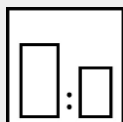


Termékleírás

A Mipa EP 140-30 2K EP Grundierfiller termék egy 2 komponensű töltőalapozó, amely alkalmas acél, horganyzott felületek, alumínium, valamint üvegszállal megerősített műanyagok bevonására. A nagyon jó szóráskód felvétele, gyors száradása és kiváló területese biztosítja a mielőbbi átfesthetőséget, ugyanakkor a fényesség megtartását.

Alkalmazható alapozóként kittedmunkálatok előtt és nedves-a-nedvesre töltőként egyaránt. A termék különösen alkalmas kiváló minőségű ipari- és haszongépjárművek gyártása során.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

EP 905-05

festék : edző (tömeg szerint)

3 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

2 : 1



Edző

Mipa EP 905-05



Fazékidő

EP 905-05 edzővel kb. 5 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

20 - 25 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

30 - 40 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly / HVLP

Airmix / Airless

anyagnyomás

Ecset / Henger

Edző

–

–

–

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5

1,0 - 2,0

100 - 120

–

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,5

0,28 - 0,33

–

Rétegszám

1 - 2

1 - 2

–

Hígítás (%)

10 - 25

5 - 10

5 - 10



Száradási idő

Edző

–

–

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszáraz

10 - 15 perc

–

Érintésszáraz

3 - 4 óra

–

Szerelhető

10 - 12 óra

30 perc

Csiszolható

–

–

Átvonható

30 - 45 perc

–

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis: Száranyag-tartalom (tömeg%): Száranyag-tartalom (térfogat%): Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben): Sűrűség ISO 2811 (kg/l): Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység)	Epoxi-poliamid keverék ~ 70 ~ 51 Tixotróp ~ 1,5 20 - 30 matt
Tulajdonságok:	- aktív korrózióvédelem (cinkfoszfát) - elektrosztatikusan feldolgozható - nagyon jó terülés és szórásköd-felvétel - kiváló vegyi és mechanikai ellenállóképesség - felhasználható termoplasztikus aljzatok szigetelésére - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C - tapad acél és horganyozott felületen, alumíniumon, üvegszállal megerősített műanyagokon	
Elméleti kiadósság:	~ 36,4 m ² /kg tömeg szerint 3:1 arányban EP 905-05 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál	
Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.	
VOC:	< 430 g/l*	
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.	
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadási próbát kell végezni. Acél: - szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni - kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint - zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel Horganyzott felületek: - Sweep Alumínium: - zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani Üvegszállal megerősített műanyagok: - tisztítás: esetleges elválasztó szereket maradéktalanul el kell távolítani, adott esetben csiszolni és Mipa Silikonentferner termékkel zsírtalanítani.	
 Javasolt rétegrend:	Acél, horganyzott felületek, üvegszállal megerősített műanyagok: alapozás: EP 140-30, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm fedőréteg: **PU 200-XX / PU 240-XX, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm Alumínium: alapozás: EP 140-30, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm fedőréteg: **PU 200-XX / PU 240-XX, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm	

**További fedőfestékek is elérhetőek termékínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

- Egyéb információk:** *Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek:
2K-EP 905-05 edzővel történő szórással: < 540 g/l
- Csak szakipari felhasználásra ajánlott!
- A „Javasolt rétegtrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.
- Legkorábban 30 perc elteltével 20°C hőmérsékletnél és legfeljebb 14 napig festhető át. 14 napnál hosszabb száradási idő esetén közbelső csiszolás szükséges.
- 60°C hőmérsékletnél 30 perc, illetve szobahőmérsékleten 12 óra elteltével kittelhető. Kitteléskor az alapozóréteg vastagsága nem haladhatja meg a maximum 25 µm-t (1 vékony rétegű átfújás).
- Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószer is rendelkezésre állnak; kérjük, forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.
- Eszközök tisztítása:** közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung hígítóval.
- Hulladékkezelés:** az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.