

## Műszaki adatlap

## FEYCOPOX 505 2K EP-Metallgrund

## Leírás

## Termékleírás

Oldószertartalmú 2K epoxigyanta alapozó aktív korrózióvédelemmel.

## Alkalmazási terület

Acélszerkezetek, gépek, üzemek és tárolók gyártásához, ahol kiváló tapadás és korrózióvédelem szükséges acélon, horganyzott acélon vagy alumíniumon.

## Tulajdonságok

Minden hagyományos vagy vízzel hígítható egy- és kétkomponensű festékekkel átfesthető.

## Ellenálló képesség

Hőállóság tartós száraz hőterhelés esetén +150°C-ig, tartós nedves hőterhelésnél +80°C-ig.

Kiváló hő-, mechanikai- és vegyi ellenálló képesség.

## Színárnyalatok

bézs (1110) és kavicsszürke (RAL 7032)

Egyéb színek kérésre.

## Fényesség

Matt

## Műszaki adatok

A megadott értékek a kavicsszürke (RAL 7032) színre vonatkoznak. Más színeknél eltérések lehetnek.

|                                   | Festék    | Edző 505   | Keverék |
|-----------------------------------|-----------|------------|---------|
| Szárazanyag-tartalom (tömeg %)    | ~ 68      | ~ 70       | ~ 68    |
| Szárazanyag-tartalom (térfogat %) | ~ 45      | ~ 67       | ~ 47    |
| Sűrűség (g/ml)                    | ~ 1,5     | ~ 0,95     | ~ 1,45  |
| Szállítási viszkozitás 20°C       | ~ 25 dPas | ~ 800 mPas |         |

Elméleti kiadósság 80 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 4,2 m²/kg → ~ 240 g/m²

A gyakorlati kiadósság a felület érdességétől, a felhordás módjától és körülményeitől függően eltérő értékű lehet.

## Tárolhatóság (10 - 30°C)

Eredeti zárt, sértetlen kiszerezésben hűvös száraz helyen legalább 36 hónapig. A tárolóedényeket nedvességtől és közvetlen napsugárzástól védeni kell.

## Műszaki adatlap

**FEYCOPOX 505 2K EP-Metallgrund****Előkészítés****Felület előkészítése****Általános**

A felületnek tisztának, száraznak, por-, rozsdá-, olaj- és zsírmentesnek kell lennie. A laza régi bevonatokat teljesen el kell távolítani, a jól tapadó régi réteget alaposan meg kell csiszolni. A festendő felületet az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány előírásainak megfelelően kell előkészíteni a bevonatrendszer felépítéséhez.

**Acél**

Szemcseszórás az Sa 2½ vagy alternatívként kézi rozsdátlanítás az St 3 felület-előkészítési fokozat szerint az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány alapján.

**Horganyzott felület**

A tűzhorganyzást az MSZ EN ISO 1461 szabvány szerint kell elvégezni a duplex rendszerekkel történő későbbi bevonáshoz.

**Alumínium**

Alaposan tisztítsa meg a felületet, távolítsa el a szennyeződések az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint, csiszolja át, illetve sweepelés.

**Keverés**

A festéket használat előtt jól keverje össze, ezután adja hozzá az edzőt, keverje össze alaposan, lehetőség szerint elektromos keverő eszközzel. Az edény alján és falán lévő festéket is keverje bele.

**Edző**

FEYCOPOX Härter 505 gyors

FEYCOPOX Härter 505 normál

**Keverési arány (festék : edző)**

Tömeg szerint: 10 : 1

Térfogat szerint: 7 : 1

**Hígítás**

EP-Specialverdünnung 500

Universalverdünnung 601gyors

Universalverdünnung 602 normál

Universalverdünnung 603 lassú - airless

**Figyelem**

Először az A és B komponenseket jól keverje össze, ezután adja hozzá a szükséges hígítót.

