

Termékleírás

A Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 egy kiváló minőségű 2K kitt a gyors és hatékony javítófényezéshez (expressz technológia), amely általánosságban nem igényel forszírozott szárítást. Speciális összetételének köszönhetően szobahőmérsékleten (20°C) nagyon gyorsan megkeményedik és már kb. 20 - 40 perc száradás után (páratartalomtól, rétegvastagságtól és hőmérséklettől függően) csiszolható. Így jelentős megtakarítások érhetők el a fűtéssel kapcsolatos költségek kiküszöbölésével. Ugyanakkor a ciklusidő nagyon gyors, mivel a festést nem kell megszakítani a fűtési szünetek miatt. Szükség esetén kemencében történő szárítás is lehetséges, amely során a csiszolhatóság kb. 5 perc 60°C-on vagy 10 perc 40°C-on történő szárítás és egy hűtési fázis után érhető el.

A Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 különösen alkalmas részleges autófestésre és helyszíni javítási területen. Nagyon jó tapadás a Mipa Vorreiniger Express előkezelés után acél, vas, alumínium és horganyzott felületeken.

Szükség esetén a Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 nedves-a-nedvesre kittként is alkalmazható extrém gyors átfesthetőséggel, mindössze 5 perc elteltével 20°C-nál. 24 órán belül köztes csiszolás nélkül átvonható.

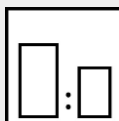
Kiadósság: 5,3 - 5,7 m²/l (80 µm szárazréteg-vastagságnál)

Feldolgozási tudnivalók



Szín

szürke, fekete, fehér



Keverési arány

Edző

Mipa 2K-HX-Härter HX 25

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 35 : 10*

festék : edző (térfogat szerint)

2 : 1



Edző

teljes lakkozáshoz

–

részlakkozáshoz

–



Fazékidő

kb. 30 - 60 perc 20°C-nál



Hígítás

Mipa 2K-Express-Beschleuniger



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

13 - 14 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly

(magas nyomású technika)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,6

2 - 4

10

HVLP

(alacsony nyomású technika)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,6

2 - 4

10

nedves-a-nedvesre

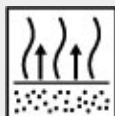
–

2

1,3

1

10

**Szellőztetési idő**

az első szórásmenetet hagyni kell matta száradni, utána köztes és végső szellőztetési idő nélkül feldolgozható

nedves-a-nedvesre eljárásnál egy szórásmenet

Szárazréteg-vastagság

80 - 150 µm

műanyagokon 40 - 60 µm

nedves-a-nedvesre eljárásnál 30 - 40 µm

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	~5 perc	~10 perc	–	~20-40 perc	5 perc
40°C	–	–	–	10 perc	–
60°C	–	–	–	5 perc	–

Ismertetőjegyek

Tárolás: eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év.

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/c” kategóriában 540 g/l
Ez a termék legfeljebb 470 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Egyéb tudnivalók: *Keverési arány tömeg szerint: 100 : 35 : 10 (FX 5 : HX 25 : 2K-Express-Beschleuniger)
Figyelembe kell venni, hogy a fazékidő és a kikeményedési idő az uralkodó páratartalomtól függ.
A Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 reagál a nedvességre. A tartályt használat után azonnal le kell zárni. Kisebb mennyiségeket adott esetben először ki kell venni a tartályból és csak ezt követően feldolgozni.

Infravörös-száritás:
rövidhullámú IR szárítás kb. 5 perc
középhullámú IR szárítás kb. 10 perc

Nem alkalmas hőre lágyuló aljakokra.

Felület előkészítése:

az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületeket meg kell csiszolni. A nem stabil régi lakkozásokat vagy alapozásokat el kell távolítani.

Nyers fémfelületek átfestése esetén az alábbiak szerint kell előkezelni:
az alumíniumot és a horganyzott aljakokat P 220 csiszolópapírral csiszolni, az acélt P 120-szal.
A csiszolás után előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Azt követően az MP Pre-Clean WBS tisztítókendőt használva egyenletesen vigye fel a csupasz fémfelületekre a „Mipa Vorreiniger Express” előtisztítót kereszttirányban és ügyelni kell rá, hogy a felületek legalább 1 percig nedvesek maradjanak az optimális konverziós réteg kialakulása érdekében.

