

Műszaki adatlap

FEYCOZINK 515 2K EP-Zinkstaub

Leírás

Termékleírás

Oldószertartalmú 2K EP cinkpor alapozó. Megfelel a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” előírásainak.

Alkalmazási terület

Sokoldalúan felhasználható, magasan pigmentált alapozó erős korrózióvédelemhez általános acélszerkezetekhez, csővezeték- és vagongyártáshoz, petrokémiai és vízgépészeti létesítményekhez (csigás szállítószalagok vagy berendezések), illetve vegyi üzemekben.

Tulajdonságok

- nagyon magas korrózióvédelem
- kiváló tapadás szemcseszórt acélon
- kikeményedés alacsony hőmérsékleten is

Ellenállóképesség:

A kikeményedett bevonat időjárás- és vízálló, nagy mechanikai ellenállással bír.

Hőállóság tartós száraz hőterhelés esetén +150°C-ig, rövid idejű hőterhelés esetén +180°C-ig, fedőréteg nélkül +400°C-ig, nedves hőterhelésnél +50°C-ig.

Engedélyek

A termék a német „TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87” szerint engedélyezett és rendszeres külső felügyelet alatt áll.

Színárnyalatok

szürke anyag szám: 687.03
vörösre színezett anyag szám: 687.04

Fényesség: matt

Műszaki adatok

A megadott értékek a szürke színárnyalatra (7712) vonatkoznak. Más színárnyalatoknál eltérőek lehetnek.

	Festék	Edző	Keverék
Szárazanyag-tartalom (tömeg %)	~ 86	~ 40	~ 83
Szárazanyag-tartalom (térfogat %)	~ 52	~ 36	~ 51
Sűrűség (g/ml)	~ 2,82	~ 0,94	~ 2,63
Szállítási viszkozitás (20°C)	~ 30 dPas	~ 40" 4 mm (DIN 53 211)	

Elméleti kiadósság

40 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 5,2 m²/kg → ~ 190 g/m²
80 µm szárazréteg-vastagságnál: ~ 2,6 m²/kg → ~ 380 g/m²

A gyakorlati kiadósság a felület érdességétől, a felhordás módjától és feltételeitől függően eltérhet.

Tárolhatóság (10 - 30°C)

Eredeti zárt, sérülésmentes csomagolásban hűvös és száraz helyen tárolva legalább 24 hónap. A tárolóedényeket nedvességtől és közvetlen napsugárzástól védeni kell.

Műszaki adatlap

FEYCOZINK 515 2K EP-Zinkstaub**Előkészítés****Felület előkészítése****Acél aljakatok**

A bevonandó acélfelületeknek száraznak és szennyeződéstől, zsírtól, olajtól, portól, korróziós termékektől és más hasonló vagy nem specifikus, elválasztó hatású anyagoktól mentesnek kell lenniük (lásd a 28-as számú DIN műszaki jelentést „Acélszerkezetek korrózióvédelme bevonatokkal - Felületek vizsgálata vizuálisan nem észlelhető szennyeződések tekintetében a bevonást megelőzően”).

A hegesztési fröccsenéseket el kell távolítani és a hegesztési varratokat, valamint azok átfedéseit le kell csiszolni a DIN EN 14879-1 szabvány előírásainak megfelelően.

Szemcseszórás az MSZ EN ISO 12944-4 (ISO 8501-1/-2) szabvány előírásai szerint, Sa 2½ tisztasági fokozat eléréséig, átlagos felületi érdesség RY5 (RZ) $\geq 50 \mu\text{m}$ illetve közepes (G) fokozatú az MSZ EN ISO 8503-2 számú szabvány szerint.

Az aljakat előkészítése, a bevonatolás és a kötési idő alatt a felület hőmérsékletének az aktuális harmatpont felett kell lennie legalább 3°C-kal (lásd a harmatpont táblázatot).

Ha a szemcseszórás követően rövid időn belül (max. 24 óra) nem lehet az alapozót felhordani, akkor a várakozási idő alatt gondoskodni kell a levegő relatív páratartalmának 50% alatti tartásáról.

Amennyiben kétség merül fel a felület tisztaságával kapcsolatban sók vagy vízben oldható szennyeződések szempontjából, az EN ISO 8502-6 (Bresle-módszer) és az EN ISO 8502-9 szerint ellenőrizni kell.

