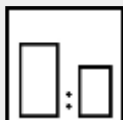


Termékleírás

2K epoxigyanta fedőfesték acél, horganyzott aljzatok, alumínium, üvegszállal megerősített műanyagok és ásványi aljzatok bevonására. Alkalmas műhelyek és raktárcsarnokok padlóbevonatához is. A feldolgozást és a tulajdonságokat a „Mipa EP 200-50 Fussbodenbeschichtung” műszaki adatlapjában találja.

Feldolgozási utasítások



Kevertési arány

Edző

EP 950-XX

festék : edző (tömeg szerint)

3 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

2 : 1



Edző

Mipa EP 950-10, EP 950-25



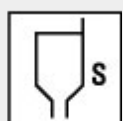
Fazékidő

EP 950-25 edzővel kb. 6-8 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa EP-Verdünnung, Mipa EP-Verdünnung lang



Feldolgozási viszkozitás

Szórópisztoly

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

30 - 40 s 4 mm DIN



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly / HVLP

Airmix / Airless
anyagnyomás

ecset / henger*

Edző

–

–

–

Nyomás (bar)

2,0 - 2,5

1,0 - 2,0
100 - 120

–

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3

0,23 - 0,28

–

Rétegszám

2 - 4

1

–

Hígítás (%)

40 - 45

20 - 25

5 - 10

*Javasolt henger típusok: festőhenger; nem javasolt: báránybőr henger



Száradási idő

Edző

–

–

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszár

50 - 60 perc

–

Érintésszár

8 - 10 óra

–

Szerelhető

48 óra

60 perc

Csiszolható

–

–

Átvonható

1 óra

–

24 óránál hosszabb száradás esetén közbenső csiszolás szükséges.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis: Száranyag-tartalom (tömeg%): Száranyag-tartalom (térfogat%): Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben): Sűrűség ISO 2811 (kg/l): Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység)	Epoxigyanta ~ 70 ~ 47 120-140 ~ 1,6 50-60 félfényes
Tulajdonságok:	<ul style="list-style-type: none">- kiváló mechanikai és vegyi ellenállóképesség- magas kopásállóság, targoncázható- elektrosztatikusan feldolgozható- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C- tapad acél és horganyzott felületen, alumíniumon, üvegszállal megerősített műanyagokon és betonon	
Elméleti kiadósság:	~ 39 m ² /kg tömeg szerint 3:1 arányban EP 950-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál	
Tárolhatóság:	eredeti zárt kiszerezésben minimum 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.	
VOC:	< 450 g/l Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek: ecsettel / hengerrel való felhordásnál 2K-EP 950-25 edzővel: < 500 g/l	
Feldolgozási feltételek:	+10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. Javaslat: 10-15°C hőmérsékleten EP 950-10, 15°C-nál magasabb hőmérsékleten EP 950-25 edző alkalmazása.	
Felület előkészítése:	olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandóak! Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadási próbát kell végezni. Acél: <ul style="list-style-type: none">- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint- zsirtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel Horganyzott felületek: <ul style="list-style-type: none">- Sweep Alumínium: <ul style="list-style-type: none">- zsirtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani Üvegszállal megerősített műanyagok: <ul style="list-style-type: none">- tisztítás: esetleges elválasztó szereket maradéktalanul el kell távolítani, adott esetben csiszolással és Mipa Silikonentferner termékkel zsirtalanítani.	

Javasolt rétegtrend: 1 rétegű bevonat:
horganyozott felületek, alumínium és üvegszállal megerősített műanyagok esetén:
EP 200-50, szárazréteg-vastagság: 80-100 µm

2 rétegű bevonatrendszer:
acél, horganyozott felületek és üvegszállal megerősített műanyagok esetén:
Alapozás: *EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50-70 µm
Fedőréteg: EP 200-50, szárazréteg-vastagság: 50-60 µm

Alumínium esetén:
Alapozás: *EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25-30 µm
Fedőréteg: EP 200-50, szárazréteg-vastagság: 50-60 µm

*További alapozók is elérhetőek termékínálatunkban, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegtrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Airmix / airless eszközzel történő felvitel esetén javasoljuk, hogy ellenőrizze az eszköz típusát alkalmazási szempontból.

Feldolgozás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett tisztítószer is rendelkezésre állnak, kérjük forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Eszközök tisztítása: az eszközöket közvetlen használat után Mipa EP-Verdünnung termékkel tisztítani.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.