

Jellemzők

Kétkomponensű, akril alapú átlátszó lakk, 15-20 fényes egységgel, 60 ° -os szögben. Jó ellenállások, egyenletesen matt felületeken. Megfelelően matt, szatén matt és szatén fényes hatásos bevonatokkal. Műanyag alkatrészekhez való használatra. Például lökhárítók, csak add hozzá a Mipa 2K-Elastic adalékot. A Mipa 2K-Elastic hozzáadásától függően a fényes szint max. 70 fényes egység. Lehetséges fényességi szintek:

Satin matt:

Mipa 2K-Klarlack matt + 5-10% Mipa 2K-Elastic vagy

Mipa 2K-Klarlack matt + Mipa 2K-Klarlack (fényes) keverési arány 3: 1

Satin fény:

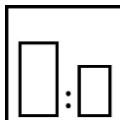
Mipa 2K-Klarlack matt + 15 - 20% Mipa 2K-Elastic vagy

Mipa 2K-Klarlack matt + Mipa 2K-Klarlack (fényes) keverési arány 2: 1

Kiadósság: 7,0-8,0 m²/l

Felhordási utasítások**Szín**

Színtelen

**Keverési arány**

Edző

Súly (lacquer : hardener)

Térfogat(lacquer : hardener)

Mipa 2K-MS-Härter

--

2:1

**Edző**

Teljes fényezéshez

Mipa 2K-MS-Härter MS 25/MS40

Részleges fényezéshez

Mipa 2K-HS-Härter MS 10

**Fazékidő**

1 óra Mipa 2K-MS-Härter MS 10, 20 °C-on

4 óra Mipa 2K-MS-Härter MS 25, 20 °C-on

6 óra Mipa 2K-MS-Härter MS 40, 20 °C-on

**Hígítás**

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

Mipa 2K-Verdünnung V 25

**Szórás viszkozitás**

Felső tartályos sz.pisztoly

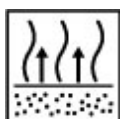
Airmix / Airless

18 - 20 s 4 mm DIN



Felhordási javaslat

Felhordás	Edző	Nyomás(bar)	Fúvóka méret (mm)	Rétegszám	Hígító
felső tartályos (magasnyomású)		2-2,5	1,2-1,3	2	10
HVLP(alacsony nyomású)		2-2,2	1,2-1,3	2	10



Átszellőztetés

5-10 perc rétegek között
10-15 perc kabin szárítás előtt

Száraz rétegvastagság

40-50 µm



Száradási idő

Tárgy hőmérséklet	porszáraz	érinthető	szerezhető	csiszolható	átfesthető
20 °C	30 perc	12 óra	24 óra		
60 °C		30 perc	2 óra		
infraszárítás (rövidhullám)		8 perc			
infraszárítás (közepes hullám)		10-15 perc			

Megjegyzés

Tárolás: Gyári bontatlan dobozában legalább 2 évig

VOC szabályozás: A termék EU-határértéke B / e kategória 840 g / lEz a termék max. 563 g / l

Feldolgozási feltételek: : +10 °C és 80 % relatív páratartalom.Gondoskodni kell megfelelő levegőszellőztetésről.

Feldolgozási utasítások: Fontos: A szórástechnika jelentősen befolyásolja a fényességi szintet. Az utolsó réteget ezért vékonyan és egyenletesen kell alkalmazni.

