

### Jellemzők

A Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX két komponensű epoxi expressz alapozó egy gyorsan száradó, kromát mentes, nedves a nedves töltőalapozó, epoxi alapú, járműgyártáshoz és autófényezéshez. Nagyon jó terülés, nagyon gyors száradás, a kiemelkedő kötési tulajdonság garantálja a gyors átfesthetőséget 20-30 perc után, optimális fény mellett. Szükség esetén a Mipa 2K Expressprimer csiszolható 3-4 óra száradási idő elteltével, 20°C-on.

A száradási idő átfesthető és csiszolható felülethez az alkalmazott rétegvastagsától függ:

- egy 25qm vastagságú réteg esetén: átfesthető 20 perc után / 20°C-on, csiszolható 3 óra után / 20°C-on
- két 50qm vastagságú réteg esetén: átfesthető 30 perc után / 20°C-on, csiszolható 4 óra után / 20°C-on

Kiválóan alkalmas alapozóként poliészter töltő/szóró alapozó felhordása előtt.

Tapadás acél, alumínium és horganyzott felületeken.

Edző hozzáadása után használatra kész.

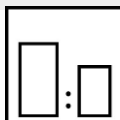
Kiadósság: 13,0 - 13,5 m<sup>2</sup>/l (25 qm rétegvastagságnál)

### Felhordási utasítások



#### Szín

világos szürke



#### Keverési arány

##### Edző

Mipa 2K EP-Expressprimer EPH

##### Tömegre (termék : edző)

–

##### Térfogatra (termék: edző)

1 : 1



#### Edző

teljes fényezésre

–

részleges fényezésre

–



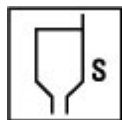
#### Fazékidő

körülbelül 4 óra / 20 °C-on



#### Hígító

–



## Szórás viszkozitás

edző hozzáadása után használatra kész

**Felsőtartályos szórópisztoly**

16 – 22 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



## Felhordási mód

**Felhordási mód**  
felső tartályos pisztoly  
(magas nyomás)

**Edző**

–

**Nyomás (bar)**  
1,6 – 2

**Fúvóka (mm)**  
1,3 – 1,6

**Rétegszám**  
1 – 2

**Hígítás**  
0

HVLP  
(alacsony nyomás)

–

1,6 – 2

1,3 – 1,6

1 – 2

0

HVLP  
(belső fúvóka nyomás)

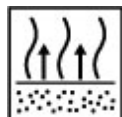
–

0,7

–

–

–



## Szellőztetés

5 – 8 perc rétegek között

10 – 15 perc kabin-szárítás előtt

## Száraz rétegvastagság

25 – 50 qm



## Száradási idő

**Tárgyhőmérséklet**

20°C

60°C

**Porszáraz**

10 – 15 perc

--

**Érintésre száraz**

1,5 – 2 óra

30 perc

**Szerelhető**

--

--

**Csiszolható**

3 – 4 óra

30 perc

**Átvonható**

20 – 30 perc

## Megjegyzés

**Tárolhatóság:** Eredeti bontatlan csomagolásban legalább 3 évig.

**VOC szabályozás:** EU határérték erre a termékre (kategória B/C): 540 g/l  
Ez a termék maximum 540 g/l VOC-t tartalmaz.

**Felhasználási feltételek:** Minimum +10°C, maximum 80% relatív páratartalom. Gondoskodjon a megfelelő szellőztetésről.

### Felhasználási utasítások:

Az alapfelület tiszta, száraz és zsírmentes legyen.

Version: h 0218

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkori tárgyi feltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100

MIPA Hungária Kft · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2 · Tel. 36 (22) 514-510 · Fax. 36 (22) 514-514 info@mipahungaria.hu, www.mipahungaria.hu

Alapfelület előkészítése: az egész felületet tisztítsa meg Mipa Szilikonlemosóval.

A horganyzott felületet ammóniás nedvesítőszerrel kell előkezeln.

Előkezelés: alumínium csiszolása P220-as papírral, acél csiszolása P120-as papírral.

Csiszolás után ismét alaposan tisztítsa meg a felületet Mipa Szilikonlemosóval.

Bevonható töltőalapozóval, kittel 30 perc elteltével 60°C-on, vagy 12 óra elteltével szobahőmérsékleten.

Töltőalapozó, kitt, vagy Mipa P60S szórógitt használatkor a rétegvastagság nem haladhatja meg a 25qm-t.

Ha nagyobb rétegvastagságra van szükség a Mipa 2K-EP-Expressprimer alkalmazható 120 qm száraz rétegvastagságig. Ebben az esetben feltétlenül szükséges legalább 16 órás szobahőmérsékletű szárítást alkalmazni.

Ha a száradási idő több mint 48 óra, akkor az alapozó réteget csiszolni kell.

Egyrétegű fedőfesték esetén használjon P400 csiszolópapírt száraz csiszoláshoz, P600 csiszolópapírt vizes csiszoláshoz.

Kétrétegű fedőfesték esetén ajánlatos P500/P600 csiszolópapírt használni száraz csiszoláshoz, P800/P1000 papírt nedves csiszoláshoz.