Kb. 2 - 3 perc, legfeljebb 15 perc szellőztetési idő elteltével (a fémfelületnek száraznak kell lennie) Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 kittel bevonni.

Kérjük, vegye figyelembe, hogy egy tisztítókendővel csak egyféle fém előkezelése végezhető. A be- vagy kiszáradt kendők már nem használhatóak fel többé.

Amennyiben az átitatott kendőket visszazárható csomagolásban tárolják, az alábbiakra kell ügyelni: egy kendő kivétele után a csomagolást ismét légmentesen le kell zárni.

A már használt kendőket egy napon belül fel kell használni és nem szabad visszatenni az eredeti csomagolásba. A kiszáradás elkerülése érdekében ezeket a kendőket külön is lehet tárolni műanyag edényben vagy műanyag tasakban.

Ha tisztítófolyadék gyűlik össze a tartály alján, a tartályt vízszintesen kell elhelyezni és gördítő mozdulatokkal gondoskodni kell a kendők egyenletes átítatásáról.

A „Mipa Vorreiniger Express” előtisztító használatának elmulasztása analitikailag kimutatható.

Megjegyzések a töltőanyag csiszolhatóságáról:

1 rétegű lakkozás esetén szárazon P 400-as vagy nedvesen P 600-as csiszolópapírral csiszolható, 2 rétegű lakkozás esetén szárazon P 500 / 600 vagy nedvesen P 800 / 1000 csiszolópapír használata ajánlott.

Ha a csiszolást közvetlenül a megadott minimális száradási idő után végzik el, akkor rugalmas csiszolókorongok vagy MP Interface Pad használata javasolt.

További 1 óras szobahőmérsékleten (20°C) történő kikeményedés után standard csiszolókorongok is használhatóak. Ez a pótlólagos szárítási idő minden típusú szárításra (szobahőmérsékleten és kemencében történőre is) vonatkozik.

A Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 nem alkalmazható savas/bemaró és epoxigyanta alapozókon.

Megjegyzések a nedves-a-nedvesre feldolgozáshoz:

alapvetően csak egy egyenletes, területi szórásréteget kellene felvinni a lehető legjobb terület érdekében.

Egy 5 perces, 20°C-on történő köztes szellőztetési idő után elvégezhető az átfestés. Ez 24 órán belül köztes csiszolás nélkül elvégezhető.

Szükség esetén a Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5 a kisebb porzárványok kiegyenlítése érdekében 20°C-on történő körülbelül 10 perc köztes száradási idő után könnyen felvihető.

Műanyag aljzatokon történő alkalmazás:

Mipa 1K-Kunststoffprimer műanyag alapozóval együtt alkalmazható a következő műanyag felületeken: A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA és PP/EPDM.

A festékfelépítés a következőképpen néz ki:

előkezelés: festés előtt a festendő alkatrészeket 60 percig 60°C-on temperálni kell.

A felületek alapos zsírtalanítása „Mipa Kunststoffreiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyaggal.

Alapos csiszolás „MP Softpad Superfine” termékkel „Mipa Kunststoffreiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyag használatával.

Utótisztítás „Mipa Kunststoffreiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyaggal.

Az alkatrészeket hagyni kell alaposan megszáradni.

FIGYELEM: a formaelválasztó szereket teljesen el kell távolítani!

A fenti előkezelés elvégzése után javasunk egy vizes nedvesítési próbát és amennyiben a víz erőteljesen lepereg, meg kell ismételni az előkezelést.

A piacon található sokféle műanyagtípus és keverék miatt javasolt az adott műanyag alkatrészekben történő előzetes vizsgálat.

Tapadásközvetítő: Mipa 1K-Kunststoffprimer műanyag alapozó, szárazréteg-vastagság 3-5 µm, szobahőmérsékleten kb. 10 perc elteltével átfesthető.

Töltőanyag: Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 5, szárazréteg-vastagság 40 - 60 µm

Műanyag alkatrészek festéséhez – amelyeket először Mipa 1K-Kunststoffprimer műanyag alapozóval le kell alapozni – legfeljebb 15% Mipa 2K-Elastic anyaggal keverhető. Ez növeli a rugalmasságot és elősegíti a deformálható alkatrészek, például lökhárítók biztonságos összeszerelését. Az uralkodó környezeti feltételek, például a hőmérséklet vagy a páratartalom függvényében a megadott szárítási idők meghosszabbíthatóak Mipa 2K-Elastic hozzáadásával.