

MŰSZAKI ADATLAP

HENEDUR Eurogrund

TERMÉKLEÍRÁS

Egykomponensű, gyorsan száradó alapozó aktív korrózióvédelemmel (cinkfoszfát), ólom- és kromátmentes pigmentekkel, valamint kitűnő tapadással vas és acél felületeken.

Alkalmazható bel- és kültéren egyaránt, valamint átvonható 1 illetve 2 komponensű lakkokkal.

A **HENEDUR Eurogrund** igény esetén ipari színkeverő rendszerben is elérhető (bázis + pigment).

ALKALMAZÁS

Megfelelő fedőlakkal kombinálva egy alacsony és normál légköri korróziós környezetben alkalmazható bevonatrendszer jön létre. Egy munkamenetben (airless szórás) problémamentesen felhordható 60-80 µm szárazréteg-vastagságban.

Alkalmas építmények acélszerkezetének korrózióvédő bevonataként az MSZ EN ISO 12944-1 irányelveinek betartása mellett.

Megfelelő fedőréteggel kombinálva egy normál vagy enyhe igénybevételre alkalmas bevonatrendszert kapunk. Egy munkamenetben (airless szórással) problémamentesen felhordható 60–80 µm szárazréteg-vastagságban. Alkalmas korrózióvédelmi bevonatként építményekhez, az ÖNORM EN ISO 12944-1 irányelv figyelembevételével.

MŰSZAKI ADATOK

Kötőanyag:	Alkidgyanta
Sűrűség*:	1,42 - 1,46 g/cm ³ 20°C-nál
Szín:	szürke, bézs, rozsdabarna, fekete, fehér RAL, NCS és további színárnyalatok
Szállítási viszkozitás*:	tixotróp
Szárazanyag-tartalom (tömeg%)*	71 - 75 %
Szárazanyag-tartalom (térf.%)*	52 - 56 %
Elméleti kiadósság*:	35 - 40 m ² /kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál
VOC:	EU határérték a termékre (Kat. A/i): 500 g/l Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC tartalmú.

*A megadott értékek a szürke színárnyalatra vonatkoznak. Más színárnyalatok esetén eltérhetnek.

FELDOLGOZÁSI TUDNIVALÓK

Felület-előkészítés:	A felületet szakszerűen elő kell készíteni (pormentes és száraz legyen), valamint minden elválasztó anyagot el kell távolítani (zsír, szilikon, rozsdá, reve, stb.). Alapozott felület esetén ellenőrizni kell a tapadást. A rozsdát mechanikus úton, csiszolással, drótkéfével vagy szemcseszórással el kell távolítani. Be kell tartani az MSZ EN ISO 12944 szabvány 1-8 részének előírásait.
Feldolgozási feltételek:	Nem alkalmazható +10°C alatti tárgy, illetve környezeti hőmérsékletnél és/vagy magas (> 80%) páratartalomnál. A tárgyhőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Felhordás:	<p>Nyomás (bar) Fúvóka (mm) Hígítás (%)</p> <p>Szórópisztoly: 3,0 - 4,0 1,7 - 2,0 0 - 10</p> <p>Airless/Airmix: 120 - 150 0,23 - 0,33 0 - 5</p> <p>Ecset: – – 0 - 5</p> <p>Kisebb felületek ecsettel is festhetőek.</p> <p>A megadott adatok laboratóriumban meghatározott irányértékek. A felhasználási cél és mód függvényében eltérések lehetségesek.</p>
Felhordási mennyiség:	A felhordási mennyiség és a rétegek száma az adott követelménytől függ.
Javasolt bevonatfelépítés:	<p>Kétrétegű felépítés acélra:</p> <p>1 x HENEDUR Eurogrund: 50 - 60 µm szárazréteg-vastagság</p> <p>1 x HENEDUR Eurodeck**: 50 - 60 µm szárazréteg-vastagság</p> <p>**Egyéb fedőlakkok is kaphatóak. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot szakembereinkkel.</p>
Hígítás:	HENEVISK Kunstharzverdünnung, Xilolos hígító
Száradás:	<p>Tárgyhőmérséklet 20°C:</p> <p>porszáraz: 20 - 30 perc elteltével</p> <p>fogásbiztos: 45 - 60 perc elteltével</p> <p>szerelhető: 6 óra elteltével</p> <p>átvonható: 1 komponensű lakkal 3 óra elteltével 2 komponensű lakkal 6 óra elteltével</p> <p>Tárgyhőmérséklet 60°C:</p> <p>porszáraz: 10 perc elteltével</p> <p>fogásbiztos: 10 - 20 perc elteltével</p> <p>szerelhető: 3 óra elteltével</p> <p>átvonható: 1 vagy 2 komponensű lakkal 2 óra elteltével</p> <p>A teljes átkeményedést 6 - 7 nap elteltével (20°C) éri el.</p>
Munkaeszközök tisztítása:	HENEVISK Nitro Verdünnung

TÁROLHATÓSÁG

Lakk:	eredeti zárt kiszerelésben +10 és +30°C közötti tárolási hőmérsékleten 3 év (kész szín), illetve 2 év (kevertlakk)
-------	--

FONTOS TUDNIVALÓK:

- Alkalmazás előtt alaposan fel kell keverni és ellenőrizni kell a színárnyalatot.
- A különböző fémek, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. miatt a tapadás nem várható el automatikusan, emiatt ajánlott az adott felületen való tapadásvizsgálat elvégzése.
- Nem vonható át magas szárazanyag-tartalmú 2K fedőlakkokkal.
- A színárnyalattól függően a szállítási viszkozitás kisebb, illetve változó lehet, emiatt a hígító adagolását ennek megfelelően kell beállítani.
- Az adatok szobahőmérsékletre vonatkoznak (20°C / 65% relatív páratartalom). Ettől jelentős eltérések megváltoztatják a festék tulajdonságait és nem megfelelő minőségű festést eredményezhetnek.

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknél vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkor Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknél vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkor Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Henelit Lackfabrik GmbH | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel: +43 (0)4242/41026-0 | office@henelit.at
MIPA Hungária Kft. | H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. | Telefon: 0622 514-518 | info@mipahungaria.hu | www.mipahungaria.hu