

Termékleírás

2K poliuretán nedves-a-nedvesre töltőanyag gyors átfestéssel és univerzális tapadóképességgel: közvetlenül felhordható acél, vas, alumínium és horganyzott felületekre, valamint a járműiparban általánosan használt műanyagokra (pl. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, üvegszállal megerősített műanyagok). Ehhez be kell tartani a 2. oldalon lévő „Feldolgozási tudnivalók/műanyag aljzatok” részben található részletes előkezelési információkat.

Ezenkívül az ép, stabil KTL-bevonatok előzetes csiszolás nélkül átfesthetők. A Mipa 2K HS-NiN-Füller F 37 töltőanyag 5 napon belül köztes csiszolás nélkül átfesthető.

A Mipa 2K-HS-Nass-in-Nass-Füller F 37 töltőanyag már kb. 15 perces 20°C-on történő száradás után fényességvesztés nélkül átfesthető és kiváló szórásköd-felszívódást biztosít. Kifejezetten autójavításhoz fejlesztették ki. Alkalmazható haszongépjármű és ipari területeken is zárt dobozos felépítményekhez, oldalfalakhoz, vezetőfülkékhez, gépekhez stb.

Kiadósság: 14,5 - 15,0 m²/l (20 µm szárazréteg-vastagságnál)

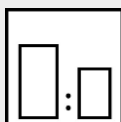
Feldolgozási tudnivalók



Szín

világos szürke

sötétszürke



Keverési arány

Edző

festék : edző (tömeg szerint)

festék : edző (térfogat szerint)

Mipa 2K-Härter H 10

–

5 : 1

Mipa 2K-MS-Härter MS 10

–

5 : 1

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

–

5 : 1



Edző

teljes lakkozáshoz

–

–

részlakkozáshoz

Mipa 2K-Härter H 10, Mipa 2K-MS-Härter MS 10

magasabb hőmérsékletnél, illetve nagyobb autó-felületeknél:

Mipa 2K-MS-Härter MS 25



Fazékidő

2 óra 20°C-nál



Hígítás

25 - 30% Mipa 2K-Verdünnung V 25



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

16 - 18 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

Szórópisztoly

(magas nyomású technika)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,5

1

25 - 30

HVLP

(alacsony nyomású technika)

–

1,6 - 2

1,3 - 1,5

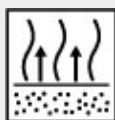
1

25 - 30

Verzió szám: d 0623

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkoritárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Szellőztetési idő**

–

Szárzréteg-vastagság

20 - 30 µm

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszárz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	–	15 - 20 perc
–	–	–	–	–	20 - 30 perc MS
					25 használatával

Ismertetőjegyek

Tárolás: eredeti zárt kiszerezésben legalább 3 év.

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/c” kategóriában 540 g/l
Ez a termék legfeljebb 540 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Egyéb tudnivalók: alapvetően csak egy egyenletes, terülő szórásréteget kellene felvinni a lehető legjobb terület érdekében. Ha erősebben szívódó területek vannak a festendő felületen (pl. kittfoltok), ezeket egy szóróréteggel elő lehet alapozni és rövid, kb. 2-3 perces 20°C-on történő száradás után elvégezhető a teljes felületen a végső szórásmenet.

Felület előkészítése:

az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie.

Acél aljzatok: előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal, azt követően csiszolás P 120 csiszolópapírral, majd zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Alumínium aljzatok: előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal, azt követően csiszolás P 220 csiszolópapírral, majd zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Horganyzott aljzatok (darabhorganyzás / szakaszos tűzhorganyzás):
ammóniás nedves mosás Mipa Zinkreiniger anyaggal.

Horganyzott aljzatok (szalaghorganyzás / folyamatos tűzhorganyzás) és galvanikus horganyzás:
előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal, azt követően csiszolás P 220 csiszolópapírral, majd zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Műanyag aljzatok:

festés előtt a festendő alkatrészeket 60 percig 60°C-on temperálni kell.

A felületek alapos zsírtalanítása „Mipa Kunststoffreiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyaggal. Alapos csiszolás „MP Softpad Superfine” csiszolópárnával „Mipa Kunststoffreiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyag használatával. Utőtisztítás „Mipa Kunststoffreiniger antistatisch” vagy „Mipa Silikonentferner” anyaggal.

Az alkatrészeket hagyni kell alaposan megszáradni.

FIGYELEM: a formaelválasztó szereket teljesen el kell távolítani!

A fenti előkezelés elvégzése után javasoljuk a vizes nedvesítési próbát; amennyiben a víz erőteljesen leperreg, ismételje meg az előkezelést.

Az alábbi műanyagokhoz közvetlenül tapad: PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC és üvegszállal megerősített műanyagok.

Ezek és más műanyagok általában vagy kétség esetén előkezelhetők Mipa 1K-Kunststoffprimerrel vagy Mipa 1K-Haftpromoterrel, hogy ellensúlyozzák az esetleges tapadási problémákat.

A piacon kapható sokféle műanyagtípus és keverék miatt javasolt egy előzetes tesztelés az adott műanyag alkatrészekben.

Verzió szám: d 0623

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszzerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.