

## MŰSZAKI ADATLAP

### HENEKOTE Aktivgrund

#### TERMÉKLEÍRÁS

2K epoxi korrózióvédő alapozó cinkfoszfáttal, mint aktív korrózióvédelemmel acélon, alumíniumon és horganyzott acélon jelentkező nagy mechanikai igénybevételhez. A **HENEKOTE AKTIVGRUND** víz- és vegyszerálló, valamint hőálló tartós hőterhelés esetén 150°C-ig, rövid idejű hőterhelés esetén 180°C-ig.

#### ALKALMAZÁS

Fő alkalmazási terület nagy mechanikai igénybevételnek kitett helyeken, mint például vegyi és ipari üzemekben, erőművekben, bányákban, finomítóknál, acélszerkezeteknél, hidaknál, csővezetékeknél, szénbányákban és hasonlóknál. Igény esetén elektrosztatikus szóráshoz is beállítható.

#### MŰSZAKI ADATOK

Kötőanyag:	Epoxigyanta
Sűrűség*:	1,4 - 1,6 g/cm <sup>3</sup> 20°C-nál
Szín:	bézs, vörösesbarna, szürke (más színárnyalatban 200 kg-tól rendelhető)
Szállítási viszkozitás*:	tixotróp
Szárazanyag-tartalom (tömeg%)*	71 - 75 %
Szárazanyag-tartalom (térf.%)*	52 - 56 %
Elméleti kiadósság*:	8,1 - 10 m <sup>2</sup> /kg 40 µm szárazréteg-vastagságnál
VOC:	EU-határérték a termékre (A/i kat.): 500 g/l Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC érték 500 g/l

\*A megadott értékek a szürke színre vonatkoznak. Más árnyalatoknál eltérőek lehetnek.

#### FELDOLGOZÁSI TUDNIVALÓK

Felület-előkészítés:	<p>A felületet szakszerűen elő kell készíteni. Száraznak és pormentesnek kell lennie, valamint minden olyan anyagot el kell távolítani róla, ami hátrányosan befolyásolja az új bevonat tapadását (zsír, szilikon, rozsda, reve, stb.). Alapozott felület esetén a tapadás megfelelőségét ellenőrizni szükséges. A rozsdát mechanikusan, csiszolással, keféléssel vagy homokszórással kell eltávolítani. Be kell tartani az MSZ EN ISO 12944 szabvány 4. részének előírásait.</p> <p>Amennyiben a <b>HENEKOTE Aktivgrund</b> termék horgany vagy alumínium felületeken kerül alkalmazásra, a német „Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság” („Bundesausschuss Farbe- und Sachwertschutz”) 5. számú tájékoztatója, a „Bevonatok horganyra és horganyzott acélra” és a 6. számú tájékoztatója, a „Festés alumínium alkatrészekre” a mérvadó.</p> <p><u>Acél:</u> Szemcseszórás Sa 2 ½ tisztasági fok szerint. A szóróanyag-maradványok eltávolítása után rövid időn belül átfestendő. Kézi felület előkészítés St 3 tisztasági fok szerint. Zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner használatával.</p> <p><u>Horganyzott aljakatok:</u> sweep</p> <p><u>Alumínium:</u> zsírtalanítás Mipa Silikonentferner termékkel, alaposan P 360/400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani</p>
----------------------	---