Felkeverés

A festéket használat előtt jól fel kell keverni, ezután az edzőt hozzáadni, alaposan összekeverni, lehetőség szerint elektromos keverő eszközzel. Az edény alján és falán lévő festéket is bele kell keverni.

Edző

FEYCOZINK Härter 515 gyors

FEYCOZINK Härter 515 normál

Feldolgozási idő	5°C	15°C	20°C	25°C	30°C
normál (gyors) edző	(7 óra)	(5 óra)	6 óra (4 óra)	4 óra	3 óra

Keverési arány (festék : edző)

Tömeg szerint 12 : 1

Térfogat szerint: 4 : 1

Hígítás

EP-Specialverdünnung 500

Universalverdünnung 601 gyors

Universalverdünnung 602 normál

Universalverdünnung 603 lassú - airless

Universalverdünnung 611 gyors (aromás mentes)

Figyelem

Először az A és B komponenseket kell jól összekeverni, ezután kell hozzáadni a szükséges hígítót (**max. 10%**).

Ajánlott szárazréteg-vastagságok

40 - 60 μm beltéren

60 - 100 μm kültéren

Figyelem: maximum 150 μm a megengedett érték!

(Fennáll a cinktörés veszélye!)

Műszaki adatlap

FEYCOZINK 515 2K EP-Zinkstaub

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérsékletek

Minimum és maximum felület hőmérséklet: +5°C és +30°C között. A tárgy hőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál. Optimális anyag hőmérséklet: +15°C és +25°C között.

Felhordás	Fúvóka (mm)	Nyomás (bar)	Hígító (%)
Ecsettel / hengerrel			0 - 5
Szórás (levegő)	1,5 - 2,2	3,0 - 5,0	5 - 10
Szórás (Airless)	0,28 - 0,38	> 150	3 - 5

SZÁRADÁS / KIKEMÉNYEDÉS

80 µm szárazréteg-vastagságnál és 60 - 80 % relatív páratartalomnál

	5°C	15°C	20°C	25°C	30°C
porszáraz *TG 1	(< 1 óra)	(< 1 óra)	30 perc (15 perc)	20 - 30 perc	15 - 20 perc
érintésszáraz *TG 6	(< 3 óra)	(2 óra)	< 1 óra (< 45 perc)	30 perc	20 perc
szerelhető	(< 4 óra)	(< 3 óra)	< 2 óra (< 1,5 óra)	< 1 óra	< 1 óra
átvonható	(10 óra)	(5 óra)	< 3 óra (< 2 óra)	2 óra	2 óra
kikeményedett	(10 nap)	(7 nap)	7 nap (5 nap)	6 nap	5 nap

*TG = száradási fok (Trockengrad / Drying Degree) DIN 53 150

A FEYCOZINK Härter 515 schnell (gyors) értékei zárójelben.

Forszírozott szárítás	Átszellőztetés	Átszáradt
40°C	~ 15 perc	~ 90 perc
60°C	~ 15 perc	~ 60 perc

Eszköztisztítás

Hozzártartozó hígító vagy Waschverdünnung 201.

Egyéb információk

VOC-Szabályozás

EU határérték a termékre (Kat. A/j): 500 g/l

Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC tartalmú.

Veszélyre vonatkozó figyelmeztetések

A termék alkalmazásakor figyelembe kell venni a vonatkozó biztonságtechnikai adatlap leírását, valamint a jogszabályi előírásokat (veszélyes anyag rendelkezések) és a szakmai szövetség szabályozásait.

Rendelkezések

Ezen adatlap információi a mai ismereteinken alapulnak és termékeinkről kívánnak tájékoztatást nyújtani. Ez nem garantálja a termékek bizonyos tulajdonságait vagy meghatározott célra való alkalmasságát. Hasonlóképpen munkatársaink csak nem kötelező érvényű tanácsadói tevékenységet végeznek. A vásárlóknak és a felhasználóknak saját felelősségre maguknak kell behatárolni, hogy termékeink megfelelnek-e a velük szemben támasztott követelményeiknek és a feldolgozási irányelveiknek a mindenkorai feltételek mellett. Fenntartjuk a jogot a termékspecifikációk módosítására. A mindenkorai értékesítési és szállítási feltételeink, valamint a vonatkozó legfrissebb műszaki adatlap érvényes, mely igényelhető a Mipa Hungária Kft. illetékesétől vagy letölthető a www.mipahungaria.hu honlapról.