

Műszaki adatlap

FEYCOZINK 515 2K EP-Zinkstaub

Leírás

Termékleírás

Oldószertartalmú 2K EP cinkpor alapozó. Megfelel a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” előírásainak.

Alkalmazási terület

Széles felhasználási körű, magasan pigmentált alapozó nehézkorrózió védelemben általános acélszerkezetekhez, csővezeték- és vagonépítéshez, petrokkémiai üzemekhez és hidraulikus acélszerkezetekhez (csigás szállítószalagok vagy berendezések), vegyi üzemekben.

Tulajdonságok

- nagyon magas korrózióvédelem
- kiváló tapadás szemcseszórt acélon
- kikeményedés alacsony hőmérsékleten is

Ellenállóképesség:

A kikeményedett bevonat időjárás- és vízálló, nagy mechanikai ellenállással bír.

Hőállóság tartós száraz hőterhelés esetén +150°C-ig, rövid idejű hőterhelés esetén +180°C-ig, fedőréteg nélkül +400°C-ig, nedves hőterhelésnél +50°C-ig.

Engedélyek

A termék a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” szerint engedélyezett és rendszeres külső felügyelet alatt áll.

Színárnyalatok

szürke anyag szám: 687.03
vörösre színezett anyag szám: 687.04

Fényesség: matt

Műszaki adatok

A megadott értékek a szürke színárnyalatra (7712) vonatkoznak. Más színárnyalatoknál eltérőek lehetnek.

	Festék	Edző 115-515	Keverék
Szárazanyag-tartalom (tömeg %)	~ 86	~ 40	~ 83
Szárazanyag-tartalom (térfogat %)	~ 52	~ 40	~ 51
Sűrűség (g/ml)	~ 2,82	~ 0,94	~ 2,63
Szállítási viszkozitás (20°C)	~ 30 dPas	~ 40" 4 mm (DIN 53 211)	

Elméleti kiadósság

40 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 5,2 m²/kg → ~ 190 g/m²
80 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 2,6 m²/kg → ~ 380 g/m²

A gyakorlati kiadósság a felület érdességétől, a felhordás módjától és feltételeitől függően eltérhet.

Tárolhatóság (10 - 30°C)

Eredeti zárt, sérülésmentes csomagolásban hűvös és száraz helyen tárolva legalább 24 hónap. A tárolóedényeket nedvességtől és közvetlen napsugárzástól védeni kell.

FEYCOZINK 515 2K EP-Zinkstaub

Előkészítés

Felület előkészítése

Acél aljakatok

A bevonandó acélfelületeknek száraznak és szennyeződéstől, zsírtól, olajtól, portól, korróziós termékektől és más hasonló vagy nem specifikus, elválasztó hatású anyagoktól mentesnek kell lenniük (lásd a 28-as számú DIN műszaki jelentést „Acélszerkezetek korrózióvédelme bevonatokkal - Felületek vizsgálata vizuálisan nem észlelhető szennyeződések tekintetében a bevonást megelőzően”).

A hegesztési fröccsenéseket el kell távolítani és a hegesztési varratokat, valamint azok átfedéseit le kell csiszolni a DIN EN 14879-1 szabvány előírásainak megfelelően.

Szemcseszórás az MSZ EN ISO 12944-4 (ISO 8501-1/-2) szabvány előírásai szerint, Sa 2½ tisztasági fokozat eléréséig, átlagos felületi érdesség RY5 (RZ) $\geq 50 \mu\text{m}$ illetve közepes (G) fokozatú az MSZ EN ISO 8503-2 számú szabvány szerint.

Az aljzat előkészítése, a bevonatolás és a kötési idő alatt a felület hőmérsékletének az aktuális harmatpont felett kell lennie minimum 3°C-kal (lásd a harmatpont táblázatot).

Ha a szemcseszórás követően rövid időn belül (max. 24 óra) nem lehet az alapozót felhordani, akkor a várakozási idő alatt gondoskodni kell a levegő relatív páratartalmának 50% alatti tartásáról

Amennyiben kétség merül fel a felület tisztaságával kapcsolatban sók vagy vízben oldható szennyeződések szempontjából, az EN ISO 8502-6 (Bresle-módszer) és az EN ISO 8502-9 szerint ellenőrizni kell.

Felkeverés

A festéket használat előtt jól keverje fel, ezután adja hozzá az edzőt és - lehetőség szerint elektromos keverővel - alaposan elegyítse. Az edény alján és falán lévő festéket is keverje bele.

