232-30, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm
	*További alapozók elérhetőek termékínálatunkban, kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.
Egyéb információk:	csak szakipari felhasználásra ajánlott! A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek. Alkidgyanta-(tartalmú) termékeknél – összetételükből adódóan – a tárolás során felületükön bőrréteg képződhet, ami alapvetően nincs negatív kihatással a minőségre (az anyag előzetes vizsgálata ajánlott!). Amennyiben képződött bőrréteg, azt felkeverés előtt (bázisok esetében színezés előtt) óvatosan el kell távolítani és a festéket felhordás előtt szükség esetén elő kell szűrni. A túl vastag rétegek felhordása bizonyos esetekben jelentősen megnöveli a száradási időt. Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.
Eszközök tisztítása:	közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung hígítóval.
Hulladékkezelés:	az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik. A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.