

Termékleírás

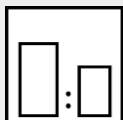
Kétkomponensű, cinkfoszfát tartalmú epoxigyanta alapozó, amely alkalmas acél, horganyzott felületek, alumínium, ásványi aljzatok, valamint üvegszállal megerősített műanyagok bevonására.

Alkalmas vegyi hatásoknak kitett és víz alatti bevonatok alapozójaként, valamint közbenső bevonatként EP cinkpor alapozásnál.

Mipa PU 250-XX termékkel egy bevonatrendszerben alkalmazva megfelel az EN ISO 45545-2:2013 + A1:2015 szabvány az anyagok és összetevők tűzben történő viselkedésére vonatkozó követelményeinek.

Mipa PU 240-XX termékkel egy bevonatrendszerben alkalmazva biztonságosan használható olyan felületek bevonására, melyek közvetlenül érintkeznek száraz, valamint abrazív hatású élelmiszerekkel (pl.: gabonafélék). (ISEGA 43517 U 25 tanúsítvány)

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

EP 950-XX

festék : edző (tömeg szerint)

5 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

3 : 1



Edző

Mipa EP 950-10, EP 950-25



Fazékidő

EP 950-10 edzővel kb. 7-8 óra 20°C-nál

EP 950-25 edzővel kb. 7-9 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

30 - 40 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly/HVLP

Edző

–

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5

Fúvóka (mm)

1,5 - 1,8

Rétegszám

2 - 3

Hígítás (%)

20 - 25

Airmix / Airless

–

1,0 - 2,0

0,28 - 0,33

1 - 2

10 - 15

anyagnyomás

100 - 120

Ecset / Henger

–

–

–

–

5 - 10



Száradási idő

Edző

–

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszár

45 - 55 perc

–

Érintésszár

4 - 5 óra

–

Szerelhető

10 - 12 óra

45 perc

Csiszolható

–

–

Átvonható

1 óra

–

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis: Epoxigyanta Szárazanyag-tartalom (tömeg%): ~ 68 Szárazanyag-tartalom (térfogat%): ~ 45 Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben): Tixotróp Sűrűség ISO 2811 (kg/l): ~ 1,5 Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egységek): < 20 matt
Tulajdonságok:	- aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát) - elektrosztatikusan feldolgozható - kiváló mechanikai és vegyi ellenállóképesség - felhasználható termoplasztikus felületek szigetelésére - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C - tapad acél és horganyzott felületen, alumíniumon, üvegszállal megerősített műanyagokon
Elméleti kiadósság:	~ 36,8 m ² /kg tömeg szerint 5:1 arányban EP 950-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál
Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
VOC:	< 450 g/l*
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni. Acél: - szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni - kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint - zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel Horganyzott felületek: - Sweep Alumínium: - zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, P 360 / 400 szemcséfinomságú csiszolópapírral alaposan csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani Üvegszállal megerősített műanyagok: - tisztítani; esetleges elválasztó szerek maradéktalanul el kell távolítani, adott esetben csiszolással és Mipa Silikonentferner termékkel zsírtalanítani.
Javasolt rétegrend:	Acél, horganyzott felületek, üvegszállal megerősített műanyagok: alapozás: EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm fedőréteg: **PU 200-XX / PU 240-XX, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm Alumínium: alapozás: EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm fedőréteg: **PU 200-XX / PU 240-XX, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm

**További fedőfestékek is elérhetőek termékínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazás-technikusunkhoz.

Egyéb információk: *Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
ecsettel / hengerrel, 2K-EP 950-25 edzővel: <500 g/l
szórással, 2K-EP 950-25 edzővel: <540 g/l

Csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Legkorábban 60 perc elteltével (20°C hőmérsékletnél) festhető át és legfeljebb 14 napig. 14 napnál hosszabb száradási idő esetén közbenső csiszolás szükséges.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószer is rendelkezésre állnak. Kérjük, forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Eszközök tisztítása: közvetlen használat után Mipa EP-Verdünnung hígítóval.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet terméknevet.