

MŰSZAKI ADATLAP

HENEKOTE Aktivgrund

TERMÉKLEÍRÁS

2K epoxi cinkfoszfátos korrózióvédő alapozó nagy mechanikai és vegyi igénybevétel esetén acélra, alumíniumra és horganyzott acélra.

HENEKOTE AKTIVGRUND víz- és vegyszerálló, hőálló tartós hőterhelés esetén 150°C-ig rövid idejű hőterhelés esetén 180°C-ig.

FELHASZNÁLÁS

Fő alkalmazási terület magas mechanikai és vegyi igénybevételnek kitett területeken, mint például vegyi- és ipari üzemekben, erőművekben és bányákban, finomítóknál, acélszerkezeteken, hidakon, csővezetéseken, szénbányákban és hasonlóknál. Igény esetén elektrosztatikus szóráshoz is beállítható.

MŰSZAKI ADATOK

Kötőanyag:	Epoxigyanta
Sűrűség*:	1,4 - 1,6 g/cm ³ 20°C-nál
Színárnyalat:	bézs, vörösesbarna, szürke (más színárnyalatokban 200 kg-tól rendelhető)
Szállítási viszkozitás*:	tixotróp
Szárazanyag-tartalom (tömeg%)*	71 - 75 %
Szárazanyag-tartalom (térf.%)*	52 - 56 %
Elméleti kiadósság*:	8,1 - 10 m ² /kg 40 µm szárazréteg-vastagságnál
VOC:	EU-határérték a termékre (A/i kat.): 500 g/l Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC érték 500 g/l

*A megadott értékek a szürke színre vonatkoznak. Más árnyalatoknál eltérőek lehetnek.

FELDOLGOZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés:	<p>A felületet szakszerűen kell előkészíteni. Száraz, portól és szennyeződésektől mentes legyen, valamint minden olyan anyagot el kell távolítani róla, ami hátrányosan befolyásolja az új bevonat tapadását (zsír, szilikon, rozsda, rege, stb.). Amennyiben alapozott a felület, annak tapadásának megfelelőségét ellenőrizni szükséges. Be kell tartani az MSZ EN ISO 12944 szabvány 4. részének előírásait.</p> <p>Ha a HENEKOTE Aktivgrund terméket horgany vagy alumínium felületeken alkalmazzuk, a német „Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság” („Bundesausschuss Farbe- und Sachwertschutz”) 5. számú tájékoztatója, a „Bevonatok horganyra és horganyzott acélra” és a 6. számú tájékoztatója, a „Festés alumínium alkatrészekre” a mérvadó.</p> <p><u>Acél:</u> Szemcseszórás Sa 2 ½ tisztasági fok szerint. A szóróanyag-maradványok eltávolítása után rövid időn belül átfestendő. Kézi felület előkészítés St 3 tisztasági fok szerint. Zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Szilikontferner használatával.</p> <p><u>Horganyzott aljakatok:</u> sweep</p> <p><u>Alumínium:</u> zsírtalanítás Mipa Silikontferner termékkel, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikontferner termékkel tisztítani</p>
----------------------	---

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslatunk, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknél vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból meg tudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Feldolgozási feltételek:	Ne használja +15°C (HENEKOTE Härterzusatz) illetve 0°C (S 100 edzővel) alatti tárgy- és környezeti hőmérséklet és/vagy magas páratartalom (> 80%) mellett. Az optimális feldolgozási hőmérséklet +15 és +25°C között van. A tárgyhőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.																
Felhordás:	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Nyomás (bar)</th> <th>Fúvóka (mm)</th> <th>Hígítás (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Szórópisztoly:</td> <td>3 - 4</td> <td>1,7 - 2,2</td> <td>5 - 10</td> </tr> <tr> <td>Airless/Airmix:</td> <td>120 - 150</td> <td>0,28 - 0,33</td> <td>0 - 5</td> </tr> <tr> <td>Ecsettel:</td> <td>–</td> <td>–</td> <td>0 - 5</td> </tr> </tbody> </table> <p>A megadott adatok laboratóriumban meghatározott irányértékek. A felhasználás módjától függően eltérések lehetségesek.</p>		Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Hígítás (%)	Szórópisztoly:	3 - 4	1,7 - 2,2	5 - 10	Airless/Airmix:	120 - 150	0,28 - 0,33	0 - 5	Ecsettel:	–	–	0 - 5
	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Hígítás (%)														
Szórópisztoly:	3 - 4	1,7 - 2,2	5 - 10														
Airless/Airmix:	120 - 150	0,28 - 0,33	0 - 5														
Ecsettel:	–	–	0 - 5														
Felhordási mennyiség:	A felhordási mennyiség és a rétegek száma az adott követelménytől függ.																
Javasolt bevonatfelépítés:	<p>Kétrétegű felépítés acélra és horganyozott aljzatokra:</p> <p>1 x HENEKOTE Aktivgrund 60 - 80 µm száraz rétegvastagsággal 1 x HENEDUR 2K PU Einschicht* 50 - 60 µm száraz rétegvastagsággal</p> <p>Kétrétegű felépítés alumíniumra:</p> <p>1 x HENEKOTE Aktivgrund 25 - 30 µm száraz rétegvastagsággal 1 x HENEDUR 2K PU Einschicht* 50 - 60 µm száraz rétegvastagsággal</p> <p>*Egyéb fedőfestékek is kaphatóak. Kérjük vegye fel a kapcsolatot szakembereinkkel.</p>																
Keverési arány:	<p>5 tömeg vagy 3 térfogat rész HENEKOTE Aktivgrund 1 tömeg vagy 1 térfogat rész HENEKOTE Härterzusatz</p> <p>vagy</p> <p>10 tömeg vagy 6,3 térfogat rész HENEKOTE Aktivgrund 1 tömeg vagy 1 térfogat rész HENEKOTE Härter S 100</p> <p>5:1 tömegarányban HENEKOTE Härterzusatz (MOL)</p>																
Fazékidő:	4 óra az edzők és hőmérséklet függvényében																
Száradás:	<p><u>Tárgyhőmérséklet 20°C:</u> porszáraz: 1 óra elteltével fogásbiztos: 4 óra elteltével átfesthető: egy héten belül (nedves a nedvesre is), utána festés előtt alaposan le kell mosni vízzel és szárítani; közbeni csiszolás csak 30 napnál hosszabb időintervallum után szükséges</p> <p><u>Tárgyhőmérséklet 60°C:</u> fogásbiztos: 1 - 2 óra elteltével</p>																
Munkaeszközök tisztítása:	HENEVISK Nitro Verdünnung W																

TÁROLHATÓSÁG

Lakk:	eredeti zárt kiserelésben +10 és +25°C közötti tárolási hőmérsékleten minimum 3 év
-------	--

FONTOS TUDNIVALÓK:

- Felhasználás előtt alaposan keverje fel.
- Az edzőt jól keverje bele.
- Amennyiben a **HENEKOTE Aktivgrund** terméket tapadás-közvetítőként használják a horganylemez és a fedőréteg között, a szárazréteg-vastagságnak legalább 40-60 µm-nek kell lennie.
- A fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan, emiatt ajánlott az adott felületen tapadási teszt elvégzése.
- Az adatok szobahőmérsékletre vonatkoznak (20°C/65% relatív páratartalom). Ettől jelentős eltérések megváltoztatják a festék tulajdonságait és nem megfelelő minőségű festést eredményezhetnek.

04.21/DB

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslatunk, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból meg tudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értekesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.