

MŰSZAKI ADATLAP

HENEKOTE AKTIVFÜLLER EGL

TERMÉKLEÍRÁS

2 komponensű epoxigyanta vascsillámos közbenső festék nagy igénybevételű felületekre. Víz- és vegyszerálló.

FELHASZNÁLÁS

Fő felhasználási területe a fokozott mechanikai vagy vegyi igénybevételnek kitett környezetben, mint például a vegyi- és ipari üzemekben, erőművekben, bányákban, acélszerkezeteken, hidakon, csővezetéseket stb.

MŰSZAKI ADATOK	
Színárnyalat	Vascsillámos szürke (egyéb színárnyalatok megrendelésre 200 kg-tól szállíthatók)
Összetétel	2 komponensű, epoxigyanta bázisú töltő, ólom- és kromátmentes pigmentekkel
Szállítási viszkozitás	Tixotróp
Sűrűség	1,65 ± 0,05 g/cm ³ , (színárnyalattól függően)
Szárazanyag tartalom (tömeg %)	Kb. 78 % (színárnyalattól függően)
Szárazanyag tartalom (térf. %)	Kb. 58 % (színárnyalattól függően)
Elméleti kiadósság	4,42 m ² / kg 80 µm száraz filmréteg vastagság esetén (színárnyalattól függően)

Felhasználás

Felület előkészítése

Szakszerűen elő kell készíteni a felületet. Száraz, szennyeződésektől mentes legyen, illetve minden olyan anyagot el kell távolítani róla, ami hátrányosan befolyásolja az új bevonat tapadását (zsír, szilikon, rozsda, reves stb.). Ellenőrizni szükséges a régi bevonat tapadásának megfelelőségét. Mechanikus úton el kell távolítani a korróziós termékeket (pl. csiszolással, drótkéfével, vagy szemcseszórással). Be kell tartani az EN ISO 12944 szabvány 1-8 részének előírásait. Amennyiben a HENEKOTE Aktivfüller horgany felületekre kerül felhordásra, akkor a "Bundesausschuss für Farbe und Sachwertschutz" szövetségi bizottság 5. számú tájékoztatóját, a „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl” ("Bevonatok horganyra és horganyzott acélra") kell betartani.

Felhordás

Felhasználási feltételek	0 °C alatti aljzat- és környezeti levegő hőmérséklet és/vagy magas páratartalom esetén nem javasolt a felhordás. A harmatpontnak 3 °C-kal az aljzathőmérséklet alatt kell lennie.	
Javasolt rétegrend	Kültérben, magas műszaki értékű, légköri korrozivitási kategória: nagy	
	A rétegek száma az adott követelményektől függően változik.	
	pl.	Vastagréteges alkalmazáskor, 240 µm száraz összes szárazrétegvastagság esetén
		1x HENEKOTE Aktivgrund
	1x2 HENEKOTE Aktivfüller EGL	
	1-2x HENEKOTE Decklack, 2K PUR Decklack	

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkor tárgyfeltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

Felhordás	Ecsettel, hengerrel vagy szórással		
Szórásos felhordás			
	Szórási viszkozitás DIN 53211	Szórási nyomás	Fúvóka
- levegős, poharas pisztoly	35 – 40" 4mm	2 -4 bar	1,5 – 2,0 mm
- Airmix/Airless	35 – 60" 6mm	120 – 150 bar	0,23 – 0,33 mm
A szórási nyomás- és fúvóka paraméterek csak irányadók, melyeket laboratóriumi körülmények között mértek, a gyakorlatban a felhasználási céltól és a felhasználótól függően ettől eltérő értékek is lehetségesek.			
Edző	HENEKOTE Härter S 100 vagy HENEKOTE Härterzusatz		
Keverési arány	10 : 1 tömegarányban S100, 5:1 tömegarányban Henekote Härterzusatz (MOL)		
Hígítás	Ecsettel való felhordáshoz: 1 - 2 % Verdünnung 2174 für HENEKOTE hígító		
	Szóráshoz: 5 – 10 % Verdünnung 2174 für HENEKOTE hígító		
Ajánlott rétegvastagság	80 µm		
Edényidő	8 óra / egy munkanap, a hőmérséklettől függően		
Száradási idő (20°C-on):			
- porszárz	1 óra elteltével		
- érintésszárz	4 óra elteltével		
- átvonható	4 óra, de max. 1 héten belül (nedves-a-nedvesre eljárással is), ennél hosszabb idő esetén nagyon alapos vizes tisztítás és szárítás szükséges az átfestés előtt. Közbeső csiszolás csak abban az esetben szükséges, ha az eltelt idő több, mint 30 nap.		
Átvonásra használható termékek	Saját magával vagy 2K átvonó anyagokkal, mint pl. Henekote 2K PUR Decklack		

Raktározás	Minimum 12 hónap zárt kiszerelesben, +10 és +30 °C közötti tárolási hőmérsékleten.
Kiszereles	Festék: 30 kg Edző 3 és 5kg

FONTOS UTASÍTÁSOK

- A termék alapján véve ecsettel való felhordásra kész állapotban kerül szállításra. Maximum 5 %-os hígítása is csak kivételes esetekben lehetséges, mint pl. alacsony hőmérsékleteken, vagy a mindenkori építési felügyelet utasítása esetén.
- A szerszámok tisztítását is a Verdünnung 2174 für HENEKOTE hígítóval kell végezni.
- A festék-edző keveréket a bekeverést követően és a felhasználás előtt 10-15 percig hagyjuk előreagálni.
- Tartós hőállóság 150°C-ig, rövid ideig tartó hőterhelés 180°C-ig.
- Elektrosztatikus szórásra beállítható igény szerint.

21/01326/04/08j/smi

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és felhasználását a tervezett felhasználás céljára, a mindenkori tárgyi feltételek között. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

Henelit Lackfabrik GmbH | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel. +43 (0)4242/41026-0 | Fax DW-26 | office@henelit.at
MIPA Hungaria Kft · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2 · Tel. 36 (22) 514-510 · Fax. 36 (22) 514-514 info@mipahungaria.hu, www.mipahungaria.hu