

Termékleírás

A Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 egy kiváló minőségű kétkomponensű töltőanyag a gyors és hatékony javítófényezéshez (Express technológia), melynél általában nincs szükség forszírozott szárításra. Már szobahőmérsékleten (20°C) is nagyon gyorsan megkeményedik, ezáltal már körülbelül 35 perc száradás után (a rétegvastagságtól és a hőmérséklettől függően) csiszolható. Így jelentős megtakarítások érhetőek el a fűtéssel kapcsolatos költségek kiküszöbölésével. Ugyanakkor a ciklusidő nagyon gyors, mivel a fényezést nem kell megszakítani a fűtési szünetek miatt. Szükség esetén forszírozott szárítás is lehetséges, mely során a csiszolhatóság kb. 10 perc 60°C-on vagy 20 perc 40°C-on történő szárítás és egy hűlési fázis után érhető el.

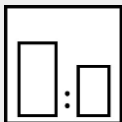
A Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 különösen alkalmas személygépjárművek részleges fényezésére, valamint foltjavításra (spot repair). A Mipa Vorreiniger Express anyaggal való előkezelés után nagyon jó tapadást biztosít acél, vas, alumínium és horganyzott felületeken.

Kiadósság: 3,8 - 4,2 m²/l (80 µm szárazréteg-vastagságnál)

Feldolgozási tudnivalók



Szín
szürke



Keverési arány

Edző

Mipa 2K-Härter H 5

Mipa 2K-HS-Härter HS 5

festék : edző (tömeg szerint)

–

–

festék : edző (térfogat szerint)

4 : 1

7 : 1



Edző
teljes lakkozáshoz

–

részlakkozáshoz

–



Fazékidő

kb. 20 - 30 perc 20°C-nál



Hígítás

H 5: 15% Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

HS 5: 35% Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

15 - 20 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly

(magas nyomású technika)

HVLP

(alacsony nyomású technika)

Edző

–

–

Nyomás (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

Fúvóka (mm)

1,3 - 1,6

1,3 - 1,6

Rétegszám

2 - 4

2 - 4

Hígítás (%)

15 vagy 35

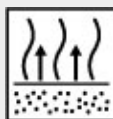
15 vagy 35

Verzió szám: d 0623

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Szellőztetési idő**

az első szórásmenetet hagyni kell matta száradni, utána köztes és végső szellőztetési idő nélkül feldolgozható

Szárazréteg-vastagság

80 - 150 µm

műanyagokon 40 - 60 µm

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáráz	Érintésszáráz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	~ 5 perc	~ 10 perc	–	~ 35 perc	–
40°C	–	–	–	20 perc	–
60°C	–	–	–	10 perc	–

Ismertetőjegyek

Tárolás: eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év.

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/c” kategóriában 540 g/l
Ez a termék legfeljebb 540 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Egyéb tudnivalók: Infravörös-száritás:
rövidhullámú IR száritás kb. 5 perc
középhullámú IR száritás kb. 10 perc

Nem alkalmas hőre lágyuló aljzatokra.

Felület előkészítése:

az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírintesnek kell lennie. A felületeket meg kell csiszolni. A nem stabil régi lakkozásokat vagy alapozásokat el kell távolítani.

Nyers fémfelületek átfestése esetén az alábbiak szerint kell előkezelni:
az alumínium és horganyzott aljzatokat P 220 csiszolópapírral, az acélt P 120-szal kell csiszolni. Csiszolás után előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Azt követően az MP Pre-Clean WBS tisztítókendőt használva egyenletesen fel kell vinni a csupasz fémfelületekre a „Mipa Vorreiniger Express” előtisztítót keresztirányban és ügyelni kell rá, hogy a felületek legalább 1 percig nedvesek maradjanak az optimális konverziós réteg kialakulása érdekében.

2-3 perc szellőztetési idő után (a fémfelületnek száraznak kell lennie) Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 anyaggal átvonni.

Figyelembe kell venni, hogy egy tisztítókendővel csak egyféle fém előkezelése végezhető.

A be- vagy kiszáradt kendők már nem használhatóak fel többé.

Amennyiben az átitatott kendők tárolása visszazárható csomagolásban történik, ügyelni kell rá, hogy egy kendő kivétele után a csomagolást ismét légmentesen le kell zárni.

A már használt kendőket egy napon belül fel kell használni és nem szabad visszatenni az eredeti csomagolásba. A kiszáradás elkerülése érdekében ezeket a kendőket külön is lehet tárolni műanyag edényben vagy műanyag tasakban.

Ha tisztítófolyadék gyűlik össze a tartály alján, a tartályt vízszintesen kell elhelyezni és gördítő mozdulatokkal gondoskodni kell a kendők egyenletes átitatásáról.

A „Mipa Vorreiniger Express” előtisztító használatának elmulasztása analitikailag kimutatható.

Megjegyzések a töltőanyag csiszolhatóságáról:

egyrétegű lakkozás esetén szárazon P 400-as vagy nedvesen P 600-as csiszolópapírral csiszolható, kétrétegű lakkozás esetén szárazon P 500 / 600 vagy nedvesen P 800 / 1000 csiszolópapír használata ajánlott.

Ha a csiszolás közvetlenül a megadott minimális száradási idő elteltével történik, akkor rugalmas csiszolókorongok vagy MP Interface Pad használata javasolt.

További 1 órás szobahőmérsékleten (20°C) történő száradás után standard csiszolókorongok is használhatóak. Ez a plusz száradási idő vonatkozik mind szobahőmérsékleten történő száradás, mind forszírozott szárítás esetén is.

Műanyag aljzatokon történő alkalmazás:

Mipa 1K-Kunststoffprimer műanyag alapozóval együtt alkalmazható a következő műanyag felületeken: A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA és PP/EPDM.

A festékfelépítés ez esetben a következőképpen néz ki:

előkezelés: festés előtt a festendő alkatrészeket 60 percig 60°C-on temperálni kell.

A felületek alapos zsírtalanítása „Mipa Kunststoffeiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyaggal.

Alapos csiszolás „MP Softpad Superfine” csiszolópárnával „Mipa Kunststoffeiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyag használatával.

Utótisztítás „Mipa Kunststoffeiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyaggal.

Az alkatrészeket hagyni kell alaposan megszáradni.

FIGYELEM: a formaelválasztó szereket teljesen el kell távolítani!

A fenti előkezelés elvégzése után javasunk egy vizes nedvesítési próbát és amennyiben a víz erőteljesen leperog, meg kell ismételni az előkezelést.

A piacon található sokféle műanyag típus és keverék miatt javasolt az adott műanyag alkatrészekon történő előzetes vizsgálat.

Tapadásközvetítő: Mipa 1K-Kunststoffprimer műanyag alapozó, szárazréteg-vastagság 3-5 µm, szobahőmérsékleten kb. 10 perc elteltével átfesthető.

Töltőanyag: Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4, szárazréteg-vastagság 40 - 60 µm

Műanyag alkatrészek festéséhez – amelyeket először Mipa 1K-Kunststoffprimer műanyag alapozóval le kell alapozni – a Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 legfeljebb 15% Mipa 2K-Elastic anyaggal keverhető. Ez növeli a rugalmasságot és elősegíti a deformálható alkatrészek, például lökhárítók biztonságos összeszerelését. Az uralkodó környezeti feltételek, például a hőmérséklet vagy a páratartalom függvényében a megadott száradási idők meghosszabbíthatóak Mipa 2K-Elastic hozzáadásával.