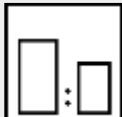



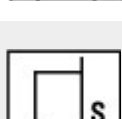




Termékleírás

Gyorsan száradó, vastagrétegű KH (műgyanta) festék aktív korrózióvédelemmel (cinkfoszfát) acél alkatrészek, öntöttvas, konténerek, gépek, alvázak, kapcsolószekrények, szállításhoz használt állványok / tartószerkezetek és hasonlóak festésére kül- és beltéren.

Feldolgozási utasítások

	Keverési arány							
	Edző	festék : edző (tömeg szerint)	festék : edző (térfogat szerint)					
	-	-	-					
	Edző							
	-							
	Fazékidő	Härterverdünnung termékkel 2 nap						
	Hígítás	Mipa UN-Verdünnung Mipa Verdünnung UN 21 Mipa Härterverdünnung						
	Feldolgozási viszkozitás	Szórópisztoly	Airmix / Airless					
		20 - 30 s 4 mm DIN	40 - 50 s 4 mm DIN					
	Felhordás	Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)	
		Szórópisztoly/HVLP	-	2,0 - 2,5	1,3 - 1,5	2 - 3	15 - 20	
		Airmix /Airless anyagnyomás	-	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,33	1 - 2	0 - 5	
	Száradási idő	Edző	Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
		-	20°C	10 - 15 perc	30 - 35 perc	12 óra	-	12 óra
		-	60°C	-	-	90 perc	-	-

Teljes kikeményedés 6 - 7 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis:	Alkidgyanta
	Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 59
	Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 38
	Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
	Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 1,4
	Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):	> 80 fényes

Verzió szám: d 5/0723

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Tulajdonságok:

- kitűnő UV- és időjárásállóság
- vastag rétegben felhordható
- aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát)
- nagyon rövid száradási idő
- elektrosztatikusan felhordható
- benzinek, gázolajnak ellenáll rövid idejű érintkezés esetén
- rövid idejű hőterhelés esetén: 150°C
- állandó hőterhelés esetén: 130°C
- tapad acélra

Elméleti kiadósság: ~ 32,5 m²/kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság: eredeti zárt kiserelésben minimum 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC: < 500 g/l

Feldolgozási feltételek: +10°C felett, maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése: olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott fémfelületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:

- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat távolítsa el a felületről és mihamarabb fesse át
- kézi rozsdamentesítés esetén az St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Javasolt rétegrend: 1 rétegű bevonat:
acél:
AK 232-90, száraz rétegvastagság: 80 - 100 µm

2 rétegű bevonatrendszer:
acél:
alapozó réteg: *AK 105-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm
fedő réteg: AK 232-90, szárazréteg-vastagság: 80 - 100 µm

*További alapozók elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott.

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

A túl vastag rétegek felhordása bizonyos esetekben jelentősen megnöveli a száradási időt.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Eszközök tisztítása: az eszközöket közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung termékkel tisztítani.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.