Edző

FEYCOZINK Härter 515 gyors

FEYCOZINK Härter 515 normál

Feldolgozási idő	5°C	15°C	20°C	25°C	30°C
normál (gyors) edző	(7 óra)	(5 óra)	6 óra (4 óra)	4 óra	3 óra

Keverési arány (festék : edző)

Tömeg szerint 12 : 1

Térfogat szerint: 4 : 1

Hígítás

EP-Specialverdünnung 500

Universalverdünnung 601 gyors

Universalverdünnung 602 normál

Universalverdünnung 603 lassú - airless

Universalverdünnung 611 gyors (aromás mentes)

Figyelem

Először az A és B komponenseket keverje jól össze, ezután adja hozzá a szükséges hígítót (**max. 10%**).

Ajánlott szárazréteg-vastagságok

40 - 60 μm beltéren

60 - 100 μm kültéren

Figyelem: maximum 150 μm a megengedett érték!

(Fennáll a cinktörés veszélye!)

Műszaki adatlap

FEYCOZINK 515 2K EP-Zinkstaub

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérsékletek

Minimum és maximum felület hőmérséklet: +5°C és +30°C között. A tárgy hőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál. Optimális anyag hőmérséklet: +15°C és +25°C között.

Felhordás	Fúvóka (mm)	Nyomás (bar)	Hígító (%)
Ecsettel / hengerrel			0 - 5
Szórás (levegő)	1,5 - 2,2	3,0 - 5,0	5 - 10
Szórás (Airless)	0,28 - 0,38	> 150	3 - 5

SZÁRADÁS / KIKEMÉNYEDÉS

80 µm szárazréteg-vastagságnál és 60 - 80 % relatív páratartalomnál

	5°C	15°C	20°C	25°C	30°C
porszáraz *TG 1	(< 1 óra)	(< 1 óra)	30 perc (15 perc)	20 - 30 perc	15 - 20 perc
érintésszáraz *TG 6	(< 3 óra)	(2 óra)	< 1 óra (< 45 perc)	30 perc	20 perc
szerezhető	(< 4 óra)	(< 3 óra)	< 2 óra (< 1,5 óra)	< 1 óra	< 1 óra
átvonható	(10 óra)	(5 óra)	< 3 óra (< 2 óra)	2 óra	2 óra
kikeményedett	(10 nap)	(7 nap)	7 nap (5 nap)	6 nap	5 nap

*TG = száradási fok (Trockengrad / Drying Degree) DIN 53 150
A FEYCOZINK Härter 515 schnell (gyors) értékei zárójelben.

Forszírozott szárítás	Átszellőztetés	Átszáradt
40°C	~ 15 perc	~ 90 perc
60°C	~ 15 perc	~ 60 perc

Eszköztisztítás

A hozzá tartozó hígítót vagy a Waschverdünnung 201 terméket alkalmazza.

Egyéb információk

VOC-Szabályozás

EU határérték a termékre (Kat. A/j): 500 g/l
Ez a termék maximálisan 500 g/l VOC értéket tartalmaz

Veszélyre vonatkozó figyelmeztetések

A termék használatakor kérjük vegye figyelembe a vonatkozó biztonságtechnikai adatlap leírását, valamint a jogszabályi előírásokat (veszélyes anyag rendelkezések) és a szakmai szövetség szabályozásait.

FEYCOZINK 515 2K EP-Zinkstaub

Rendelkezések

Ezen adatlap információi megfelelnek jelenlegi tudásunknak és célja a termékeinkről való tájékoztatásnyújtás. Ez nem garantálja a termékek bizonyos tulajdonságait vagy meghatározott célra való alkalmasságát. Hasonlóképpen munkatársaink csak nem kötelező érvényű tanácsadói tevékenységet végeznek. A vásárlóknak és a felhasználóknak saját felelősségre maguknak kell behatárolni, hogy termékeink megfelelnek-e a velük szemben támasztott követelményeiknek és a feldolgozási irányelveiknek a mindenkori feltételek mellett. Fenntartjuk a jogot a termék specifikációk módosítására. A mindenkori értékesítési és szállítási feltételeink, valamint a vonatkozó legfrissebb műszaki adatlap érvényes, mely igényelhető a Mipa Hungária Kft. illetékesétől vagy letölthető a www.mipahungaria.hu honlapról.