

Műszaki adatlap

ALPOTECT 565 2K EP HS Coating ableitfähig

Leírás

Termékleírás

Oldószermentes, elektromosan vezetőképes epoxigyanta bázisú bevonat, airless feldolgozáshoz.

Alkalmazási terület

Acél, rozsdamentesacél, alumínium üzemanyag tartályok, tárolók, csepegtetőtálcák belső bevonata és korrózióvédelme.

A forró szórásos feldolgozáshoz lásd a TM F565-HS termékadatlapot.

Tulajdonságok

- permanens elektromos vezetőképeség
- levezetési, földelési ellenállás $< 1 \times 10^8 \Omega$
- tartósan ellenáll a víznek, gyúlékony és nem gyúlékony folyadékoknak, számos vegyszernek
- magas diffúziós ellenállás
- kiváló tapadás acélon, rozsdamentes acélon és alumíniumon

Színárnyalat

Fekete

Fényesség

Fényes

Műszaki adatok

	„A” komponens	Edző 565	Keverék
Szárazanyag-tartalom (tömeg%)	~ 98	~ 97	~ 98
Szárazanyag-tartalom (térfogat%)	~ 98	~ 97	~ 98
Sűrűség (g/ml)	~ 1,30	~ 1,50	~ 1,40
Szállítási viszkozitás (20°C)	~ 90 dPas	~ 20 dPas	~ 50 dPas

Elméleti kiadósság 500 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 1,3 m²/kg → ~ 750 g/m²

A gyakorlati kiadósság a felület alakjától és érdességétől, a felhordás módjától és körülményeitől függően, alacsonyabb értékű lehet.

Tárolás (10 - 30°C)

Eredeti zárt kiserelésben hűvös és száraz helyen 12 hónap.

Műszaki adatlap

ALPOTECT 565 2K EP HS Coating ableitfähig**Előkészítés****Felület előkészítése****Általános**

A felületnek tisztának, száraznak, por-, rozsdá-, olaj- és zsírmentesnek kell lennie. A laza régi bevonatokat teljesen el kell távolítani.

Acél

Szemcseszórás az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerinti Sa 2½ felület előkészítési szint alapján.
Felületi érdesség: 70 - 80 µm

Felkeverés

A festéket használat előtt jól keverje fel, ezután adja hozzá az edzőt és - lehetőség szerint elektromos keverővel - alaposan (3 percig) elegyítse. Az edény alján és falán lévő festéket is keverje bele

Edző: ALPOTECT 565 Härter

Keverési arány

Tömeg szerint: 3 : 2

Térfogat szerint: 1,8 : 1

Feldolgozási idő

30 perc 20°C és 65% relatív páratartalom esetén

Hígítás

EP-Spezialverdünnung 500

Figyelem: Hígítatlanul kell felhordani!

Minimum szárazréteg-vastagság: 500 µm

Feldolgozás**Feldolgozási feltételek**

Ne alkalmazza +10°C tárgy hőmérséklet alatt. Az optimális feldolgozási hőmérséklet +15 és +25°C között van. A felület hőmérsékletének legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a környező levegő harmatpontjánál.

Felhordás	Fúvóka (mm)	Nyomás (bar)	Hígító (%)	Hőmérséklet (°C)
Ecsettel / hengerrel	–	–	0	
Szórás (Airless)*	0,53 - 0,79	100 - 150	0	50 - 60

*áttételi arány: minimum 1 : 66

Az első alkalmazás előtt egy műszaki szakemberünk általi gyakorlati tesztet javasolunk az alkalmazás körülményeinek ellenőrzésére.

Műszaki adatlap

ALPOTECT 565 2K EP HS Coating ableitfähig

Száradás levegőn	TG 1 Porszáraz	TG 4 Érintésszáraz	TG 6 Átvonható	Átszáradt	Kikeményedett
20°C	3 - 4 óra	6 - 8 óra	6 - 8 óra	12 - 18 óra	7 nap

A száradási idők vizsgálata 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, 500 µm szárazréteg-vastagságnál történt.

Eszköztisztítás

A hozzá tartozó hígítót vagy a Waschverdünnung 201 terméket alkalmazza.

Egyéb információk**VOC-Szabályozás**

EU határérték a termékre (Kat. A/j): 500 g/l

Ez a termék maximálisan 80 g/l VOC értéket tartalmaz.

Veszélyre vonatkozó figyelmeztetések

A termék használatakor kérjük vegye figyelembe a vonatkozó biztonságtechnikai adatlap leírását, valamint a jogszabályi előírásokat (veszélyes anyag rendelkezések) és a szakmai szövetség szabályozásait.

Rendelkezések

Ezen adatlap információi megfelelnek jelenlegi tudásunknak és célja a termékeinkről való tájékoztatásnyújtás. Ez nem garantálja a termékek bizonyos tulajdonságait vagy meghatározott célra való alkalmasságát. Hasonlóképpen munkatársaink csak nem kötelező erejű tanácsadói tevékenységet végeznek. A vásárlóknak és a felhasználóknak saját felelősségre maguknak kell behatárolni, hogy termékeink megfelelnek-e a velük szemben támasztott követelményeiknek és a feldolgozási irányelveiknek az adott körülmények között. Fenntartjuk a jogot a termék-specifikációk módosítására. A mindenkor érvényes és szállítási feltételeink, valamint a vonatkozó legfrissebb műszaki adatlap érvényes, mely igényelhető a Mipa Hungária Kft. illetékesétől vagy letölthető a www.mipahungaria.hu honlapról.

ALPOTECT 565 2K EP HS Coating ableitfähig**Vegy ellenállás összefoglaló táblázat**

Ellenáll (a bevonat minősége jelentősen nem változik az adott közeggel történő hosszú idejű érintkezés esetén sem):

benzin	dízel	JetA1 kerozin	Adblue
n-butyl-éter	etilénglikol	ciklohexán	xilol

Korlátozottan ellenáll (a bevonat tulajdonságai adott közeggel történő hosszú idejű érintkezés esetén változnak, rövid idejű – néhány óra – érintkezés lehetséges):

acetón	monoklór-benzol	n-butanol	n-butyl-acetát
--------	-----------------	-----------	----------------

Nem áll ellen (már rövid idejű érintkezés – kevesebb, mint egy nap – felhólyagosodást, duzzadást vagy egyéb változásokat okoz):

aminok	metanol	sztirol	
--------	---------	---------	--