

Termékleírás

A Mipa 4+1 Acrylfiller HS egy nagy töltőképességű és nagyon könnyen csiszolható töltőanyag, mely kompakt vagy vastagrétegűként is alkalmazható. A Mipa 2K-Reaktivzusatz VR-rel kombinálva nagyon gyors „expressz feldolgozás” is lehetséges forszírozott szárításnál és szobahőmérsékleten történő száradásnál. Ez jelentős megtakarítást eredményez a kabinok kihasználtsága, a szárítókemence üzemeltetési ideje, valamint a munkaidő rövidülése miatt. A kis területek is kitölthetők („spot-repair” / feltjavítás) megereszkedés vagy élek kialakulása nélkül.

A Mipa 2K-Reaktivzusatz VR egy másik lehetséges felhasználási területe a „nedves a nedvesre” eljárás, melynek során már nagyon rövid, mindössze 10 perces szobahőmérsékleten történő köztesszáradás után lehetséges az átfestés.

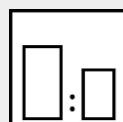
Kiadósság: 5,0 - 6,0 m²/l (50 - 80 µm szárazréteg-vastagságnál)

Feldolgozási tudnivalók



Szín

fehér, világosszürke (kb. RAL 7035),
sötétszürke (kb. RAL 7011), fekete



Keverési arány

Edzők

Mipa 2K-/ és MS Härter
Mipa 2K-HS Härter
„nedves a nedvesre”:
Mipa 2K-Härter H 5/10 / MS 10

tömeg szerint (festék : edző)

–
–
–

térfogat szerint (festék : edző)

4 : 1
6 : 1
3 : 1



Edzők

Teljes átfestéshez

Mipa 2K-MS Härter MS 25
Mipa 2K-HS Härter HS 25
–

Részleges átfestéshez

Mipa 2K-Härter H 5 / 10
Mipa 2K-HS-Härter MS 10
Mipa 2K-HS-Härter HS 5 / 10



Fazékidő

50 - 60 perc Mipa 2K-Härter H 5 / HS 5 edzővel 20°C-nál
1,5 - 2 óra Mipa 2K-Härter H 10 / MS 10 / HS 10 edzővel 20°C-nál
2 óra Mipa 2K-Härter MS 25 / HS 25 edzővel 20°C-nál
2K-Reaktivzusatz VR használata esetén rövidebb fazékidő



Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10
Mipa 2K-Verdünnung V 25
Mipa 2K-Reaktivzusatz VR



Szórási viszkozitás

A beállítást lásd a feldolgozási utasításoknál.

Szórópisztoly

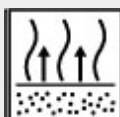
18 - 22 s 4 mm DIN (csiszoló fűller)
14 - 16 s 4 mm DIN („nedves a nedvesre” fűller)
25 - 30 s 4 mm DIN (vastagrétegű fűller)

Airmix / Airless

–
–
–

**Felhordási mód**

Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)
Szórópisztoly (Csiszoláshoz)	–	1,6 - 2,0	1,6 - 1,8	2 - 3	–
HVLP (Csiszoláshoz)	–	1,6 - 2,0 / 0,7 belső nyomás	1,6 - 1,8	2 - 3	–
Szórópisztoly ("nedves a nedvesre")	–	1,6 - 2,0	1,3 - 1,4	1 - 1,5	–
HVLP ("nedves a nedvesre")	–	1,6 - 2,0 / 0,7 belső nyomás	1,3 - 1,4	1 - 1,5	–

**Szellőztetési idő**

5 - 8 perc a szórásmenetek között

10 - 15 perc forszírozott szárítás előtt

Szárazréteg-vastagságok

50 - 100 µm: kompakt fűller

300 µm-ig: vastagrétegű fűller

20 - 40 µm: "Nedves a nedvesre"

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	3 óra	10 perc ("nedves a nedvesre")
60°C	–	–	–	20 perc	–
rövidhullámú infravörös szárítás	–	–	–	8 perc	–
középhullámú infravörös szárítás	–	–	–	10 - 15 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolhatóság:** eredeti zárt csomagolásban legalább 3 év**VOC-szabályozás:** a termék EU határértéke "B/c" kategóriában 540 g/l
Ez a termék maximum 500 g/l-t tartalmaz.**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Feldolgozási tudnivalók:

