Mipa P88

Technikai adatlap

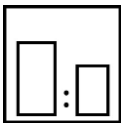
Jellemzők

Átfolyó, önterülő kétkomponensű poliészter finom töltőanyag a vékony rétegekben való alkalmazásra.Fedje le a PE-töltőanyagot, zárja le a meglévő pórusokat és javítsa a kisebbeket.Festékhibák (karcolások, stb.). Nagyon sima, lakkszerű felület, megnövekedett fényességgel,kevés csiszolás szükséges. Tapadás vas, acél, alumínium, horganyzott felületek, GRP és fa felületekre. Rendkívül könnyű,kenhető,önthető. Pigmentált, világoszöld.
Kiadósság: --

Felhordási utasítások

Szín

Világoszöld



Keverési arány

Edző	Súly (lacquer : hardener)	Térfogat(lacquer : hardener)
Mipa Harter P	100:2	

Edző

Teljes fényezéshez	Részleges fényezéshez
--	--

Fazékidő

Edző hozzáadása után 3-4 perc,20°C-on

Hígítás

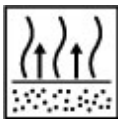
--

Szórás viszkozitás

Felső tartályos sz.pisztoly	Airmix / Airless
--	--

Felhordási javaslat

Felhordás	Edző	Nyomás(bar)	Fúvóka méret (mm)	Rétegszám	Hígító



Átszellőztetés

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika állásának és a termkeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. Az adatok nem kötelező jellegűek és azokat nem szavatoljuk. Ügyelnil kell a Biztonsági adatlapokra és a csomagoláson lévő figyelmeztetésre. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.

Száraz rétegvastagság

Száradási idő

Tárgy hőmérséklet	porszáraz	érinthető	szerelhető	csiszolható	átfesthető
20 °C-on				15-20 perc	
60 °C-on				5-10 perc	

Megjegyzés

Tárolás:

VOC szabályozás: EU határérték (category B/b): 250 g/l
Ez a termék maximum. 8 g/l. VOC-t tartalmaz

Feldolgozási feltételek:
+ 10 ° C és legfeljebb 80% relatív páratartalom. Gondoskodni kell megfelelő levegőszellőztetésről. A poliészter töltőanyagok és kittek 10 ° C alatti hőmérsékleten nem térhálósodnak.

Feldolgozási utasítások:
Az alapfelületnek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. Csiszolja meg a felületet. Távolítsa el a nem kikeményedett régi festékeket és az alapozó bevonatokat. Ne alkalmazzuk hőre lágyuló vagy savas termékekre (Reaktionsprimer). Keverje össze az anyagot az edzővel. Ne adjon hozzá több mint 3% edzőt (Härter P)! Az edző túladagolása foltosodásához vezethet. Minden alkalmazás előtt tisztítsa meg és zsírtalanítsa az egész (Mipa Silikonentferner) felületet. A sérült területeken P 80/150 száraz csiszolópapírral csiszolja meg. Száradás után P150/240 száraz csiszolópapírral csiszolja. Mielőtt felhordaná a kittet P240 / 360-nal mattítsa le az egész felületet. A színesfémek (például alumínium, cinkelt felületek) kitöltése érdekében a felületet Mipa EP-Primer-Surfacer-el alapozzuk, hogy optimális tapadást biztosítsunk. Festék felhordása előtt, Mipa 1K vagy 2K Filler bevonatot kell alkalmazni. A Mipa EP-Primer-Surfacer-szel (lásd a Mipa EP-Primer-Surfacer műszaki adatlapját) javítja a korrózióvédelmet, pl. veterán autóknál. Csak szárazon csiszolható!

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika állásának és a termkeink gyártása során szerzett, sokéves tapasztalatokon alapulnak. Az adatok nem kötelező jellegűek és azokat nem szavatoljuk. Ügyelnil kell a Biztonsági adatlapokra és a csomagoláson lévő figyelmeztetésre. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát, előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül, bármikor megváltoztassuk és kiegészítsük.