**Ajánlott szárazréteg-vastagságok**

40 - 60 µm beltéren

60 - 100 µm kültéren

## Műszaki adatlap

## FEYCOPOX 505 2K EP-Metallgrund

## Feldolgozás

## Feldolgozási hőmérsékletek

Minimum és maximum felület hőmérséklet: +8°C és +30°C között. A tárgy hőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál. Optimális anyaghőmérséklet: +15°C és +25°C között.

| Felhordás            | Fúvóka (mm) | Nyomás (bar) | Hígító (%)      |
|----------------------|-------------|--------------|-----------------|
| Ecsettel / hengerrel |             |              | szükség szerint |
| Szórás (Levegő)      | 1,5 - 2,2   | 3 - 5        | 5 - 15          |
| Szórás (Airless)     | 0,28 - 0,38 | > 150        | 3 - 5           |

| Száradás levegőn | *TG 1<br>Porszáraz | *TG 4<br>Érintésszáraz | *TG 6<br>Átvonható | Átszáradt   | Kikeményedett |
|------------------|--------------------|------------------------|--------------------|-------------|---------------|
| gyors edző       | 20 - 30 perc       | 3 óra                  | 3 óra              | 6 - 8 óra   | 7 nap         |
| normál edző      | 30 perc            | 4 óra                  | 3 - 4 óra          | 10 - 12 óra | 7 nap         |

\*TG = Száradási fok (Trockengrad / Drying Degree) DIN 53 150

A száradási idők vizsgálata 20°C-on, 65% relatív páratartalom mellett, 80 µm szárazréteg-vastagságnál történt. Az egy rétegben 80 µm-nál nagyobb szárazréteg-vastagság felvitele esetén az 505 gyors keményítővel jobb és gyorsabb átszáradás érhető el.

120 µm feletti szárazréteg-vastagság esetén az átszáradás még gyors edző használatával is lelassul.

| Forszírozott szárítás | Átszellőztetés | *TG 6<br>Átvonható | Átszáradt | Kikeményedett |
|-----------------------|----------------|--------------------|-----------|---------------|
| 40°C                  | ~ 15 perc      | ~ 45 perc          | ~ 90 perc | 7 nap         |
| 60°C                  | ~ 15 perc      | ~ 30 perc          | ~ 60 perc | 7 nap         |
| 80°C                  | ~ 15 perc      | ~ 20 perc          | ~ 40 perc | 7 nap         |

Az összes feltüntetett idő a tárgy hőmérsékletre vonatkozik.

## Eszköztisztítás

A hozzá tartozó hígítót vagy a Waschverdünnung 201 terméket alkalmazza.

## Egyéb információk

## VOC-Szabályozás

EU határérték a termékre (Kat. A/j): 500 g/l

Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek: 500 g/l

## Veszélyre vonatkozó figyelmeztetések

A termék használatakor kérjük vegye figyelembe a vonatkozó biztonságtechnikai adatlap leírását, valamint a jogszabályi előírásokat (veszélyes anyag rendelkezések) és a szakmai szövetség szabályozásait.

## Rendelkezések

Ezen adatlap információi megfelelnek jelenlegi tudásunknak és célja a termékeinkről való tájékoztatásnyújtás. Ez nem garantálja a termékek bizonyos tulajdonságait vagy meghatározott célra való alkalmasságát. Hasonlóképpen munkatársaink csak nem kötelező érvényű tanácsadói tevékenységet végeznek. A vásárlóknak és a felhasználóknak saját felelősségre maguknak kell behatárolni, hogy termékeink megfelelnek-e a velük szemben támasztott követelményeiknek és a feldolgozási irányelveiknek a mindenkorai feltételek mellett. Fenntartjuk a jogot a termék specifikációk módosítására. A mindenkorai értékesítési és szállítási feltételeink, valamint a vonatkozó legfrissebb műszaki adatlap érvényes, mely igényelhető a Mipa Hungária Kft. illetékesétől vagy letölthető a [www.mipahungaria.hu](http://www.mipahungaria.hu) honlapról.