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknél vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Feldolgozási feltételek:	Nem alkalmazható +15°C (HENEKOTE Härterszusatz) illetve 0°C (S 100 edzővel) alatti tárgy- és környezeti hőmérséklet és/vagy magas páratartalom (> 80%) mellett. Az optimális feldolgozási hőmérséklet +15 és +25°C között van. A tárgyhőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.																
Felhordás:	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Nyomás (bar)</th> <th>Fúvóka (mm)</th> <th>Hígítás (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Szórópisztoly:</td> <td>3 - 4</td> <td>1,7 - 2,2</td> <td>5 - 10</td> </tr> <tr> <td>Airless/Airmix:</td> <td>120 - 150</td> <td>0,28 - 0,33</td> <td>0 - 5</td> </tr> <tr> <td>Ecsettel:</td> <td>–</td> <td>–</td> <td>0 - 5</td> </tr> </tbody> </table> <p>A megadott adatok laboratóriumban meghatározott irányértékek. A felhasználás módjától függően eltérések lehetségesek.</p>		Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Hígítás (%)	Szórópisztoly:	3 - 4	1,7 - 2,2	5 - 10	Airless/Airmix:	120 - 150	0,28 - 0,33	0 - 5	Ecsettel:	–	–	0 - 5
	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Hígítás (%)														
Szórópisztoly:	3 - 4	1,7 - 2,2	5 - 10														
Airless/Airmix:	120 - 150	0,28 - 0,33	0 - 5														
Ecsettel:	–	–	0 - 5														
Felhordási mennyiség:	A felhordási mennyiség és a rétegek száma az adott követelménytől függ.																
Javasolt bevonatfelépítés:	<p>Kétrétegű felépítés acélra és horganyzott aljakokra:            1 x <b>HENEKOTE Aktivgrund</b> 60 - 80 µm szárazréteg-vastagsággal            1 x <b>HENEDUR 2K PU Einschicht*</b> 50 - 60 µm szárazréteg-vastagsággal</p> <p>Kétrétegű felépítés alumíniumra:            1 x <b>HENEKOTE Aktivgrund</b> 25 - 30 µm szárazréteg-vastagsággal            1 x <b>HENEDUR 2K PU Einschicht*</b> 50 - 60 µm szárazréteg-vastagsággal</p> <p>*Egyéb fedőfestékek is kaphatóak. Kérjük, vegye fel a kapcsolatot szakembereinkkel.</p>																
Keverési arány:	<p><b>HENEKOTE Aktivgrund : HENEKOTE Härterszusatz</b>            tömeg szerint: <b>5 : 1 (MOL)</b>            térfogat szerint: 3 : 1</p> <p>vagy</p> <p><b>HENEKOTE Aktivgrund : HENEKOTE Härter S 100</b>            tömeg szerint: 10 : 1            térfogat szerint: 6,3 : 1</p>																
Fazékidő:	4 óra az edzők és hőmérséklet függvényében																
Száradás:	<p><u>Tárgyhőmérséklet 20°C:</u>            porszáraz: 1 óra elteltével            fogásbiztos: 4 óra elteltével            átvonható: egy héten belül (nedves a nedvesre is); egy héten túl az átvonás előtt alaposan le kell tisztítani vízzel és meg kell szárítani. Köztes csiszolás csak 30 napnál hosszabb időintervallum esetén szükséges.</p> <p><u>Tárgyhőmérséklet 60°C:</u>            fogásbiztos: 1 - 2 óra elteltével</p>																
Munkaeszközök tisztítása:	<b>HENEVISK Nitro Verdünnung W</b>																

## TÁROLHATÓSÁG

Lakk:	eredeti zárt kiszerelésben +10 és +25°C közötti tárolási hőmérsékleten legalább 3 év
-------	--

## FONTOS TUDNIVALÓK:

- A festéket felhasználás előtt alaposan fel kell keverni, majd az edzőt gondosan belekeverni.
- Amennyiben a **HENEKOTE Aktivgrund** tapadás-közvetítőként kerül alkalmazásra a horganylemez és a fedőréteg között, a szárazréteg-vastagságnak legalább 40-60 µm-nek kell lennie.
- A fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan, emiatt ajánlott az adott felületen tapadási teszt elvégzése.
- Az adatok szobahőmérsékletre vonatkoznak (20°C/65% relatív páratartalom). Ettől jelentős eltérések megváltoztatják a festék tulajdonságait és nem megfelelő minőségű festést eredményezhetnek.

04.21/DB

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.