

Termékleírás

A Mipa 1K-UV-Füller egy kiváló minőségű, UV-fényre száradó filler a gyors és gazdaságos javítófényezési munkákhoz. Mindössze 5 percnyi UV LED-lámpával vagy Hg-lámpával (higanygőzlámpa) történő besugárzás után csiszolható. Alternatív megoldásként ez 4-5 percnyi közvetlen napsugárzás hatására is lehetséges. Ennek köszönhetően jelentős megtakarítás érhető el a fűtéssel kapcsolatos költségek elmaradása miatt. Ugyanakkor rendkívül gyors ciklusidők biztosíthatók, mivel a fényezési munkafolyamatokat nem szükséges fűtési ciklusok miatt megszakítani.

A Mipa 1K-UV-Füller alkalmazásának további előnyei:

egykomponensű rendszer, szórásra kész. Ezáltal azonnal felhasználható és nem keletkezik festékhulladék a fazék-/kötési idő miatt.

Az aljzatokat nem kell hővel melegíteni, ami elsősorban a műanyag felületeket védi a deformálódástól, illetve a túlmelegedéstől. Továbbá csiszolás előtt nem szükséges hűlési fázist tartani.

Száradás után nagyon kemény és kiválóan csiszolható filler-felületet biztosít, melynek rendkívül magas a mechanikai és kémiai ellenálló képessége.

A Mipa 1K-UV-Füller különösen alkalmas személygépkocsik részleges festésére és feltöltésre (spot repair). Nagyon jó tapadás acél, vas, alumínium és horganyzott aljzatokon. Ezenkívül közvetlenül tapad a következő műanyagokhoz: PU, ABS, PVC, PC és PS. További műanyagfajták a Mipa 1K-Kunststoffprimer (műanyag alapozó) vagy a Mipa 1K-Haftpromoter (tapadáskövetítő) felvitele után átvonhatóak. (A műanyagfajták a Mipa 1K-Kunststoffprimer és a Mipa 1K-Haftpromoter termékleírásában találhatók).

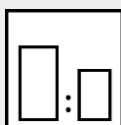
Kiadósság: 7 - 8 m²/l (80 µm szárazréteg-vastagságnál)

Feldolgozási tudnivalók



Szín

szürke lazúros



Keverési arány

Edző

–

festék : edző (tömeg szerint)

–

festék : edző (térfogat szerint)

–



Edző

teljes lakkozáshoz

–

részlakkozáshoz

–



Fazékidő

fénymentes tárolás esetén nincs



Hígítás

–



Szórási viszkozitás

szórásra kész beállítás

Hosszabb állásidő esetén alaposan fel kell keverni a kiszorulásban lévő anyagot.

A szórópisztolyban történő hosszabb állásidő esetén szintén alaposan fel kell keverni.

Szórópisztoly

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–

**Felhordás****Felhordási mód**Szórópisztoly
(magas nyomású technika)

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

HVLP

(alacsony nyomású technika)

HVLP

(fúvóka belsőnyomás)

–

1,6 - 2

1,0 - 1,2

2, legfeljebb 3

–

–

1,6 - 2

1,0 - 1,2

2, legfeljebb 3

–

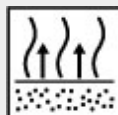
–

0,7

–

–

–

**Szellőztetési idő**

2 szórásmenet esetén köztes szellőztetés nélkül

3 szórásmenetnél: a 3. szórás előtt 5 perc UV-száritás + köztes csiszolás

Utolsó szellőztetési idő: 5 perc az UV-száritás előtt

Szárazréteg-vastagság

80 - 100 µm 2 szórásmenet esetén.

Legfeljebb 150 µm 3 szórásmenet esetén.

Nem szabad fedően / takarással festeni; a túl vastag bevonatot kerülni kell!

**Száradási idő**

Tárgyhőm.

Porszár

Érintésszáraz

Szerelhető

Csiszolható

Átvonható

–

–

–

–

–

–

Ismertetőjegyek**Tárolás:** eredeti zárt kiszerelésben legalább 1 év szobahőmérsékleten (20°C)**VOC-szabályozás:** EU határérték erre a termékre „B/c” kategóriában 540 g/l
Ez a termék kevesebb, mint 400 g/l tartalmú.**Feldolgozási feltételek:** +15°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.**Egyéb tudnivalók:**

A Mipa 1K-UV-Füller összetételéből adódóan állásidő esetén a tartályban rétegszétválás következik be, amely alapos felkeveréssel megszüntethető. Ez hosszabb állásidő esetén a szórópisztolyban is fennáll, ezért ott is alapos felkeverés szükséges.

