

Termékinformáció

Henelit Glasfaserspachtel Profi

Oldal 1 / 2

Verzió 1 / 0118

Termékleírás

2K poliészter üvegszálal töltőanyag a mélyedések, a kis lyukak és a korrózió által okozott perforáció kitöltésére alkalmas. Gépjármű-újrafényezéshez, jármű- és gépgyártáshoz, valamint tengeri szektorhoz tervezve. Tapadás: vas, acél, alumínium, cink, GRP és fa felületekre. Vízálló, nagy függőleges stabilitás. Korlátozott csiszolhatóság.

Szín

Zöld

Edző

Härter P

Keverési arány

Henelit Glasfaserspachtel Profi + Edző 100:2 (tömeg szerint)

Alkalmazási feltételek

Gondoskodni kell megfelelő levegő szellőztetéséről. A hőmérsékletnek legalább +10 ° C-nak kell lennie. Max. levegő páratartalma 80%. A poliészter alapú töltőanyag +10 ° C alatti hőmérsékleten már nem keményedik ki.

Száradás

Tárgyhőmérséklet 20 °C

20 perc után csiszolható

Tárgyhőmérséklet 60 °C

10 perc után csiszolható

Fazékidő 20 °C-on

4 - 5 perc

VOC szabályozás

EU limit: Kategória B/b 250 g/l

Ez a termék max. 4 g/l.

Termékinformáció

Henelit Glasfaserspachtel Profi

Oldal 2 / 2

Verzió 1 / 0118

Javaslatok

Az alapfelületnek tisztának, száraznak és zsírintesnek kell lennie. Alapfelület csiszolása szükséges. Távolítsa el a nem kikeményedett régi festékeket és az alapozó bevonatokat. Ne alkalmazza hőre lágyuló vagy savas termékkel (wash-primer) bevont felületen. Keverjük össze a töltőanyagot az edzővel. Ne használja a Härter P 3% -nál többet! Az edző túladagolása foltosodást okozhat a befejező festékrétegben. Minden művelet előtt tisztítsa meg, és zsírtalanítsa az egész felületet szilikon eltávolítóval. A rozsdafoltokat a fém felületeket száraz csiszolással P 80/150 csiszolópapírral végezze. Száradás után használjon P 150/240 csiszolópapírt a száraz csiszoláshoz. Az egész felületet P 240/360 száraz csiszolópapírral mattítsuk le, mielőtt a töltőanyagot felhordanánk. Színesfémek (pl. alumínium, cink felületek) töltése esetén lehetőség van arra, hogy az alapozó réteget egy alkalmas epoxigyanta alapozóval alkalmazzuk, hogy optimális tapadást biztosítsunk a karosszéria töltőanyag alkalmazása előtt. Ne használja 1K vagy 2K töltőalapozóra. A karosszéria töltőanyagot csak szárazon lehet csiszolni.