

### jellemzői

A Mipa 1K-Kunststoffprimer egy 1 komponensű alapozó a legtöbb autógyártásban használatos műanyag felületekre: ABS, EP-laminált, PA, PBTP, PC, POM, PP/EPDM, PPO, PUR kemény, PUR lágy, PVC.

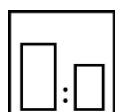
kiadósság: 8,0 - 10,0 m<sup>2</sup>/l

### Verarbeitungshinweise



#### szín

transzparens-szürke



#### keverési arány

edző

súly alapján lakk : edző

térfogat alapján lakk : edző

--

--

--



#### edző

teljes festésnél

rész festésnél

--

--



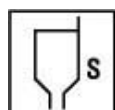
#### fazékidő

--



#### hígítás

szórásra kész állapotban



#### szórási viszkozitás

felső tartályos pisztoly

Airmix/Airless

12 - 15 s 4 mm DIN

--



#### felhordási javaslat

felhordás

edző

nyomás  
(bar)

fúvóka  
(mm)

spray

hígítás

felső tartályos  
pisztoly (magas  
nyomású technika)

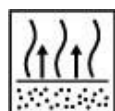
--

1,6 - 2

1,2 - 1,3

1

--



#### átszellőztetés

--



#### száradási idő

tárgy

hőmérséklet

20 °C

porszárz

fogható

szerelhető

csiszolható

átfesthető

--

--

--

--

10 min

### megjegyzés

---

<b>tárolás:</b>	Eredeti lezárt dobozban legalább 3 évig
<b>VOC-szabályozás:</b>	--
<b>feldolgozási feltételek:</b>	+10 °C és 80 % relatív páratartalom. Gondoskodni kell megfelelő levegő szellőztetésről.
<b>feldolgozási utasítások:</b>	A festés előtt a festendő részeket 60 percig 60 °C hőkezeljük. Alaposan zsírtalanítsa Mipa Kunststoffreiniger vagy Mipa Silikonentferner anyaggal. Alaposan csiszolja meg MP Softpad szuper finom csiszolóval. Tisztítsuk meg a felületet Mipa Kunststoffreiniger vagy Mipa Silikonentferner anyaggal. Hagyjuk a részeket megszáradni! Figyelem: az leválasztó szert teljesen távolítsa el! Befejezés után javasoljuk a nedves próbát, ha a víz gyorsan lefolyik, ismétlje meg a kezelést. Festésfelépítmény L7 „Kunststoff-Lackierung“.