Száritás / száradás:

UV LED-lámpa kb. 5 perc

Hg-lámpa (higanygőzlámpa) kb. 5 perc

Közvetlen napsugárzás: kb. 4-5 perc száradás.

Figyelem: napfénynél történő száradásnál a szárazréteg-vastagság legfeljebb 80 µm lehet, ellenkező esetben átszáradási problémák léphetnek fel.

Megjegyzés:

nagy teljesítményű UV-lámpák alkalmazása ugyan lerövidíti a száradási időt, azonban ez a hirtelen száradás súlyos bevonati hibákhoz vezethet, mint például ráncosodás, repedezés és/vagy tapadási problémák. Ezért kifejezetten ajánlott az ilyen típusú lámpák alkalmazásának megelőzése, illetve az előírt UV-száritási idők betartásának biztosítása.

A száritási idő meghatározásakor figyelembe kell venni azt az időintervallumot is, ami a teljesítmény eléréséhez szükséges. Hg-lámpák (higanygőzlámpák) esetén az előmelegítési idő kb. 3 perc, illetve a gyártó előírásait kell betartani.

A lámpa ajánlott távolsága a tárgytól 20-30 cm.

Ha a szárítandó lakkfelület túl nagy ahhoz, hogy az UV LED lámpa bevilágítási mezője egyszerre lefedje, a lámpát ennek megfelelően átfedéssel kell áthelyezni. Mindemellett ügyelni kell rá, hogy az összes részterület bevilágítási ideje kellően hosszú legyen ahhoz, hogy a teljes felület homogén átszáradása biztosított legyen.

Az UV-száritás intervalluma általánosságban a következő tényezőktől függ:

- a lámpa intenzitása és UV-spektruma
- a világító eszköz kopásának mértéke
- a lámpa távolsága
- felvitt rétegvastagság
- a javítási terület mérete

A 2 szórásréteg esetén ajánlott 80-100 µm szárazréteg-vastagságot feltétlenül be kell tartani. Amennyiben nagyobb rétegvastagságra van szükség (legfeljebb 150 µm), a 2. szórásmenet után köztes UV-száritás szükséges. LED-lámpával történő szárítás esetén – különösen nagyobb rétegvastagságoknál – az 5 perces szárítási időt be kell tartani, illetve szükség esetén meg kell hosszabbítani a filler teljes átkeményedésének biztosítása érdekében. A nagyobb intenzitású higanygőzlámpák alkalmazásával a száradási idők általában lerövidíthetők.

Aljzat előkezelése:

A felületnek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületeket csiszolni kell, majd Mipa Silikonentferner anyaggal zsírtalanítani. Nem tapadó régi festékeket vagy alapozókat el kell távolítani.

Az alumínium és horganyzott felületeket P 220-as, az acélt P 120-as csiszolóval csiszolni.

Csiszolás után a felületeket ismét alaposan meg kell tisztítani Mipa Silikonentferner anyaggal.

Műanyagok:

A festés előtt a festendő alkatrészeket 60 percig 60°C-on temperálni kell.

A felületek alaposan zsírtalanítása Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner anyaggal.

Alapos csiszolás MP Soft Pad superfine szivaccsal, Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner használatával.

Utótisztítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner anyaggal.

Az alkatrészeket hagyni kell teljesen megszáradni.

FIGYELEM: az elválasztószereket teljesen el kell távolítani!

Az előkezelés befejezése után javasolt egy nedvesítési teszt: ha a víz gyorsan lefolyik, az előkezelést ismételni kell.

Fontos: műanyagokon a maximális szárazréteg-vastagság 100 µm lehet.

Alkalmazási útmutató:

2 szórásmenet (szárazréteg-vastagság 80-100 µm) köztes szellőztetés nélküli fényezés +
5 perc pihentetés szobahőmérsékleten +
5 perc UV-száritás

3 szórásmenet (maximális szárazréteg-vastagság 150 µm):

első két réteg szórása köztes szellőztetés nélkül +

5 perc pihentetés szobahőmérsékleten +

5 perc UV-száritás +

köztes csiszolás P 400-500 csiszolópapírral +

harmadik réteg felvitele +

5 perc pihentetés szobahőmérsékleten +

5 perc UV-száritás

Fontos: a Mipa 1K-UV-Füller töltőanyagot nem szabad teljes fedéssel felvinni. A túl vastag bevonat kerülendő, mert tapadási és átkeményedési problémák léphetnek fel.

A töltőréteg csiszolhatósága:

egyrétegű fedőlakk esetén: P 400 száraz vagy P 600 nedves csiszolópapír;

kétretegű fedőlakk esetén: P 500/600 száraz vagy P 800/1000 nedves csiszolópapír ajánlott.