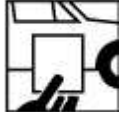


Termékleírás

Folyékony 2K poliészter finom gitt csökkentett fajlagos súllyal a még esetlegesen meglévő pórusok vagy kisebb egyenetlenségek bezárására. Száradás után a Mipa P 182 egy sima, fényes és zárt felülettel rendelkezik, valamint kitűnik a nagyon jó csiszolhatósága által. Tapadás vasra, acélra, alumíniumra, horganyzott felületekre, üvegszállal erősített műanyagokra és fára.

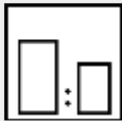
Kiadósság: -

Feldolgozási utasítások



Szín

zöld



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

-



Edző

teljes lakkozáshoz

-

részlakkozáshoz

-



Fazékidő

3 - 4 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

-



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

-

Airmix / Airless

-



Felhordás

Felhordási mód

-

Edző

-

Nyomás (bar)

-

Fúvóka (mm)

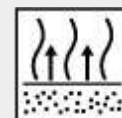
-

Rétegszám

-

Hígítás (%)

-



Szellőztetési idő

-

Szárazréteg-vastagság

-



Száradási idő

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszárász

-

-

Érintésszárász

-

-

Szerelhető

-

-

Csiszolható

15-20 perc

5-10 perc

Átvonható

-

-

Verzió szám: d 1120

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkorai tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100

MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Tel: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipahungaria.hu

Ismertetőjegyek

Tárolás: -

VOC-szabályozás: EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l
Ez a termék max.10 g/l-t tartalmaz.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és maximum 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

Feldolgozási utasítások: az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet csiszolja át. Távolítsa el a meg nem kötött régi festéket vagy alapozókat. Ne dolgozza fel hőre lágyuló vagy savas termékeken (reakció alapozó). Keverje jól össze a gittet és az edzőt. Ne használjon 3%-nál több Härter P edzőt! Az edző alul- vagy túladagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

Minden munkalépés előtt tisztítsa meg és zsírtalanítsa a teljes festendő felületet Mipa Silikonentferner termékkel. Távolítsa el a rozsdát a sérült területekről, míg fémesen fényesek nem lesznek, majd csiszolja szárazon P 80/150 csiszolópapírral. Száradás után P 150/240 csiszolópapírral csiszolja szárazon. Csiszolja le a teljes felületet mattra P 240/360-as száraz csiszolópapírral a gitt felhordása előtt.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett gittmunkák esetén a tényleges töltés előtt előalaphozható a Mipa EP-Primer-Surfacer termékkel az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fedő festés előtt vonja át Mipa 1K vagy 2K Fillerrel.

A jobb korrózióvédelem érdekében, pl. veterán autók restaurálása esetén, előtte alapozza Mipa EP-Primer-Surfacer termékkel (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

A gittet csak szárazon csiszolja.