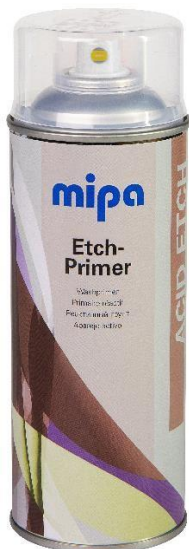


Termékleírás

A Mipa Etch-Primer-Spray gyorsan száradó egykomponensű tapadásfokozó, kiváló tapadóképesseggel. Különösen alkalmas színesfémekhez. Sárgászöld lazúr színezés. Tapad vasra, acélra, cinkre és alumíniumra.

Feldolgozási tudnivalók



Aljzat

vas, acél, cink és alumínium

Előkezelés / tisztítás

Előtisztítás Mipa Silikonentferner (szilikon-eltávolító) termékkel.

Részletes információk a „Felület előkészítése” címszó alatt találhatóak.

Főbb jellemzők:

kiváló tapadás

gyors száradás

átfesthető az összes szokványos oldószerbázisú 1K és 2K lakkrendszerrel

Szín / fényességi fok:

sárgászöld lazúr / matt



Előkészítés

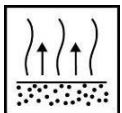
Használat előtt 1-2 percig erőteljesen rázni kell a sprayt!



Szórásmenetek

Próbaűjás szórótávolsága kb. 20-30 cm

2-3 szórási réteg, szárazréteg-vastagság 5-10 µm



Szellőztetési idő

3-5 perc a szórásmenetek között



Munkafolyamat befejezése:

Használat után fejjel lefelé kell fordítani és nyomással kiüríteni a fúvókát. Ez megakadályozza a festékanyag beszáradását a fúvókafejben.



Száradási idők 20°C-nál:

porszáraz:	~ 5 perc elteltével
érintésszáraz:	~ 10 perc elteltével
átfesthető:	~ 30 perc elteltével

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Tárolás: hűvös, száraz helyiségben, jól lezárva 2 évig eltartható

VOC-szabályozás: EU határérték erre a termékre „B/e” kategóriában 840 g/l
Ez a termék legfeljebb 700 g/l tartalmú.

Biztonsági tanácsok: lásd Biztonsági adatlap

Egyéb tudnivalók:

Poliészter anyagokkal nem szabad átfesteni!

Felület előkészítése:

az aljzatnak tisztának és száraznak kell lennie, olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók!

Acél aljzatok:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner anyaggal.
2. Utána száraz csiszolás P 120-szal.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner anyaggal.

Alumínium aljzatok + horganyzott aljzatok (szalaghorganyzás / folyamatos tűzhorganyzás) és galván horganyzás:

1. Előtisztítás Mipa Silikonentferner termékkel.
2. Utána száraz csiszolás P 220-szal.
3. Azt követően zsírtalanítás Mipa Silikonentferner termékkel.

Horganyzott aljzatok (szakaszos horganyzás / szakaszos tűzhorganyzás), ammóniás nedvesítőszeres mosás Mipa Zinkreiniger termékkel:

1. Mipa Zinkreiniger (cinktisztító) anyagot 1 : 1 arányban vízzel keverni.
2. Nedves korund-szintetikus gypjával alaposan matta kell csiszolni.
3. Hagyni kell hatni a fémszűrke szuszpenziót körülbelül 10 percig.
4. Még egyszer át kell csiszolni.
5. Azt követően alaposan le kell mosni vízzel és hagyni kell száradni a felületet.