

HENEPUR Isofüller X-Press

TERMÉKLEÍRÁS

Nagyértékű, igen gyorsan száradó pigmentált kétkomponensű poliuretán bázisú alapozó kiváló töltőépességgel, jó csiszolhatósággal és szigetelő képességgel.

Optimalizált állékonyásával függőleges felületeken is nagyon jól megfelel.

TULAJDONSÁGOK	
Vegyszerállóság	
ÖNORM A 1605-12	Követelményosztály: 1B

ALKALMAZÁS

A Henepur Isofüller X-Press csiszolható alapozóként használható zárt pórusú felületekhez.

Festendő felületként megfelel a nyers MDF valamint az alapozott vagy lakkfóliázott forgácslap illetve MDF. Ugyancsak alapozhatók az asztalos bútorlapok, furnérozott felületek és a tömörfák.

Műszaki adatok	
Kötőanyag	Poliészterpoliol
Sűrűség	kb. 1,55g/cm ³ 20°C-on
Szín	fehér
Fényszám	-
Viszkozitás	tixotrop

FELDOLGOZÁSI ELŐÍRÁSOK

Felület előkészítése:

csiszolás P 120-180

Feldolgozás:

Feldolgozási feltétel:	+15 és 25°C között
Felhordás:	szórás (Airless, Airmix, poharas pisztoly)
Mennyiség:	170 - 220 g/m ² rétegenként
Fazékidő:	kb. 2 óra
Keverési arány:	10 rész HENEPUR Isofüller X-Press / 1 rész HENECAT PUR Härter 451 (térfogat)
	16 rész HENEPUR Isofüller X-Press / 1 rész HENECAT PUR Härter 451 (súly)
Viszkozitás:	Airmix / Airless: 80 – 120 s/ DIN 4

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslatunk, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek, és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkor Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

	poharas pisztoly: 35 – 80 s/DIN 4
Viszkozitás beállítás:	HENEVISK Verdünnung 670 vagy HENEVISK Verdünnung 413

Száradás:	porszáraz kb. 10 - 15 perc
150µ nedves film üvegen	fogható kb. 20 - 25 perc
20°C-on	csiszolható kb. 1 óra
VOC-előírások	Henepur Isofüller X- Press és HENECAT PUR valamint HENEVISK Verdünnung 670/413 (adagolás 5%) : Kat. A/j: 500 g/l (2010); VOC feldolgozásra készen < 500 g/l.

Tárolhatóság:	Lakk:	156 hét, eredeti zárt csomagolásban +15 és 25°C között
	Edző:	104 Wochen hét, eredeti zárt csomagolásban +15 és 25°C között Figyelem: nedvességre érzékeny. A felnyitott edényt jól vissza kell zárni és rövid időn belül el kel használni.
Csomagolás:	Lakk:	1,5kg, 7,5 kg, 30 kg
	Edző:	HENECAT PUR Härter 451 1 l és 2,5 l

FONTOS TUDNIVALÓK

- ❖ Az edzőt jól keverjük bele.
 - ❖ A kötészavarok elkerülése érdekében, a PUR lakkfelületeket a lelakkozás előtt, frissen csiszoljuk meg és a lecsiszolt felületeket lehetőleg azonnal lakkozzuk le.
 - ❖ A festék-edző keveréket a feldolgozás előtt 10-15 perccel hagyjuk reagálni.
 - ❖ Minden megadott adat, szobahőmérséklet melletti feltételekre vonatkozik, ettől való jelentős eltérések, megváltoztatják a lakk tulajdonságait és hibás festést okozhatnak.
 - ❖ A PUR lakkokat ne használjuk és szárítsuk 18C° alatti anyag- és szobahőmérséklet alatt.
- A Henepur Isofüller X-Press nem alkalmas tömör fából készült élzárókra, mert azok a jelentős dagadás/zsugorodás feszültségből eredő repedésekre hajlamosak.

FONTOS TUDNIVALÓK MDF LAPOK FESTÉSÉHEZ

- ❖ A fogadófelület száraz, tiszta, hordozó, zsír- és viaszmentes, valamint fapor mentes kell legyen.
- ❖ MDF lapok vásárlásánál ügyeljen a nagy nyers sűrűségű, jó minőségre (pl. 19mm-es lapnál, nagyobb mint 700g/m³).
- ❖ Ügyelni kell arra, hogy a marószerszám éles legyen, hogy kifogástalan marást lehessen elérni.
- ❖ Alacsonyabb nyers sűrűségű minőség esetén, speciálisan az élek környékén és a bemarásoknál, javasoljuk az MDF-lapok HENEPUR Isoliergrund 401-el történő előizolálását, hogy kifogástalan izoláló hatást érhesünk el, valamint, hogy az azt követő festékrétegek jól tapadjanak.
- ❖ A további festés előtt egy simító csiszolást kell végezni.

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslatunk, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek, és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkor Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.