

## MŰSZAKI ADATLAP

### HENEDUR Schweissprimer

#### TERMÉKLEÍRÁS

Jó töltőképességű 1K savas alapozó aktív korrózióvédelemmel és kiváló tapadóképesseggel acélon, horganyzott felületeken és alumíniumon. A **HENEDUR Schweissprimer** rövid száradási idővel rendelkezik, elektrosztatikusan feldolgozható, hőálló tartós hőterhelés esetén 120°C-ig, rövid idejű hőterhelés esetén 150°C-ig.

#### ALKALMAZÁS

Alapozóként és töltő-alapozóként is alkalmazható. Átfesthető oldószertartalmú, valamint vízzel hígítható 1K és 2K festékekkel.

#### MŰSZAKI ADATOK

Kötőanyag:	polivinil-butiral
Sűrűség:	1,1 - 1,3 g/cm <sup>3</sup> 20°C-nál
Szín:	vörösesbarna
Szállítási viszkozitás:	100 - 120 sec DIN 53211 4 mm
Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	45 - 50 %
Szárazanyag-tartalom (térf.%):	27 - 30 %
Elméleti kiadósság:	22 - 27 m <sup>2</sup> /kg 10 µm szárazréteg-vastagságnál
VOC:	EU-határérték a termékre (B/c kat.): 780 g/l Ebben a termékben legfeljebb előforduló VOC értékek: szórással: < 710 g/l

#### FELDOLGOZÁSI TUDNIVALÓK

Felület-előkészítés:	A felületet szakszerűen elő kell készíteni (pormentes és száraz legyen), valamint minden elválasztó anyagot el kell távolítani (zsír, szilikon, rozsda, reve, stb.). Alapozott felület esetén ellenőrizni kell a tapadást. A rozsdát mechanikus úton, csiszolással, drótkéfével vagy szemcseszórással el kell távolítani. Be kell tartani az MSZ EN ISO 12944 szabvány 1-8 részének előírásait. <b>Acél:</b> Szemcseszórás Sa 2 ½ tisztasági fok szerint, szóróanyag-maradványok eltávolítása, majd mielőbbi átvonás. Kézi felület-előkészítés St 3 tisztasági fokig. Zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner használatával. <b>Horganyzott aljakatok:</b> sweep <b>Alumínium:</b> zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal, alapos csiszolás P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral, majd tisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
Feldolgozási feltételek:	Nem alkalmazható +10°C alatti tárgy, illetve környezeti hőmérsékletnél és/vagy magas (>80%) páratartalomnál. A tárgyhőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értekesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Felhordás:	<table> <thead> <tr> <th></th> <th>Nyomás (bar)</th> <th>Fúvóka (mm)</th> <th>Hígítás (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Szórópisztoly:</td> <td>1,6 - 2,2</td> <td>1,3 - 1,8</td> <td>40 - 50</td> </tr> <tr> <td>Airless/Airmix:</td> <td>100 - 120</td> <td>0,23 - 0,33</td> <td>5 - 10</td> </tr> </tbody> </table> <p>A megadott adatok laboratóriumban meghatározott irányértékek. A felhasználási cél és mód függvényében eltérések lehetségesek.</p>		Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Hígítás (%)	Szórópisztoly:	1,6 - 2,2	1,3 - 1,8	40 - 50	Airless/Airmix:	100 - 120	0,23 - 0,33	5 - 10
	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Hígítás (%)										
Szórópisztoly:	1,6 - 2,2	1,3 - 1,8	40 - 50										
Airless/Airmix:	100 - 120	0,23 - 0,33	5 - 10										
Felhordási mennyiség:	Ideiglenes korrózióvédelemhez az ajánlott szárazréteg-vastagság általánosságban 10 - 25 µm.												
Hígítás:	<b>HENEVISK Kunstharzverdünnung, HENEVISK Nitroverdünnung</b>												
Száradás:	<p><u>Szellőztetési idő:</u> a szórási menetek között: 5 - 8 perc forszírozott szárítás előtt: 10 - 15 perc</p> <p><u>Tárgyhőmérséklet 20°C:</u> porszáraz: 5 - 10 perc elteltével fogásbiztos: 20 - 30 perc elteltével átvonható: 40 - 50 perc elteltével</p>												
Munkaeszközök tisztítása:	<b>HENEVISK Nitroverdünnung</b>												

## TÁROLHATÓSÁG

Lakk:	eredeti zárt kiszerezésben +5 és +25°C közötti tárolási hőmérsékleten legalább 2 év
-------	---

## FONTOS TUDNIVALÓK:

- Alkalmazás előtt alaposan fel kell keverni.
- Legalább 50 µm szárazréteg-vastagság esetén az időjárási hatásoknak kitett tárolás fedőréteg nélkül 3 hónapig lehetséges.
- A túl nagy rétegvastagság előnyökkel jár ugyan a korrózióvédelem szempontjából, ellenben negatív hatással van a hegesztési varrat minőségére és a hegesztés során történő viselkedésre.
- A fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Ezért mindenképp el kell végezni egy tapadási tesztet az eredeti fémfelületen.
- Nem alkalmazható hőre lágyuló felületeken, valamint poliészter anyagokon.
- Nem alkalmas kemény alumínium panelek tapadás-fokozójaként.
- Az adatok szobahőmérsékletre vonatkoznak (20°C / 65% relatív páratartalom). Ettől jelentős eltérések megváltoztatják a festék tulajdonságait és nem megfelelő minőségű festést eredményezhetnek.

05.22/DB

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.