

Műszaki adatlap

FEYCOPUR 623 - 2K PU-Eisenglimmer

Leírás

Termékleírás

Oldószertartalmú, 2K PU alapú vascsillámos festék. Megfelel a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” előírásainak.

Alkalmazási terület

Acél-, gép- és szerkezetgyártásban, ahol tartós, dekoratív, jó ellenállású felületvédelem szükséges, pl. hidak, tartályok, csővezetékek, ipari épületek és gépek agresszív légkörben, stb.

Tulajdonságok

- nagyon jó korrózióvédelem
- kiváló tapadás
- nagyon könnyen felhordható, 100 µm szárazréteg-vastagságig egy munkamenetben.

Ellenálló képesség:

Hőállóság tartós száraz hőterhelés esetén +130°C-ig, nagyon jó időjárás- és fényállóság, valamint ellenálló benzinel, gázolajjal, olajjal, hígított savakkal vagy lúgokkal, sóoldatokkal, stb. szemben.

Engedélyek

A termék a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” szerint engedélyezett és rendszeres külső felügyelet alatt áll. További színárnyalatok (anyagszám nélkül) összetételüket tekintve megfelelnek a német „TL-KOR-Stahlbauten” előírásainak.

Színárnyalatok

DB színskála; anyag szám: 687.30 – 687.74

Egyéb színek kérésre.

RELAMIX PLUS színkeverő rendszeren keresztül színeezhető!

Fényesség

selyemmatt

Műszaki adatok

A megadott értékek a DB 702 színárnyalatra vonatkoznak. Más színárnyalatoknál eltérőek lehetnek.

	Festék	FEYCOPUR Härter 11 edző	Keverék
Szárazanyag-tartalom (tömeg%)	~ 79	~ 75	~ 78
Szárazanyag-tartalom (térfogat%)	~ 62	~ 69	~ 63
Sűrűség (g/ml)	~ 1,7	~ 1,1	~ 1,6
Szállítási viszkozitás (20°C)	~ 60" 6 mm	~ 25" 4 mm (DIN 53 211)	

Elméleti kiadósság

80 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 4,6 m²/kg → ~ 220 g/m²

A gyakorlati kiadósság a felület érdességétől, a felhordás módjától és feltételeitől függően eltérhet.

Tárolhatóság (10 - 30°C)

Eredeti zárt, sérülésmentes csomagolásban hűvös és száraz helyen tárolva 24 hónap (edző 12 hónap).

A tárolóedényeket nedvességtől és közvetlen napsugárzástól védeni kell.

Műszaki adatlap

FEYCOPUR 623 - 2K PU-Eisenglimmer**Előkészítés****Felület előkészítése****Általános**

A felületnek tisztának, száraznak, por-, rozsdá-, olaj- és zsírmentesnek kell lennie. A laza régi bevonatokat teljesen el kell távolítani, a jól tapadó régi réteget fel kell érdesíteni. A festendő felületet az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány előírásainak megfelelően kell előkészíteni a bevonatrendszer felépítéséhez.

Acél

Szemcseszórás az Sa 2½ vagy alternatívként kézi rozsdátlanítás az St 3 felület-előkészítési fokozat szerint az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány alapján.

Horganyzott felület

A tűzhorganyzást az MSZ EN ISO 1461 szabvány szerint kell elvégezni a duplex rendszerekkel történő későbbi bevonáshoz.

Alumínium

Alaposan meg kell tisztítani a felületet, a szennyeződések az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint kell eltávolítani, át kell csiszolni, illetve sweepelés.

Kültéren és nedves helyiségekben megfelelő rendszer-alapozót kell használni, pl.:

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP alapozók

FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub

FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

Felkeverés

A festéket használat előtt jól fel kell keverni, ezután az edzőt hozzáadni, alaposan összekeverni, lehetőség szerint elektromos keverő eszközzel. Az edény alján és falán lévő festéket is bele kell keverni.

Edző, a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” alapján engedélyezve:

FEYCOPUR Härter 11 normal

További edzők

FEYCOPOX Härter 11 schnell (gyors)

FEYCOPOX Härter 11 langsam (lassú)

Feldolgozási idő / fazékidő

edzővel	normál/lassú	gyors
10°C-nál	5 - 6 óra	3 - 4 óra
20°C-nál	3 - 4 óra	2 - 3 óra
30°C-nál	2 - 3 óra	1 - 2 óra

Keverési arány (festék : edző)

Tömeg szerint: 10 : 1

Térfogat szerint: 8 : 1

Hígítás

Universalverdünnung 601 schnell (gyors)

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam (lassú) - airless

Universalverdünnung 611 schnell (gyors) (aromás mentes)

Figyelem:

Először az A és B komponenseket kell jól felkeverni, majd a szükséges hígítót hozzáadni.

Ajánlott szárazréteg-vastagságok

40 - 60 µm beltéren

80 - 100 µm kültéren

Műszaki adatlap

FEYCOPUR 623 - 2K PU-Eisenglimmer

Felhordás

Felhordási hőmérsékletek

Minimum és maximum felület-hőmérséklet: +12°C és +30°C között. A tárgy-hőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál. Optimális anyag-hőmérséklet: +15°C és +25°C között.

Felhordás	Fúvóka (mm)	Nyomás (bar)	Hígító (%)
Ecsettel / hengerrel			0 - 5
Szórás (levegő)	1,5 - 1,8	3 - 5	5 - 15
Szórás (Airless)	0,28 - 0,38	> 150	3 - 10

A tényleges értékeket a festendő tárgytól és az alkalmazott szóróberendezéstől függően kell meghatározni.

Száradás levegőn	*TG 1 Porszáraz	*TG 4 Érintésszáraz	*TG 6 Átvonható	Átszáradt	Kikeményedett
H 11 schnell (gyors)	~ 20 perc	~ 2 óra	4 - 5 óra	6 - 7 óra	7 nap
H 11 normal	~ 30 perc	2 - 3 óra	5 - 6 óra	8 - 9 óra	7 nap

6-os száradási fok	normál / lassú edző	gyors edző
+ 5°C	15 - 18 óra	10 - 15 óra
+ 10°C	8 - 10 óra	6 - 7 óra
+ 20°C	5 - 6 óra	3 - 4 óra
+ 30°C	2 - 3 óra	–

*TG = száradási fok (Trockengrad / Drying Degree) DIN 53 150

A száradási idők vizsgálata 20°C és 65% relatív páratartalom mellett, 80 µm szárazréteg-vastagságnál történt.

Forszírozott szárítás	Átszellőztetés	Átszáradt
40°C	~ 15 perc	~ 50 perc
60°C	~ 15 perc	~ 35 perc

Az összes feltüntetett idő a tárgy-hőmérsékletre vonatkozik FEYCOPUR Härter 11 normal használatával.

Eszköztisztítás

Hozzá tartozó hígító vagy a Waschverdünnung 201.

Egyéb információk

VOC-Szabályozás

EU határérték a termékre (Kat. A/j): 500 g/l (2010).

Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC tartalmú.

Veszélyre vonatkozó figyelmeztetések

A termék alkalmazásakor figyelembe kell venni a vonatkozó biztonságtechnikai adatlap leírását, valamint a jogszabályi előírásokat (veszélyes anyag rendelkezések) és a szakmai szövetség szabályozásait.

Rendelkezések

Ezen adatlap információi megfelelnek jelenlegi tudásunknak és célja a termékeinkről való tájékoztatásnyújtás. Ez nem garantálja a termékek bizonyos tulajdonságait vagy meghatározott célra való alkalmasságát. Hasonlóképpen munkatársaink csak nem kötelező érvényű tanácsadói tevékenységet végeznek. A vásárlóknak és a felhasználóknak saját felelősségre maguknak kell behatárolni, hogy termékeink megfelelnek-e a velük szemben támasztott követelményeiknek és a feldolgozási irányelveiknek a mindenkorai feltételek mellett. Fenntartjuk a jogot a termék specifikációk módosítására. A mindenkorai értékesítési és szállítási feltételeink, valamint a vonatkozó legfrissebb műszaki adatlap érvényes, mely igényelhető a Mipa Hungária Kft. illetékesétől vagy letölthető a www.mipahungaria.hu honlapról.