

HENEPUR ISOFÜLLER

Speciálisan MDF-en történő alkalmazáshoz, kiegészítő szigetelés nélkül

TERMÉKLEÍRÁS

Nagyon jó töltőképességű, pigmentált, poliuretán bázisú, kiváló fedőképességű 2K alapozó. A területi tulajdonságának optimalizálása révén, függőleges felületekre is alkalmas.

Tulajdonságok	
Vegy hatásokkal szembeni ellenállóság	
ÖNORM A 1605-12	Követelményosztály 1B
Gyúlékonysággal szembeni ellenállóképesség	
ÖNORM B 3800 Nehezem gyulladó felülettel érintkezve	Gyúlékonysági osztály: B1 (nehezem gyulladó)
	Füstképződési osztály: Q1 (nehezem füstölő)
	Cseppképződési osztály: TR1 (nem csepegő)

ALKALMAZÁS

Mindenütt használható, ahol jó stabilitású PUR- felületek „csiszolható lakk jelleg” az elvárás. Zárt pórusú felületek felépítéséhez, megfelelő felületeken, különösen pedig MDF-lapokon.

Műszaki adatok	
Kötőanyag:	Poliészterpoliol
Sűrűség:	~1,38 g/cm ³
Szín:	fehér (színezhető max. 20%-ig a PRO MIX Industry rendszerrel)
Fényfokozat:	
Szállítási viszkozitás:	tixotrop

FELDOLGOZÁS

Felület előkészítés:

Csiszolás (fa): szemcse 120 - 180-ig

Feldolgozás:

Feldolgozási feltételek:	feldolgozási hőmérséklet +15 és +25 C° között
Felhordás módja:	szórás
Felhordási mennyiség:	100-150 g/m ² rétegenként
Fazékidő:	kb. 3 óra
Keverési arány:	5 rész HENEPUR Isofüller + 1 rész HENECAT PUR Härter 258 (súly szerint)
	4 rész HENEPUR Isofüller + 1 rész HENECAT PUR Härter 258 (térfogat szerint)
Feldolgozási viszkozitás:	Szóráshoz: 22-28" DIN 4 / HENEVISK Verdünnung 413 (5-20%)
	Öntéshez: 30-40" DIN 4 / HENEVISK Verdünnung 670 (5-20%)

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslatunk, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek, és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkor Biztonsági adatlapból megtudni sziveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.

Száradás :	Porszáráz: 20 – 25 perc után
150µ nedves film üvegen	fogásbiztos: 4 – 5 óra után
20C° –on	Csiszolható: kb. 6 óra után, de inkább egy éjszakán át történő száradás után
gyorsított szárítás:	+50C°-ig lehetséges
VOC-rendelkezés	EU határérték a termékre (Kat.A/j): 500 g/liter (2010). Ez a termék max. 464 g/liter VOC tartalmú

Tárolhatóság:	Festék:	208 hét
	Edző:	52 hét zárt, eredeti csomagolásban, +15 és 25C° közötti tárolási hőmérsékleten Figyelem! Nedvességre érzékeny A már felbontott terméket jól zárjuk le és rövid időn belül használjuk el.
Kiszerezés:	Festék:	28 kg, 14 kg és 5,5 kg fémedény
	Edző:	1 liter és 2,5 liter fémedény

FONTOS UTASÍTÁSOK

- ❖ Az edzőt jól keverjük bele.
- ❖ A tapadási problémák elkerülése érdekében, a PUR lakkfelületeket a lelakkozás előtt, frissen csiszoljuk meg és a lecsiszolt felületeket lehetőleg azonnal lakkozzuk le.
- ❖ A festél-edző keveréket a feldolgozás előtt 10-15 perccel hagyjuk reagálni.
- ❖ Minden megadott adat, szobahőmérséklet melletti feltételekre vonatkozik, az ettől való jelentős eltérések megváltoztatják a lakk tulajdonságait és hibás festést okozhatnak.
- ❖ A PUR lakkokat ne használjuk és szárítsuk 18C° anyag- és szobahőmérséklet alatt.

FONTOS UTASÍTÁSOK MDF LAPOK FESTÉSÉHEZ

- ❖ A felület száraz, tiszta, zsír- és viaszmentes, valamint fapor mentes kell legyen.
- ❖ MDF lapok vásárlásánál ügyeljen a nagy nyers sűrűségű, jó minőségre (pl. 19mm-es lapnál, nagyobb 700g/m³).
- ❖ Ügyelni kell arra, hogy a marószerszám éles legyen, hogy kifogástalan marást lehessen elérni.
- ❖ Alacsonyabb nyers sűrűségű minőség esetén, speciálisan az élek környékén és a bemarásoknál, javasoljuk az MDF-lapok HENEPUR Isoliergrund 401-el történő előizolálását, hogy kifogástalan izoláló hatást érhesünk el, valamint, hogy az azt követő festékrétegek jól tapadjanak.
- ❖ A további festés előtt, egy simító csiszolást kell végezni.

Jelen leírás megjelenésével valamennyi ezt megelőző adat érvényét veszti. Írásbeli javaslatunk, műszaki leírásaink, használati utasításaink stb. a mai ismeretek, legjobb tudásunk valamint saját kísérleteink, kutatási eredményeink és gyakorlati tapasztalataink alapján készültek. Felhasználás-technikai tanácsadásunk kötelezettség nélküli. Ez harmadik személyek ipari jogvédelmére is vonatkozik. Termékeinknek az Önök műszakilag jártas szakemberei által történő felhasználása és feldolgozása az Önök felelősségének körébe tartozik, mivel ennek során termékeink olyan tényezőknek vannak kitéve, amelyek befolyásunkon kívül esnek, és amelyeket azok komplexitása alapján nem tudunk megítélni. Ez azt is megköveteli, hogy termékeinket az Önök által tervezett alkalmazási területen történő megfelelésük szempontjából megvizsgálják. Kérjük, hogy a besorolásra, toxicitásra és védőintézkedésekre vonatkozó tudnivalókat a mindenkori Biztonsági adatlapból megtudni sziveskedjenek. Termékeinket szakszerűen, szigetelten lezárva kell tárolni, és gyermekektől távol kell tartani. Egyebekben általános értékesítési, szállítási és fizetési feltételeink érvényesek.