

Termékleírás

A Mipa 1K-Acrylspachtel egy gyorsan száradó, akril alapú finomkitt apró egyenetlenségek, karcok és pörusok kiegyenlítésére kitt-, alapozó- vagy fillerfelületeken, valamint üvegszálal műanyagron vagy csiszolt régi fényezéseken. Ezenkívül vékony rétegben történő felhordás esetén közvetlen tapadás érhető el acélhoz, alumíniumhoz, horganyzott acél felületekhez és az alábbi műanyagokhoz: ABS, kemény PVC, PC, PS, PA, PP/EPDM, POM és A-PET.

A módosított viszkozitás-beállítás krémesebb állagot eredményez, amely biztosítja a pörusmentes és könnyű felvitelt.

Alkalmazása csak vékony rétegben. Minden hagyományos festékrendszerrel átfesthető.

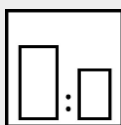
Kiadósság: -

Feldolgozási tudnivalók



Szín

bézs



Keverési arány

Edző

festék : edző (tömeg szerint)

festék : edző (térfogat szerint)

–

–

–



Edző

teljes lakkozáshoz

részlakkozáshoz

–

–



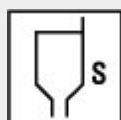
Fazékidő

–



Hígítás

–



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

Airmix / Airless

–

–



Felhordás

Felhordási mód

Edző

Nyomás (bar)

Fúvóka (mm)

Rétegszám

Hígítás (%)

–

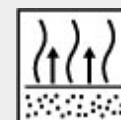
–

–

–

–

–



Szellőztetési idő

–

Szárzréteg-vastagság

felhordás vékony rétegekben, szükség / igény esetén többször egymás után

Verzió szám: d 0820

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkor tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu

**Száradási idő****Tárgyhőm.**
20°C**Porszár**
–**Érintésszáraz**
–**Szerelhető**
–**Csiszolható**
20 perc**Átvonható**
20 - 30 perc**Ismertetőjegyek****Tárolás:**

–

VOC-szabályozás:EU határérték a termékre B/e kategóriában 840 g/l
A termék tartalma legfeljebb 410 g/l.**Feldolgozási feltételek:** +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.**Egyéb tudnivalók:**az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet csiszolja át.
Száradás után száraz csiszolás P 180 / 240 csiszolópapírral vagy nedvesen P 240 / 400 csiszolópapírral.**Felület-előkészítés:**

minden felületet előzetesen le kell tisztítani Mipa Silikonentferner anyaggal. Horganyzott felületek és alumínium csiszolása P 220-zal, acél P 120-zal. Csiszolás után ismét alaposan meg kell tisztítani Mipa Silikonentferner használatával.

Műanyag festésénél:

a festendő részeket festés előtt 60 percig temperálni kell 60°C-on.

A felületek alapos zsírtalanítása Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner anyaggal.

Alapos csiszolás MP Softpad super fine csiszolólapal Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner használatával. Utótisztítás Mipa Kunststoffreiniger antistatisch vagy Mipa Silikonentferner anyaggal.

Az alkatrészeket hagyni kell alaposan megszáradni.

FIGYELEM: a leválasztó anyagokat teljesen el kell távolítani! A fent említett előkezelés elvégzése után javasoljuk a vízzel történő nedvesítési próbát, ha a víz erősen leperreg, ismételje meg az előkezelést.

A piacon található sokféle műanyagtípus és keverék miatt javasolt az adott műanyag alkatrészekon történő előzetes vizsgálat.

GISCODE: BSL40