

MŰSZAKI ADATLAP

HENEX Einschicht

TERMÉKLEÍRÁS

Ütés- és időjárásálló KH vastagrétegű egyrétegű festék öntvény és acél alkatrészekhez aktív korrózióvédelemmel. Gyors száradás és kiváló állékonyosság szórásnál.

HENEX Einschicht rövid ideig ellenálló benzinnel és gázolajjal szemben, valamint magas UV- és időjárásállósággal rendelkezik.

Hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén 150°C-ig, tartós hőterhelés esetén 130°C-ig.

ALKALMAZÁS

Egyrétegű festék haszongépjárművekre, mezőgazdasági és építőipari gépekre, teherautó felépítményekre, gépgyártásban és acélszerkezetekre. Kiválóan alkalmazható korrózióvédő bevonatként az építőiparban az MSZ EN ISO 12944-1 irányelveinek betartása mellett.

MŰSZAKI ADATOK

| | |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kötőanyag: | Alkidgyanta |
| Sűrűség: | 1,2 - 1,4 g/cm ³ 20°C-nál |
| Színárnyalat: | RAL, NCS és további színárnyalat sorok |
| Fényességi fok: | matt |
| Szállítási viszkozitás: | tixotróp |
| Szárazanyag-tartalom (tömeg%) | 63 - 68 % |
| Szárazanyag-tartalom (térf.%) | 48 - 49 % |
| Elméleti kiadósság: | 8,6 - 10,2 m ² /kg 40 µm szárazréteg-vastagságnál |
| VOC: | EU-határérték a termékre (A/i kat.): 500 g/l Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC érték: ecsettel: < 475 g/l |

FELDOLGOZÁSI UTASÍTÁSOK

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|
| Felület-előkészítés: | A felületet szakszerűen elő kell készíteni. Száraz, portól és szennyeződésektől mentes legyen, valamint minden olyan anyagot el kell távolítani róla, ami hátrányosan befolyásolja az új bevonat tapadását (zsír, szilikon, rozsdá, reve, stb.). Amennyiben alapozott a felület, annak tapadásának megfelelőségét ellenőrizni szükséges. <u>Acél:</u> Szemcseszórás Sa 2 ½ tisztasági fok szerint. A szóróanyag-maradványok eltávolítása után rövid időn belül átfestendő. Kézi felület előkészítés St 3 tisztasági fokig. Zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Szilikontferner használatával. | | |
| Feldolgozási feltételek: | Ne használja +10°C alatti tárgy- és környezeti hőmérséklet és/vagy magas páratartalom (>80 %) mellett. A tárgyhőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál. | | |
| Felhordás: | Nyomás (bar) | Fúvóka (mm) | Hígítás (%) |
| Szórópisztoly: | 2,0 - 2,5 | 1,3 - 1,5 | 15 - 20 |
| HVLP: | 2,0 - 2,5 | 1,3 - 1,5 | 15 - 20 |
| Airless/Airmix: | 120 - 150 | 0,23 - 0,33 | 0 - 5 |
| Ecset, henger: | – | – | 0 - 5 |
| A megadott adatok laboratóriumban meghatározott irányértékek. A felhasználás módjától függően eltérések lehetségesek. | | | |

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknél vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkor Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

| | |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Felhordási mennyiség: | A felhordási mennyiség és a rétegek száma az adott követelménytől függ. |
| Javasolt bevonatfelépítés: | <p><u>Egyrétegű felépítés acélra:</u> 1 x HENEX Einschicht 80 - 100 µm szárazréteg-vastagsággal</p> <p><u>Kétrétegű felépítés acélra:</u> 1 x HENEDUR Korrosan* 50 - 60 µm szárazréteg-vastagsággal 1 x HENEX Einschicht 80 - 100 µm szárazréteg-vastagsággal</p> <p>*Egyéb alapozók is kaphatóak. Kérjük vegye fel a kapcsolatot szakembereinkkel.</p> |
| Hígítás: | <p>Szóráshoz: HENEVISK Kunstharzverdünnung, Xilolos hígító E-Statik: HENEVISK Verdünnung MK 615 ESTA</p> |
| Száradás: | <p><u>Tárgyhőmérséklet 20°C:</u> porszár: 50 - 60 perc elteltével fogásbiztos: 3 - 4 óra elteltével átvonható: 24 óra elteltével</p> <p>A teljes átkeményedést 6 - 7 nap elteltével éri el.</p> |
| Munkaeszközök tisztítása: | HENEVISK Nitro Verdünnung |

TÁROLHATÓSÁG

| | |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Lakk: | 2 év eredeti zárt kiszerezésben +15 és +25°C közötti tárolási hőmérsékleten |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------|

FONTOS TUDNIVALÓK:

- Felhasználás előtt alaposan keverje fel és ellenőrizze a színárnyalatot.
- Olyan festékbevonatfelépítéseknél, amit itt nem ajánlottunk kifejezetten, tapadási próbát kell végezni.
- Gyártástechnikai okokból munkaszámonként enyhe színeltérések előfordulhatnak. Objektumonként egy gyártási számú anyag (charge) használata javasolt.
- A fényességi fok lehet magasabb vagy alacsonyabb a felhordott mennyiségtől és az alkalmazási feltételektől függően.
- A keménység, a mechanikai és kémiai ellenállóság javítása 10-15%-os **Mipa Härterverdünnung** hozzáadásával érhető el. A hígítást ezzel a mennyiséggel csökkenteni kell.
- A színárnyalattól függően a szállítási viszkozitás kisebb, illetve változó lehet, emiatt a hígító adagolását ennek megfelelően kell beállítani.
- Az adatok szobahőmérsékletre vonatkoznak (20°C / 65% relatív páratartalom). Ettől jelentős eltérések megváltoztatják a festék tulajdonságait és nem megfelelő minőségű festést eredményezhetnek.

06.23/DB

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkor Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.