

Termékleírás

A Mipa 1K-Fast-Filler egy nagy töltőerejű, savas egykomponensű javító töltőanyag járműipari felhasználásra. Alkalmazható megcsiszolt kétkomponensű régi festékrétegeken, gyári alapozókon, valamint közvetlenül acélon, alumíniumon és horganyzott felületeken. Gyors száradásának és csiszolhatóságának köszönhetően jelentős időmegtakarítást biztosít. Kromát- és ólommentes. Rövid száradási időn belül és könnyen csiszolható. Nem alkalmazható hőre lágyuló régi festékrétegekre.

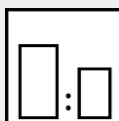
Kiadósság: 5,0 - 7,0 m²/l

Feldolgozási tudnivalók



Szín

szürke



Keverési arány

Edző

–

festék : edző (tömeg szerint)

–

festék : edző (térfogat szerint)

–



Edző

teljes fényezéshez

–

részleges fényezéshez

–



Fazékidő

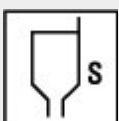
–



Hígítás

50 - 70% Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

50 - 70% Mipa Verdünnung UN / UN 21



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly

(magas nyomású technika)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2 - 3

50 - 70

HVLP

(alacsony nyomású technika)

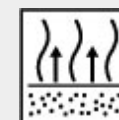
–

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2 - 3

50 - 70



Szellőztetési idő

5 - 8 perc a szórások között

10 - 15 perc forszírozott szárítás előtt

Szárazréteg-vastagság

kb. 40 - 50 µm

**Száradási idő****Tárgyhőm.**

20°C

Porszárás

15 perc

Érintésszáraz

–

Szerelhető

–

Csiszolhatónedvesen
P 600 - P 800:
45 percszárazon:
1,5 - 2 óra**Átvonható**

30 perc

Ismertetőjegyek**Tárolás:** eredeti zárt kiszerelésben legalább 2 év.**VOC-szabályozás:** EU határérték erre a termékre „B/c” kategóriában 780 g/l
Ez a termék legfeljebb 780 g/l tartalmú.**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.**Egyéb tudnivalók:** az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírtalanoknak kell lennie. Nem alkalmazható hőre lágyuló aljzatokon. A nem kikeményedett régi festékrétegeket vagy alapozókat el kell távolítani. Nem vonható át poliészter anyagokkal. A felületeket csiszolni kell. A horganyzott aljzatokat előzetesen ammóniás nedvesítőszerez tisztítással, Mipa Zinkreiniger használatával kell előkezelni.