

Termékleírás

A Mipa 1K-Haftpromoter-Spray egy szintelen, univerzális műanyag alapozó, amely az autópárban általánosan használatos műanyagokra (pl. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, üvegszállal erősített műanyagok) alkalmazható. Különleges összetétele még a legnagyobb kihívást jelentő felületen is tapadást biztosít előzetes csiszolás nélkül. A Mipa 1K-Haftpromoter-Spray használható acélra, alumíniumra (polírozott vagy eloxált is), horganyozott felületekre, rozsdamentes acélra (polírozottra is), színesfémekre (polírozottra is), krómozott felületekre, porbevonatokra és KTL-bevonatokra. Az anyag nagy időmegtakarítást tesz lehetővé a gyors száradásnak és újrabevonhatóságnak, valamint a csiszolási munkák kiküszöbölésének köszönhetően. Mipa 1K és 2K fedőfestékekkel átfesthető. A Mipa 1K-Haftpromoter szintelen és UV-álló, emiatt Mipa szintelen lakkokkal is bevonható.

Feldolgozási tudnivalók



Aljzat

Tapadásközvetítő az alábbi felületekre:

acél, alumínium (polírozott vagy eloxált is), horganyozott felület, rozsdamentes acél (polírozott is), színesfémekre (polírozott is), krómozott felületek, porbevonatok, KTL-bevonatok, valamint az autópárban általánosan használatos műanyagok.

Előkezelés / tisztítás:

Előtisztítás Mipa Silikonentferner, Mipa Kunststoffreiniger vagy Mipa WBS-Reiniger termékkel.

Részletes információk a „Felület előkészítése” címszó alatt találhatóak.

Főbb jellemzők:

kiváló tapadás
gyors száradás
színtelen
rendkívül rugalmas

Szín / fényességi fok:

színtelen



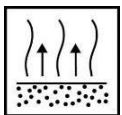
Előkészítés:

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázni kell a sprayt!



Szórásmenetek:

Próbaújás-szórótávolság kb. 20-30 cm
2-3 szórási réteg, szárazréteg-vastagság 3-5 µm



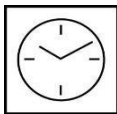
Szellőztetési idő:

2-3 perc a szórásmenetek között



Munkafolyamat befejezése:

Használat után fejjel lefelé fordítva ki kell üríteni a fúvókát, ami megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejen.



Száradási idők 20°C-nál:

porszáraz:	~ 5 - 10 perc elteltével
átfesthető:	~ 10 perc elteltével

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig.
Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Tárolás: hűvös, száraz helyiségben, jól lezárva 2 évig tárolható

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/e” kategóriában 840 g/l
Ez a termék maximum 775 g/l tartalmú.

Biztonsági tanácsok: lásd Biztonsági adatlap

Egyéb tudnivalók:

Nem vonható át poliészter alapú anyagokkal.

A Mipa 1K-Haftpromoter-Spray 2 napon belül átfesthető.

Az oldószerre érzékeny műanyagok, ide tartoznak mindenekelőtt a PC-aljakatok, szintelen bevonása esetén zavarosodás vagy fokozott oldódási viselkedés léphet fel. Ez később korlátozott átláthatósághoz vezethet. Ezért a kritikus műanyagokhoz megfelelő próbafestés javasolt.

Felület előkészítése:

Az alapfelületnek tisztának és száraznak kell lennie. Távolítsa el az olajat, zsírt, rozsdát, sorjakát, valamint minden egyéb anyagot ami káros hatással lehet a bevonatra!

Távolítsa el a nem kemény vagy nem szilárd régi festéket/alapozót.

Nem alkalmazható hőre lágyuló felületeken.

Acél, alumínium (polírozott vagy eloxált is), horganyzott felület, rozsdamentes acél (polírozott is), színesfémek (polírozott is), krómozott felület, porbevonatok és KTL-bevonatok:

Előtisztítás Mipa Silikonentferner, Mipa Kunststoffreiniger vagy Mipa WBS-Reiniger termékkel.

Műanyag aljakatok:

1. Festés előtt a festendő alkatrészeket 60 percig 60°C-on temperálni kell.
2. Zsírtalanítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (antisztatikus műanyag tisztító) vagy Mipa Silikonentferner (szilikonteltávolító) termékkel.
3. Alapos csiszolás MP Softpad Superfine szivaccsal, használjon hozzá Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner terméket.
4. Tisztítsa meg újra Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner termékkel.
5. Az alkatrészeket hagyni kell teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:
a felületek MP X-ION ionizáló pisztollyal történő lefújása, mely egy műveletben tisztít és semlegesít, csökkenti a porzárványokat festéskor. Ezen túlmenően megelőzhető metál-/effekt-bázislakkokkal történő átfestésnél a festék felhősödése.

FIGYELEM: A leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani!

A korábban említett előkészítés után javasoljuk nedves teszt elvégzését vízzel. Ha a vízcseppek gyorsan leperregnek, ismételje meg az előkezelést.

A piacon elérhető műanyag típusok és keverékek széles skálája miatt az eredeti alkatrészek előzetes tesztelése elengedhetetlen.