

Mipa 2K-Acrylfiller-Spray (edzővel együtt)

Cikkszám: 213710000

Műszaki adatlap

oldal 1 / 3



Termékleírás

A Mipa 2K-Acrylfiller-Spray egy gyorsan száradó alapozóbevonat jó töltő tulajdonságokkal, magas korrózióvédelemmel és kiváló csiszolhatósággal. Kiváló tapadást biztosít vason, acélon, üvegszállal erősített műanyagokon, alumíniumon és horganyozott felületen. Minden hagyományos egy- és kétkomponensű festékkel átfesthető.

Felhasználási tudnivalók



Felület

vas, acél, zink és alumínium

Előkezelés / tisztítás

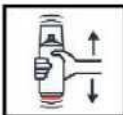
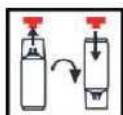
Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikontávolító) anyaggal.
Részletes információk a „Felület előkészítése” címszó alatt.

Főbb jellemzők:

nagyon jó kikeményedés még nagy rétegvastagságnál is
nagyon jó csiszolhatóság
kiváló terület és felületkezelés
átvonható minden oldószeres és vízbázisú bázisfestékkel, valamint 1K és 2K fedőfestékekkel
az edző biztonságos és „tisztá” hozzáadása
ellenáll a kémiai és mechanikai igénybevételnek
üzemanyagálló

Szín/fényesség

szürke / matt



Előkészület

Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázni kell a sprayt!

Közvetlenül a lakkozás előtt a piros nyomógombot le kell venni a kupakról, a sprayt 180°-kal megfordítani és a doboz alján lévő türe helyezni.

A sprayt kupakkal lefelé egy szilárd felületre kell helyezni, majd a piros kioldógombot tenyérrel ütközésig nyomni.

Kioldás után ismét erőteljesen fel kell rázni a sprayt.

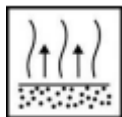
Szórásmenetek

Próbafújás szórótávolsága kb. 20 - 30 cm
2-4 réteg, szárazréteg-vastagság: 45 - 180 µm

Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkor tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsuri utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu



Szellőztetés

5 perc a rétegek között



Munkafolyamat befejezése

Használat után fejjel lefelé kell fordítani és nyomással kiüríteni a fúvókát. Ez megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejben,



Száradási idő

20°C-on történő száradásnál csiszolható kb. 3 - 5 óra vagy 60°C-on történő szárításnál 30 perc elteltével



További feldolgozás

Száraz csiszolás: 1 rétegű bevonatoknál P 400
2 rétegű bevonatoknál P 500 - 600



Nedves csiszolás: 1 rétegű bevonatoknál P 600
2 rétegű bevonatoknál P 800 - 1000

Felhasználási feltételek: +10°C-tól és 80% relatív páratartalomig. Biztosítani kell a megfelelő szellőzést.

Tárolás: Hűvös és száraz helyen 2 évig tárolható.

VOC-szabályozás: EU határérték a termékre (kat. B/e): 840 g/l
A termék tartalma legfeljebb 650 g/l VOC.

Biztonsági információk: lásd a biztonsági adatlapot.

Felhasználási tudnivalók:

A Mipa 2K-Acrylfiller-Spray átfesthető 24 órán belül köztes csiszolás nélkül.

Fazékidő: kb. 8 óra 20°C-nál

Felület előkészítése:

Az alapfelületnek tisztának és száraznak kell lennie. Olaj, zsír, rozsda, sorja, valamint minden egyéb anyag, mely károsan

befolyásolja a funkciót és a festéket, eltávolítandó!

A meg nem kötött vagy nem megfelelően tapadó régi festéket vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmas hőre lágyuló felületeken.

Acél aljakatok:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezt követően száraz csiszolás P120-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Alumínium felület + horganyzott felület (szalaghorganyzás / teljes tűzhorganyzás) és elektrogalvanizálás

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Ezt követően száraz csiszolás P220-as csiszolópapírral.
3. Utána zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Verzió szám: d 1221

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkor tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Horganyzott aljakok (szakaszos horganyzás / szakaszos tűzhorganyzás), ammóniás mosás Mipa Zinkreiniger termékkel:

1. Mipa Zinkreiniger (cinktisztító) anyagot 1 : 1 arányban vízzel keverni.
2. Nedves korund-szintetikus szőszmentes kendővel alaposan matta kell csiszolni.
3. Hagyni kell hatni a fémszürke szuszpenziót körülbelül 10 percig.
4. Még egyszer át kell csiszolni.
5. Azt követően alaposan le kell mosni vízzel és hagyni kell száradni a felületet.

GFK (=üvegszállal megerősített műanyag):

1. Festés előtt az alkatrészeket 60 percig 60°C-on temperálni kell.
2. Zsírtalanítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (antisztatikus műanyag tisztító) vagy Mipa Silikonentferner (szilikontávolító) anyaggal.
3. Alapos csiszolás P 240-320 csiszolópapírral.
4. Utótisztítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (antisztatikus műanyag tisztító) vagy Mipa Silikonentferner (szilikontávolító) anyaggal.
5. Az alkatrészeket hagyni kell teljesen megszáradni.
6. Elektrosztatikus töltések semlegesítésére ajánlott:
a felületek MP X-ION ionizáló pisztollyal történő lefújása, mely egy műveletben tisztít és semlegesít, csökkenti a porzárványokat festéskor. Ezen túlmenően a festék felhősödése megelőzhető metál/effekt-bázisokkal történő átfestéssel.

FIGYELEM: a formaelválasztó-szereket teljesen el kell távolítani!

Az előkezelés után javasoljuk egy vízteszt elvégzését: amennyiben a víz erőteljesen leperreg, meg kell ismételni az előkezelést.

Sértetlen, teherbíró régi fényezések, gyári fényezések:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána csiszolás P 320 csiszolópapírral.
3. Ezt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

KTL-bevonatok / gyári alapozók:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána csiszolás MP Softpad Superfine szivaccsal vagy P 320-as csiszolópapírral.
3. Ezt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Csiszoló-töltőanyagként történő használatkor száradás után az alábbiak szerint kell eljárni:

1. Egyrétegű fedőlakknál P 400 csiszolópapírral szárazon vagy P 600 csiszolópapírral nedvesen.
2. Kétrétegű fedőlakknál P 500 / 600 csiszolópapírral szárazon vagy P 800 / 1000 csiszolópapírral nedvesen.
3. A csiszolóport alaposan el kell távolítani Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával, tiszta, szőszmentes törölkendővel.
Ajánlott a csiszolt felületeket és/vagy peremeket / illesztéseket, stb. olajmentes sűrített levegővel alaposan ki-, illetve lefújni.
4. A festendő felületek végső tisztítása Mipa Silikonentferner, vagy Mipa WBS Reiniger, vagy Mipa WBS Reiniger FINAL használatával új törölkendővel.

Miután a tisztítószer teljesen és csíkmentesen felszáradt, elkezdhető a fedőréteg felhordása.