

Termékadatlap

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer silber**Leírás****Termékleírás**

Alacsony oldószertartalmú 2K HS EP alapozó

Alkalmazási terület

Az ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer egy speciálisan formulázott festék, amely kiválóan alkalmas olyan acélfelületek védelmére, amelyek szemcseszórással nem tisztíthatók, amelyekről a korróziós termékeket csak kézzel, kiséggel lehet eltávolítani. Ideális felújítási, állapot helyreállítási munkákhoz.

Bevonásra alkalmas anyagok

Acél, színesfém, tűzihorganyzott acél

Tulajdonságok

Kiváló nedvesítő és tapadó képesség a kézzel és kiséggel tisztított felületeken és tűzihorganyzott felületeken. Kiváló korrózióvédelem.

Bevonat hőállósága +150°C-ig (szárazon)

Szín

Szürke

Fényesség

Félfényes

Technikai adatok

	Festék	Edző	Keverék
Szárazanyag tartalom (tömeg %)	~ 95%	~ 93%	~ 94%
Szárazanyag tartalom (térfogat %)	~ 91%	~ 89%	~ 90%
Sűrűség	~ 1,38 g/ml	~ 1,49 g/ml	~ 1,44 g/ml
Szállítási viszkozitás (20°C)	~ 50 dPa.s	~ 50" 6mm	

Elméleti kiadósság 80 µm száraz rétegvastagságnál

~ 8 m²/kg ~ 125g/m²

A gyakorlati kiadósság a felület érdességétől, a felhordás módjától és körülményeitől függően, alacsonyabb értékű lehet.

Raktározás (10 - 30°C)

Zárt, eredeti, sérülésmentes csomagolásban hűvös, száraz helyen tárolva legalább 36 hónapig. Közvetlen napfénytől és nedvességtől védve tárolandó!

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer silber

Előkészítés

Felület előkészítése

Általános

A felületnek tisztának, száraznak, por-, rozsdá-, olaj- és zsírmentesnek kell lennie. A régi lazán tapadó bevonatokat teljesen el kell távolítani. A régi tapadó réteget fel kell érdesíteni. A festendő felületet a DIN EN ISO 12944-4 szabvány előírásaival összhangban kell előkészíteni a bevonat rendszer felépítéséhez.

Acél

Szemcseszórás az Sa 2½ vagy kézi és kigépi tisztítás az St 3 tisztasági fokozat eléréséig az EN ISO 12944-4-nek megfelelően.

Horganyzott felület

A horganyzott felületek duplex védelmének kialakításához a tűzhorganyzásnak meg kell felelnie az EN ISO 1461 szabvány előírásainak.

Alumínium

Alaposan tisztítsa meg a felületet, távolítsa el a szennyeződések (csiszolás, öblítés) DIN EN ISO 12944-4 szerint.

Rétegrend

1-2 x ALPOMASTIC 519 silver

Keverés

A festéket használat előtt jól keverje össze, ezután adja hozzá az edző, keverje össze alaposan lehetőség szerint elektromos keverővel. Az edény alján és falán lévő festéket is keverje össze.

Edző

ALPOMASTIC Hardener 519 (cikkszám 115-519)

Keverési arány

Tömeg szerint: 1:1

Térfogat szerint: 1:1

Fazékidő

10°C-nál: 4 óra

20°C felett: 2 óra

Hígítás

110-500EP-Special Thinner

110-60x Universal Thinner

Aromás mentes hígító

110-611 Universal Thinner fast (gyors)

Figyelem

Az A és B komponeseket jól keverje össze, ezután adja hozzá a megfelelő hígítót (**max.10%**).

Ajánlott száraz rétegvastagság (TSD)

40 - 60 µm beltéri használat esetén

80 - 100 µm kültéri használat esetén

Termékadatlap

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer silber

Felhordás

Felhordási hőmérsékletek

Minimum és maximum tárgy hőmérséklet: +12 és +30°C között. A tárgy hőmérséklet legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál. Optimális tárgy hőmérséklet: +15 és +25° C között

Felhordás	Fúvóka	Nyomás	Hígító
Ecsettel és hengerrel			0 – 5 %
Szórás (Levegő)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Szórás (Airless)	0,33 – 0,43 mm	> 150 bar	0 – 5 %

Száradás (Levegőn)	TG 1 Porszáraz	TG 4 Érintésszáraz	TG 6 Átvonható	Átszáradt	Kikeményedett
20°C	8 óra	24 óra	16 óra - 72 óra	3 nap	7 nap

*TG = Száradási fok (Drying Degree) DIN 53 150

A száradási idők adatai 20°C hőmérséklet és 65% relatív páratartalom mellett 80 µm száraz rétegvastagság esetén érvényesek.

Eszközök tisztítás

A javasolt lemosót vagy hígítót alkalmazza. (110-201)

További információk

VOC-Szabályozás

EU határérték a termékre (Kat. A/j): 500 g/l; Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek: 500 g/l

Egészségügyi és biztonsági információk

A termék használatakor, kérjük, vegye figyelembe a biztonságtechnikai adatok utasításait, a vonatkozó jogszabályi előírásokat, valamint szakmai szövetség szabályozását.

Rendelkezések

Az információk ezen adatlapon a mai ismeretek alapján készültek és erről a termékről nyújtanak tájékoztatást. A terméktől elvárható tulajdonságokat a felhasználók technológiája, szórástechnikai berendezése, szakértelme befolyásolhatja. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk.