

## Műszaki adatlap

## FEYCOPUR 626 - 2K PU-AC Einschichtlack

## Leírás

## Termékleírás

Kiváló minőségű, oldószertartalmú 2K-PU-AC egyrétegű- és fedőfesték. Megfelel a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” előírásainak.

## Alkalmazási terület

A német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” szerinti rendszerszerkezetben fedőréteggént korrózióvédelemre acél- és szerkezetépítésben, fémes felületekre alapozóval és anélkül, ahol nagyon jó korrózióvédelemmel és normál terhelésekkel szembeni jó ellenálló képességgel rendelkező dekoratív felületekre van szükség bel- és kültéren. Fára történő felhordásra is alkalmas.

Jellemző alkalmazási területek: hidak, szerkezetek, konténer- és acélépítmények, gépek, állványrendszerek, homlokzatok, stb.

## Tulajdonságok

- 100 µm szárazréteg-vastagságig egy munkamenetben felhordható
- kiváló tapadás, nagyon jó korrózióvédelem
- rendkívül egyszerű felhordás

Alapozó használata nélkül alkalmas közepes védelmi időtartam elvárás esetén C2 és C3 korróziós kategóriában, 120 és 160 µm közötti célrétegvastagsággal acél- és horganyzott acélszerkezetekhez.

## Ellenálló képesség:

hőállóság tartós száraz hőterhelés esetén -50°C-tól +130°C-ig, 160°C-ig esetleges színárnyalat változással, nagyon jó időjárás- és UV-állóság.

Jó ellenállás hígított savakkal és lúgokkal, ásványolajjal, hajtóműolajjal és hidraulikaolajjal, benzinnel, gázolajjal szemben.

**Vigyázat a bioüzemanyagoknál:** egyedi vizsgálat szükséges!

## Engedélyek

A termék a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” szerint engedélyezett és rendszeres külső felügyelet alatt áll. További színárnyalatok (anyagszám nélkül) vagy fényességi fokok összetételüket tekintve megfelelnek a német „TL-KOR-Stahlbauten” előírásainak.

## Színárnyalatok

RAL színskála; anyag szám: 687.75 – 687.99

NCS, Munsel vagy vevői kérésre.

RELAMIX PLUS színkeverő rendszeren keresztül színeezhető!

## Fényesség

fényes, selyemfényű, selyemmatt, matt, tompamatt

## Műszaki adatok

A megadott értékek a tiszta fehér fényes színre vonatkoznak (RAL 9010). Más színárnyalatoknál eltérőek lehetnek.

|                                   | FEYCOPUR 626 | FEYCOPUR Härter 11<br>edző | Keverék |
|-----------------------------------|--------------|----------------------------|---------|
| Szárazanyag-tartalom (tömeg %)    | ~ 72         | ~ 75                       | ~ 73    |
| Szárazanyag-tartalom (térfogat %) | ~ 59         | ~ 69                       | ~ 60    |
| Sűrűség (g/ml)                    | ~ 1,32       | ~ 1,1                      | ~ 1,3   |
| Szállítási viszkozitás (20°C)     | tixotróp     | ~ 25" 4 mm (DIN 53 211)    |         |

## Elméleti kiadósság

80 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 5,7 m<sup>2</sup>/kg ➔ ~ 175 g/m<sup>2</sup>

A gyakorlati kiadósság a felület érdességétől, a felhordás módjától és feltételeitől függően eltérhet.

## Műszaki adatlap

**FEYCOPUR 626 - 2K PU-AC Einschichtlack****Tárolhatóság (10 - 30°C)**

Eredeti zárt, sérülésmentes kiserelésben hűvös és száraz helyen tárolva legalább 36 hónap (edző 12 hónap). A tárolóedényeket nedvességtől és közvetlen napsugárzástól védeni kell.

**Előkészítés****Felület előkészítése****Általános**

A felületnek tisztának, száraznak, por-, rozsdá-, olaj- és zsírtmentesnek kell lennie. A laza régi bevonatokat teljesen el kell távolítani, a jól tapadó régi réteget fel kell érdesíteni. A festendő felületet az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány előírásainak megfelelően kell előkészíteni a bevonatrendszer felépítéséhez.

**Acél**

Szemcseszórás az Sa 2½ vagy alternatívként kézi rozsdátlanítás az St 3 felület-előkészítési fokozat szerint az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány alapján.

**Horganyzott felület**

A tűzi horganyzást az MSZ EN ISO 1461 szabvány szerint kell elvégezni a duplex rendszerekkel történő későbbi bevonáshoz.

**Alumínium**

Alaposan meg kell tisztítani a felületet, a szennyeződések az MSZ EN ISO 12944-4 szabványnak megfelelően el kell távolítani, átcsiszolás, illetve sweepelés.

**Kültéren és nedves helyiségekben megfelelő rendszer-alapozót kell használni, pl.:**

FEYCOPOX 505, 507, 510 2K EP alapozók

FEYCOZINK 515 2K EP Zinkstaub

FEYCOPUR 610, 611 2K PU alapozók

FEYCOTECT 616 2K EP-PU HS Primer

**Felkeverés**

A festéket használat előtt jól fel kell keverni, ezután az edzőt hozzáadni, alaposan összekeverni, lehetőség szerint elektromos keverő eszközzel. Az edény alján és falán lévő festéket is bele kell keverni.

