

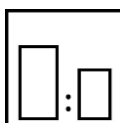
Jellemzők

A Mipa 2K-HS CS 90 egy karcálló 2K-HS akril lakk, reflow technológia alapján készült. Ellenáll a mikrokarcolásokkal (például autósókkal előállítva) és vegyi anyagokkal szemben. Különösen az autók, motorkerékpárok és haszongépjárművek kiváló minőségű teljes és részleges fényezésére alkalmasak. A Mipa 2K-HS-Clearcoat CS 90 alkalmas oldószeres és vízbázisú festékek átfedésére. VOC-kompatibilis.

Kiadósság: 6,0-8,0 m²/l

Felhordási utasítások**Szín**

Színtelen

**Keverési arány****Edző****Súly (lacquer : hardener)****Térfogat(lacquer : hardener)**

Mipa 2K-H-Härter H5

--

2:1

Mipa 2K-MS-Härter

--

2:1

Mipa 2K-HS-Härter

--

3:1

**Edző****Teljes fényezéshez**

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

Mipa 2K-HS-Härter HS 25 / 35

Részleges fényezéshez

Mipa 2K-Härter H 5 (Spot-javítás)

Mipa 2K-MS-Härter MS 10

**Fazékidő**

0,5 óra Mipa 2K-Härter H 5 , 20°C-on

1 óra Mipa 2K-Härter MS 10, HS 10, 20 °C-on

4 óra Mipa 2K-Härter MS 25, HS 25, 20 °C-on

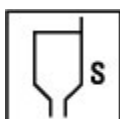
6 óra Mipa 2K-Härter MS 40, HS 35, 20 °C-on

**Hígítás**

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung V 25

Mipa 2K-Verdünnung lang V 40

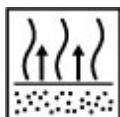
**Szórás viszkozitás****Felső tartályos sz.pisztoly**

18 - 20 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

**Felhordási javaslat**

Felhordás	Edző	Nyomás(bar)	Fúvóka méret (mm)	Rétegszám	Hígító
felső tartályos (magasnyomású)		2-2,5	1,2-1,3	1-2	5-10
HVLP(alacsony nyomású)		2-2,2	1,2-1,3	1-2	5-10

**Átszellőztetés**

5-10 perc rétegek között

10-15 perc kabin szárítás előtt

Száraz rétegvastagság

40 - 50 µm

**Száradási idő**

Tárgy hőmérséklet	porszáraz	érinthető	szerezhető	csiszolható	átfesthető
20 °C	25-30 perc	6-8 óra	24 óra		
60 °C		30 perc	1 óra		

Megjegyzés

Tárolás: Gyári bontatlan dobozában legalább 3 évig

VOC szabályozás: A termék EU-határértéke B / e kategória 840 g / l
IEz a termék max. 500 g / l

Feldolgozási feltételek: : +10 °C és 80 % relatív páratartalom. Gondoskodni kell megfelelő levegőszellőztetésről.

Feldolgozási utasítások: Oldószeres bázis lakkozásnál, egy porolóréteg felhordásával kezdjük a lakkozást.

