

Műszaki adatlap

FEYCOPOX 533 - 2K EP HS Eisenglimmer

Leírás

Termékleírás

Oldószertartalmú, 2K epoxigyanta alapú vascsillámos festék. Megfelel a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” előírásainak.

Alkalmazási terület

Közbenső vagy fedőbevonatként acél-, gép- és szerkezetgyártásban, valamint csővezeték- és tartályépítésben.

Tulajdonságok

Nagyon jó korrózióvédelem, kiváló tapadás acélhoz, horganyzott acélhoz vagy alumíniumhoz.

300 - 350 µm nedvesréteg-vastagságig egy munkamenetben felhordható.

Minden hagyományos vagy vízzel hígítható egy- és kétkomponensű festékkel átfesthető.

Ellenálló képesség:

- magas vegyi és mechanikai ellenálló képesség
- hőállóság tartós száraz hőterhelés esetén -50° – +200°C-ig (színárnyalat változás előfordulhat)
- nedves hőterhelésnél +80°C-ig.

Engedélyek

A termék a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” szerint engedélyezett és rendszeres külső felügyelet alatt áll. További színárnyalatok (anyagszám nélkül) összetételüket tekintve megfelelnek a német „TL-KOR- Stahlbauten” előírásainak.

Színárnyalatok	anyag szám
DB 702	687.12
DB 703	687.13
DB 601	687.14

Egyéb vascsillámos és DB (Deutsche Bahn/Német Vasútak) színek kérésre.
RELAMIX PLUS színkeverő rendszeren keresztül színezzhető!

Fényesség

Matt

Műszaki adatok

A megadott értékek a DB 702 színárnyalatra vonatkoznak. Más színárnyalatoknál eltérőek lehetnek.

	Festék	Edző 03 normal	Keverék
Szárazanyag-tartalom (tömeg %)	~ 79	~ 50	~ 74
Szárazanyag-tartalom (térfogat %)	~ 58	~ 50	~ 57
Sűrűség (g/ml)	~ 1,74	~ 0,94	~ 1,60
Szállítási viszkozitás (20°C)	~ 60 dPas	~ 45" 4 mm (DIN 53 211)	

Elméleti kiadósság

80 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 4,2 m²/kg → ~ 240 g/m²

A gyakorlati kiadósság a felület érdességétől, a felhordás módjától és feltételeitől függően eltérhet.

Tárolhatóság (10 - 30°C)

Eredeti zárt, sérülésmentes csomagolásban hűvös és száraz helyen tárolva legalább 24 hónap. A tárolóedényeket nedvességtől és közvetlen napsugárzástól védeni kell.

Műszaki adatlap

FEYCOPOX 533 - 2K EP HS Eisenglimmer

Előkészítés

Felület előkészítése

Általános

A felületnek tisztának, száraznak, por-, rozsdá-, olaj- és zsírmentesnek kell lennie. A laza régi bevonatokat teljesen el kell távolítani, a jól tapadó régi réteget fel kell érdesíteni. A festendő felületet az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány előírásainak megfelelően kell előkészíteni a bevonatrendszer felépítéséhez.

Acél

Szemcseszórás az Sa 2½ vagy alternatívként kézi rozsdátlanítás az St 3 felület-előkészítési fokozat szerint az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány alapján.

Horganyzott felület

A tűzhorganyzást az MSZ EN ISO 1461 szabvány szerint kell elvégezni a duplex rendszerekkel történő későbbi bevonáshoz.

Alumínium

Alaposan meg kell tisztítani a felületet, a szennyeződések az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány alapján kell eltávolítani, átcsiszolni, illetve sweepelés.

Rendszeralapozás

Fokozott korrózióvédelmi követelmények esetén használjon megfelelő rendszeralapozót, pl.:

FEYCOPOX 507 2K EP HS Primer (Blatt 87),

FEYCOPOX 510 2K EP Metallgrund vagy

FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub (Blatt 87)

Felkeverés

A festéket használat előtt jól fel kell keverni, ezután az edzőt hozzáadni, alaposan összekeverni, lehetőség szerint elektromos keverő eszközzel. Az edény alján és falán lévő festéket is bele kell keverni.