Megjegyzés: a fent megadott száradási idők a Mipa H 5, HS 5, H 10, MS 10 és HS 10 kétkomponensű edzők használatára vonatkoznak. A Mipa MS 25 és HS 25 edzők vagy nagyobb szárazréteg-vastagság (vastagrétegű fülér alkalmazása) esetén a száradási idők hosszabbak. A részletes alkalmazási utasítások a következők:

1. Kompakt fülér standard alkalmazása

4 + 1 Acrylfiller HS	+ edző, keverési arány térfogat szerint	+ 2K- Verdünnung / hígító	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékídő (20°C)	Szárazréteg- vastagság	Csiszolható
	H 5 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 perc	50 - 100 µm	3 óra / 20°C 20 perc / 60°C
	H 10 4 : 1				1,5 - 2 óra		
	HS 5 6 : 1	25%			50 - 60 perc		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 óra		

2. Kompakt fülér „expressz feldolgozás” alkalmazása

4 + 1 Acrylfiller HS	+ edző, keverési arány térfogat szerint	+ 2K- Reaktivzusatz VR	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg- vastagság	Csiszolható
	H 5 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	30 perc	50 - 100 µm	90 perc / 20°C 10 perc / 60°C
	H 10 4 : 1				50 perc		
	HS 5 6 : 1	20% emellett + 10% 2K- Verdünnung			30 perc		
	HS 10 6 : 1				50 perc		

3. Nedves a nedvesre „expressz feldolgozás” alkalmazása

	+ edző, keverési arány térfogat szerint	+ 2K- Reaktivzusatz VR	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg- vastagság	Átvonható
4 + 1 Acrylfiller HS	H 5 / H 10 3 : 1	20%	14 - 16 s	1 - 1,5	35 - 40 perc	20 - 40 µm	10 perc / 20°C

Kérjük, vegye figyelembe: a Mipa 2K-Reaktivzusatz VR 25°C-nál magasabb hőmérsékleten már nem alkalmazható a túl rövid fazékidő miatt. A hozzáadott mennyiségnek mindig pontosan 20%-nak kell lennie, ellenkező esetben a reakcióképesség ingadozása léphet fel.

HS 5 és a HS 10 edzők alkalmazásakor a 20% Mipa 2K Reaktivzusatz VR adalék hozzáadása után további 10% 2K-Verdünnung hozzáadása szükséges.

4. Kompakt fülér alkalmazása teljes felület festése esetén

	+ edző keverési arány (térfogat)	+ 2K- Verdünnung	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg- vastagság	Csiszolható
4 + 1 Acrylfiller HS	MS 25 4 : 1	20%	18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 perc	50 - 100 µm	5 óra / 20°C 30 - 40 perc / 60°C
	HS 25 6 : 1	25%			1,5 - 2 óra		

5. Vastag rétegű fülér alkalmazása

4 + 1 Acrylfiller HS	+ edző keverési arány (térfogat)	+ 2K- Verdünnung	Szórási viszkozitás 4 mm DIN	Rétegek száma	Fazékidő (20°C)	Szárazréteg- vastagság	Csiszolható
	H 5 4 : 1	10%	25 - 30 s	4 - 5	50 - 60 perc	300 µm-ig	5 óra / 20°C 30 - 40 perc / 60°C
	H 10 / MS 10 4 : 1				1,5 - 2 óra		
	HS 5 6 : 1	15%			50 - 60 perc		
	HS 10 6 : 1				1,5 - 2 óra		

Verzió szám: d 0724

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

Fémtiszta felületeken történő használat előtt alapozza elő Mipa tapadásközzvetítővel (pl. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer vagy Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Kisebb acél- és vasfelületek tenyérnyi területig közvetlenül átfesthetők.

Csiszolható P 400 száraz vagy P 600 nedves csiszolásnál 1 rétegű fedőfestéshez, 2 rétegű fedőfestéshez P 500 / 600 száraz vagy P 800 / 1000 nedves csiszolópapír használata javasolt.

Hőre lágyuló felületeken nem használatos.

A felületnek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületeket át kell csiszolni. A meg nem kötött régi festéket vagy alapozót el kell távolítani.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országonként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet terméknevet.