

MŰSZAKI ADATLAP

HENEX Maschinenlack

TERMÉKLEÍRÁS

Időjárásálló, gyorsan száradó vastagrétegű műgyanta fedőlakk, problémamentes feldolgozhatósággal széleskörű alkalmazásra vas és acél felületre. A **HENEX Maschinenlack** rövid ideig ellenálló benzinnel és dízellalajjal szemben.

Hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén 150°C-ig, tartós hőterhelés esetén 130°C-ig.

HENEX Maschinenlack igény esetén ipari színkeverő rendszerben is elérhető (bázis+pigment).

FELHASZNÁLÁS

Kitűnő időjárásállóságú fedőfesték, gépalkatrészekre, építőipari gépekre, mezőgazdasági gépekre, haszongépjárművekre. Kiválóan alkalmas építmények acélszerkezetének korrózióvédő bevonataként az MSZ EN ISO 12944-1 irányelveinek betartása mellett.

MŰSZAKI ADATOK

Kötőanyag:	Alkidgyanta
Sűrűség:	1,3 - 1,5 g/cm ³ 20°C-nál
Színárnyalat:	RAL, NCS és további színárnyalat sorok
Fényességi fok:	selyemfényű
Szállítási viszkozitás:	tixotróp
Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	63 - 68 %
Szárazanyag-tartalom (térf.%):	44 - 46 %
Elméleti kiadósság:	7,3 - 8,9 m ² /kg 40 µm szárazréteg-vastagságnál
VOC:	EU-határérték a termékre (A/i kat.): 500 g/l Ebben a termékben maximálisan előforduló VOC értékek: hígítatlanul: < 500 g/l

FELDOLGOZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés:	A felületet szakszerűen elő kell készíteni. Száraz, portól és szennyeződésektől mentes legyen, valamint minden olyan anyagot el kell távolítani róla, ami hátrányosan befolyásolja az új bevonat tapadását (zsír, szilikon, rozsda, reve, stb.). Amennyiben alapozott a felület, annak tapadásának megfelelőségét ellenőrizni szükséges. <u>Acél:</u> Szemcseszórás Sa 2 ½ tisztasági fok szerint. A szóróanyag maradványok eltávolítása után rövid időn belül átfestendő. Kézi felület előkészítés St 3 tisztasági fokig. Zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Szilikonentferner használatával.																		
Feldolgozási feltételek:	Ne használja +10°C alatti tárgy- és környezeti hőmérséklet és/vagy magas páratartalom (>80%) mellett. A tárgyhőmérsékletnek legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.																		
Felhordás:	<table><tr><td></td><td>Nyomás (bar)</td><td>Fúvóka (mm)</td><td>Hígítás (%)</td></tr><tr><td>Szórópisztoly:</td><td>2,0 - 2,5</td><td>1,3 - 1,8</td><td>15 - 20</td></tr><tr><td>HVLP:</td><td>2,0 - 2,5</td><td>1,3 - 1,8</td><td>15 - 20</td></tr><tr><td>Airless/Airmix:</td><td>120 - 150</td><td>0,23 - 0,33</td><td>0 - 5</td></tr></table> A megadott adatok laboratóriumban meghatározott irányértékek. A felhasználás módjától függően eltérések lehetségesek.				Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Hígítás (%)	Szórópisztoly:	2,0 - 2,5	1,3 - 1,8	15 - 20	HVLP:	2,0 - 2,5	1,3 - 1,8	15 - 20	Airless/Airmix:	120 - 150	0,23 - 0,33	0 - 5
	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Hígítás (%)																
Szórópisztoly:	2,0 - 2,5	1,3 - 1,8	15 - 20																
HVLP:	2,0 - 2,5	1,3 - 1,8	15 - 20																
Airless/Airmix:	120 - 150	0,23 - 0,33	0 - 5																

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslataink, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Felhordási mennyiség:	A felhordási mennyiség és a rétegek száma az adott követelménytől függ.
Javasolt bevonatfelépítés:	<u>Egyrétegű felépítés acélra:</u> 1 x HENEX Maschinenlack 80 - 100 µm szárazréteg-vastagsággal <u>Kétrétegű felépítés acélra:</u> 1 x HENEDUR Korrosan* 50 - 60 µm szárazréteg-vastagsággal 1 x HENEDUR Maschinenlack 80 - 100 µm szárazréteg-vastagsággal <u>Felújító festés:</u> A régi bevonat tapadásának, megfelelőségének ellenőrzése és érdesítése után 1x vagy 2x HENEX Maschinenlack 80 - 100 µm szárazréteg-vastagsággal *Egyéb alapozók is kaphatóak. Kérjük vegye fel a kapcsolatot szakembereinkkel.
Hígítás:	Szóráshoz: HENEVISK Kunsthazverdünnung, Xilolos hígító E-Statik: HENEVISK Verdünnung MK 615 ESTA
Száradás:	<u>Tárgyhőmérséklet 20°C:</u> porszáraz: 10 - 12 perc elteltével fogásbiztos: 30 - 40 perc elteltével átvonható: 12 óra elteltével A teljes átkeményedést 6 - 7 nap elteltével éri el.
Munkaeszközök tisztítása:	HENEVISK Nitro Verdünnung

TÁROLHATÓSÁG

Lakk:	eredeti zárt kiszerelésben +15 és +25°C közötti tárolási hőmérsékleten 3 év (kész szín), illetve 2 év (kevertlakk)
-------	--

FONTOS TUDNIVALÓK:

- Felhasználás előtt alaposan keverje fel és ellenőrizze a színárnyalatot.
- Olyan festékbevonat-felépítéseknel, amit nem ajánlottunk kifejezetten, tapadási próbát kell végezni.
- Gyártástechnikai okokból munkaszámonként enyhe színeltérések előfordulhatnak. Objektumonként egy gyártási számú anyag (charge) használata javasolt.
- Alkidgyanta-(tartalmú) termékek esetében – összetételükből adódóan – a tárolás során felületükön bőrréteg képződhet, aminek általánosságban nincs negatív kihatása a minőségre (az anyag előzetes vizsgálata ajánlott!). Amennyiben képződött bőrréteg, azt felkeverés előtt (bázisok esetében színezés előtt) óvatosan el kell távolítani és a terméket feldolgozás előtt szükség szerint elő kell szűrni.
- A fényességi fok lehet magasabb vagy alacsonyabb a felhordott mennyiségtől és az alkalmazási feltételektől függően.
- A keménység, a mechanikai és kémiai ellenállóság javítása 10-15%-os Mipa **Härterverdünnung** hozzáadásával érhető el. Hígításkor ezt a mennyiséget csökkenteni kell.
- A színárnyalatától függően a szállítási viszkozitás kisebb, illetve változó lehet, emiatt a hígító adagolását ennek megfelelően kell beállítani.
- Az adatok szobahőmérsékletre vonatkoznak (20°C / 65% relatív páratartalom). Ettől jelentős eltérések megváltoztatják a festék tulajdonságait és nem megfelelő minőségű festést eredményezhetnek.

04.25/DB

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslatunk, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk, valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknél vannak kitéve, amelyek befolyásukon kívül esnek és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni szíveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.