Edző a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” alapján:

FEYCOPOX Härter 03 normal

További edző

FEYCOPOX Härter 03 schnell/gyors = vastagrétegű edző > 100 µm szárazréteg-vastagság esetén és alacsony hőmérsékletnél (> 5°C)

Feldolgozási idő				
Edző	10°C	15°C	20°C	25°C
normal	12 óra	9 óra	8 óra	6 óra
schnell / gyors	8 - 9 óra	7 óra	6 óra	4 óra

Keverési arány (festék : edző)

Tömeg szerint: 5 : 1

Térfogat szerint: 3 : 1

Hígítás

EP-Specialverdünnung 500

Universalverdünnung 601 schnell / gyors

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam / lassú - airless

Universalverdünnung 611 schnell / gyors (aromás mentes)

Figyelem

Először az A és B komponenseket kell jól felkeverni, ezután hozzáadni a szükséges hígítót (**max. 10%**).

Ajánlott szárazréteg-vastagságok

40 - 60 µm beltéren

80 - 120 µm kültéren

A kívánt rétegvastagság eléréséhez 1,75-szeres nedvesréteg-vastagságot alkalmazzon.

Műszaki adatlap

FEYCOPOX 533 - 2K EP HS Eisenglimmer

Felhordás

Felhordási hőmérsékletek

Minimum és maximum felület-hőmérséklet: +12°C és +30°C között. A tárgy-hőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál. Optimális anyag-hőmérséklet: +15°C és +25°C között.

Felhordás	Fúvóka (mm)	Nyomás (bar)	Hígító (%)
Ecsettel / hengerrel			0 - 5
Szórás (levegő)	1,5 - 2,2	3 - 5	5 - 10
Szórás (Airless)	0,28 - 0,38	> 150	3 - 10

A tényleges értékeket a festendő tárgytól és az alkalmazott szóróberendezéstől függően kell meghatározni.

Száradás levegőn	*TG 1 Porszáraz	*TG 4 Érintésszáraz	*TG 6 Átvonható	Átszáradt	Kikeményedett
gyors edző 5°C	~ 3 óra	~ 9 óra	~ 9 óra	~ 15 óra	10 nap
gyors edző 15°C	~ 1 óra	~ 5 óra	~ 5 óra	~ 10 óra	7 nap
gyors edző 20°C	~ 50 perc	~ 4 - 5 óra	~ 4 - 6 óra	~ 12 óra	7 nap
normál edző 20°C	~ 1 óra	~ 5 - 6 óra	~ 6 - 8 óra	~ 18 óra	7 nap

*TG = száradási fok (Trockengrad / Drying Degree) DIN 53 150

A száradási idők vizsgálata 80 µm szárazréteg-vastagságnál történt.

Forszírozott szárítás	Átszellőztetés	Átszáradt
60°C	~ 15 perc	60 - 80 perc
80°C	~ 15 perc	40 - 50 perc

Az összes feltüntetett idő a tárgy-hőmérsékletre vonatkozik.

Eszköztisztítás

Hozzá tartozó hígító vagy a Waschverdünnung 201.

Egyéb információk

VOC-szabályozás

EU határérték a termékre (Kat. A/j): 500 g/l
Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC tartalmú.

Veszélyre vonatkozó figyelmeztetések

A termék alkalmazásakor figyelembe kell venni a vonatkozó biztonságtechnikai adatlap leírását, valamint a jogszabályi előírásokat (veszélyes anyag rendelkezések) és a szakmai szövetség szabályozásait.

Rendelkezők

Ezen adatlap információi a mai ismereteinken alapulnak és termékeinkről kívánnak tájékoztatást nyújtani. Ez nem garantálja a termékek bizonyos tulajdonságait vagy meghatározott célra való alkalmasságát. Hasonlóképpen munkatársaink csak nem kötelező érvényű tanácsadói tevékenységet végeznek. A vásárlóknak és a felhasználóknak saját felelősségre maguknak kell behatárolni, hogy termékeink megfelelnek-e a velük szemben támasztott követelményeiknek és a feldolgozási irányelveiknek a mindenkori feltételek mellett. Fenntartjuk a jogot a termékspecifikációk módosítására. A mindenkori értékesítési és szállítási feltételeink, valamint a vonatkozó legfrissebb műszaki adatlap érvényes, mely igényelhető a Mipa Hungária Kft. illetékesétől vagy letölthető a www.mipahungaria.hu honlapról.