**Edzők**

FEYCOPUR Härter 11 schnell (gyors)

FEYCOPUR Härter 11 normal (a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” szerint)

FEYCOPUR Härter 11 langsam (lassú)

**Feldolgozási idő / fazékidő**

| edző:    | normál/lassú | gyors     |
|----------|--------------|-----------|
| 10°C-nál | 5 - 6 óra    | 3 - 4 óra |
| 20°C-nál | 3 - 4 óra    | 2 - 3 óra |
| 30°C-nál | 2 - 3 óra    | 1 - 2 óra |

**Keverési arány (festék : edző)**

Tömeg szerint: 10 : 1

Térfogat szerint: 8 : 1

**Hígítás**

Universalverdünnung 601 schnell (gyors)

Universalverdünnung 602 normal

Universalverdünnung 603 langsam (lassú) - airless

Universalverdünnung 611 schnell (gyors, aromásmentes)

**Figyelem:**

Először az A és B komponenseket kell jól felkeverni, majd a szükséges hígítót hozzáadni.

**Ajánlott szárazréteg- vastagságok**

40 - 60 µm beltéren

80 - 100 µm kültéren

## Műszaki adatlap

## FEYCOPUR 626 - 2K PU-AC Einschichtlack

## Felhordás

## Felhordási hőmérsékletek

Minimum és maximum felületi hőmérséklet: +12°C és +30°C között. A tárgy hőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál. Optimális anyaghőmérséklet: +15°C és +25°C között.

| Felhordás            | Fúvóka (mm) | Nyomás (bar) | Hígító (%) |
|----------------------|-------------|--------------|------------|
| Ecsettel / hengerrel |             |              | 0 - 5      |
| Szórás (levegő)      | 1,5 - 1,8   | 3 - 5        | 5 - 10     |
| Szórás (Airless)     | 0,28 - 0,38 | > 150        | 3 - 5      |

| Száradás levegőn     | *TG 1<br>Porszáraz | *TG 4<br>Érintésszáraz | *TG 6<br>Átvonható | Átszáradt | Kikeményedett |
|----------------------|--------------------|------------------------|--------------------|-----------|---------------|
| H 11 schnell (gyors) | ~ 20 perc          | 1 - 2 óra              | 3 - 4 óra          | 6 - 7 óra | 7 nap         |
| H 11 normal          | ~ 30 perc          | 2 - 3 óra              | 5 - 6 óra          | 8 - 9 óra | 7 nap         |

| 6-os száradási fok | normál / lassú edző | gyors edző  |
|--------------------|---------------------|-------------|
| + 5°C              | 15 - 18 óra         | 10 - 15 óra |
| + 10°C             | 8 - 10 óra          | 6 - 7 óra   |
| + 20°C             | 5 - 6 óra           | 3 - 4 óra   |
| + 30°C             | 2 - 3 óra           | –           |

\*TG = száradási fok (Trockengrad / Drying Degree) DIN 53 150

Szárazréteg-vastagság: 80 µm.

| Forszírozott szárítás | Átszellőztetés | Átszáradt |
|-----------------------|----------------|-----------|
| 40°C                  | ~ 15 perc      | ~ 50 perc |
| 60°C                  | ~ 15 perc      | ~ 35 perc |

Az összes feltüntetett idő a tárgy hőmérsékletre vonatkozik.

## Eszköztisztítás

Hozzáartozó hígító vagy Waschverdünnung 201.

## Egyéb információk

## VOC-Szabályozás

EU határérték a termékre (Kat. A/j): 500 g/l

Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC tartalmú.

## Veszélyre vonatkozó figyelmeztetések

A termék alkalmazásakor figyelembe kell venni a vonatkozó biztonságtechnikai adatlap leírását, valamint a jogszabályi előírásokat (veszélyes anyag rendelkezések) és a szakmai szövetség szabályozásait.

## Rendelkezősek

Ezen adatlap információi megfelelnek jelenlegi tudásunknak és célja a termékeinkről való tájékoztatásnyújtás. Ez nem garantálja a termékek bizonyos tulajdonságait vagy meghatározott célra való alkalmasságát. Hasonlóképpen munkatársaink csak nem kötelező érvényű tanácsadói tevékenységet végeznek. A vásárlóknak és a felhasználóknak saját felelősségre maguknak kell behatárolni, hogy termékeink megfelelnek-e a velük szemben támasztott követelményeiknek és a feldolgozási irányelveiknek a mindenkor felleltételek mellett.

Fenntartjuk a jogot a termékspecifikációk módosítására. A mindenkor értékesítési és szállítási feltételeink, valamint a mindenkor legújabb műszaki adatlap érvényes, mely igényelhető a Mipa Hungária Kft. illetékesétől vagy letölthető a [www.mipahungaria.hu](http://www.mipahungaria.hu) honlapról.