

Termékleírás

2K szintelen akrillakk, 15-20 fényességi egységgel 60°-os szögben. Jó állékonyosság, egyenletesen matt felületek. Alkalmas matt, selyemmatt, valamint selyemfényű metál- és effektlakkok fedőlakkkjaként.

Műanyag alkatrészek, pl. lökhárítókra való felhasználáshoz Mipa 2K-Elastic anyaggal rugalmasítva. A fényesség az adagolás függvényében legfeljebb 70 fényességi egységre nő.

Lehetséges fényességi változatok:

Selyemmatt:

Mipa 2K-Klarlack matt CM + 5 - 10 % Mipa 2K-Elastic vagy

Mipa 2K-Klarlack matt CM + Mipa 2K-Klarlack glänzend 3:1 keverési arányban

Seidenglänzend:

Mipa 2K-Klarlack matt CM + 15 - 20 % Mipa 2K-Elastic vagy

Mipa 2K-Klarlack matt CM + Mipa 2K-Klarlack glänzend 2:1 keverési arányban

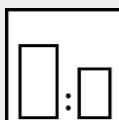
Kiadósság: 7,0 - 8,0 m²/l

Feldolgozási tudnivalók



Szín

színtelen



Keverési arány

Edző

Mipa 2K-MS-Härter

festék : edző (tömeg szerint)

–

festék : edző (térfogat szerint)

2 : 1



Edző

teljes fényezéshez

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

részleges fényezéshez

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



Fazékidő

1 óra Mipa 2K-MS-Härter MS 10 edzővel 20°C-nál

4 óra Mipa 2K-MS-Härter MS 25 edzővel 20°C-nál

6 óra Mipa 2K-MS-Härter MS 40 edzővel 20°C-nál



Hígítás

Mipa 2K Verdünnung normal V 25

Mipa 2K Verdünnung lang V 40



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

18 - 20 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly

(magas nyomású technika)

Edző

–

Nyomás (bar)

2 - 2,5

Fúvóka (mm)

1,2 - 1,3

Rétegszám

2

Hígítás (%)

10

HVLP

(alacsony nyomású technika)

–

2 - 2,2

1,2 - 1,3

2

10

HVLP

(fúvóka belsőnyomás)

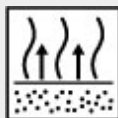
–

0,7

–

–

–

**Szellőztetési idő**

5 - 10 perc a szórások között

10 - 15 perc forszírozott szárítás előtt

Szárazréteg-vastagság

40 - 50 µm

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	25-30 perc	12 óra	24 óra	—	—
60°C	—	30 perc	2 óra	—	—
rövidhullámú infravörös szárítás	—	8 perc	—	—	—
középhullámú infravörös szárítás	—	10-15 perc	—	—	—

Ismertetőjegyek**Tárolás:** eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év.**VOC-szabályozás:** EU határérték erre a termékre „B/e” kategóriában 840 g/l
Ez a termék legfeljebb 563 g/l tartalmú.**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.**Feldolgozási tudnivalók:**

használat előtt mindig alaposan fel kell keverni, mivel a nem megfelelően felkevert üledék magasabb fényességet és / vagy csomóképződést okozhat.

Ezután be kell állítani szórásra készre és lakkozás előtt át kell szűrni egy 125 µm-es szűrővel.

A nagy felületek egyenletes fényességének biztosítása érdekében az autófestés területén ajánlatos ezt a nap utolsó festési munkájaként beépíteni a napi munkamenetbe és szobahőmérsékleten egy éjszakán át száradni hagyni.

Matt színtelen lakkok felvitele esetén az átfedési zónákat lehetőség szerint egymásba folyóan kell lakkozni, illetve el kell kerülni a túlzott szórásköd kialakulását, mivel ez egyenetlen mattításhoz és/vagy a lakkozás pikkelyesedése miatt érdes felületekhez vezethet.

Nagy területű alkalmazás esetén, ahol több járműalkatrész is érintett, célszerű a motorháztetőt, az ajtókat, a csomagtérajtót stb. leszerelni és külön-külön bevonni.

Mivel a matt színtelen lakkok polírozása nem lehetséges, javítás sem alkalmazható. Emiatt a komplett alkatrészeket mindig teljes felületükön kell lefesteni.

Bizonyos körülmények között szükség lehet a jármű egész oldalának teljes újrabevonására az egységes matt felület eléréséhez.

A következőket figyelembe kell venni még:

1. Színárnyalat / fényességi fok meghatározása:

Mivel a színárnyalatot erősen befolyásolja a matt szintelen lakk fényességi foka, ezért a tényleges javítófestés előtt megfelelő szórásmintákat kell készíteni.

A szórásminták összehasonlítása előtt a meglévő régi bevonattal a színárnyalat és a fényesség egyezése tekintetében, a régi bevonatot óvatosan le kell tisztítani.

A jármű végleges fényezésénél ezen kívül a következőket is figyelembe kell venni:

- ugyanazon szórópisztoly + fúvóka használata identikus, azonos anyag- és nyomásbeállítással
- a felhordási módnak + a rétegvastagságoknak identikusnak, egyezőnek kell lennie
- a köztes és a végső száradásnak identikusnak, egyezőnek kell lennie

2. Tisztaság az alkalmazás során:

Mivel a matt szintelen lakkok összetételükből adódóan nem polírozhatóak, ügyelni kell arra, hogy a fényezés különösen tiszta és pormentes legyen. Ehhez abszolút tiszta festési körülményekre van szükség, ami többek között a festőkabin előzetes alapos tisztítását, valamint a mennyezeti és padlósűrők ellenőrzését teszi szükségessé.