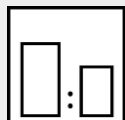


### Termékleírás

Magasfényű 2K akril fedőbevonat HS minőségben teherautók, haszongépjárművek, felépítmények, homlokzati alkatrészek, valamint fokozott igénybevételű gépek és szerkezetek bevonásához.

### Feldolgozási tudnivalók



#### Keverési arány

Edző	festék : edző (tömeg szerint)	festék : edző (térfogat szerint)
PU 912-XX, PU 933-10	2 : 1	2 : 1
PU 914-XX	3 : 1	3 : 1
PU 916-XX	4 : 1	4 : 1



#### Edzők

Mipa PU 912-10, PU 912-25, PU 912-40, PU 933-10  
Mipa PU 914-10, PU 914-25, PU 914-40  
Mipa PU 916-10, PU 916-25



#### Fazékidő

Mipa -10 edzővel kb. 1 óra 20°C-nál  
Mipa -40 edzővel kb. 8 óra 20°C-nál



#### Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



#### Feldolgozási viszkozitás

##### Szórópisztoly

20 - 25 s 4 mm DIN

##### Airmix / Airless

25 - 30 s 4 mm DIN



#### Felhordás

Felhordási mód	Edző	Nyomás (bar)	Fúvóka (mm)	Rétegszám	Hígítás (%)
Szórópisztoly / HVLP	–	2,0 - 2,5	1,2 - 1,3	1 - 2	5 - 15
Airmix / Airless anyagnyomás	–	1,0 - 2,0 100 - 120	0,23 - 0,28	1	0 - 10



#### Száradási idő

Edző	Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
–	20°C	25 - 30 perc	3 - 4 óra	8 - 10 óra	–	–
–	60°C	–	–	30 perc	–	–

Teljes kikeményedés 5 - 6 nap (20°C) elteltével.

### Ismertetőjegyek

<b>Főbb jellemzők:</b>	Kötőanyag bázis:	Poliuretán-Akril rendszer
	Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 74
	Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 60
	Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	140 - 160
	Sűrűség ISO 2811 (kg/l):	~ 1,4
	Fényességi fok ISO 2813 W 60° (fényességi egység):	> 80 fényes

Verzió szám: d 11/1224

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakszerűen megvizsgálja termékeink alkalmazhatóságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

<b>Tulajdonságok:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- elektrosztatikusan feldolgozható</li><li>- magas víz- és oldószerállóság</li><li>- kitűnő időjárás- és UV-állóság</li><li>- karcálló</li><li>- hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C</li><li>- hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C</li></ul>
<b>Elméleti kiadósság:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>~ 53,4 m<sup>2</sup>/kg tömeg szerint 4:1 arányban PU 916-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál</li><li>~ 45,1 m<sup>2</sup>/kg tömeg szerint 2:1 arányban PU 912-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál</li></ul>
<b>Tárolhatóság:</b>	eredeti zárt kiszerelesben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.
<b>VOC:</b>	< 200 g/l*
<b>Feldolgozási feltételek:</b>	+10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.
<b>Felület előkészítése:</b>	<p>olaj, zsír, rozsdá, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók!</p> <p>Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni.</p> <p>Acél:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni</li><li>- kézi rozsdátlanítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint</li><li>- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel</li></ul> <p>Horganyzott felületek:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Sweep</li></ul> <p>Alumínium:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani</li></ul>
<b>Javasolt rétegrend:</b>	<p>Acél, horganyzott felületek:</p> <p>alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm</p> <p>fedőréteg: PU 262-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm</p> <p>Alumínium:</p> <p>alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm</p> <p>fedőréteg: PU 262-90, szárazréteg-vastagság: 50 - 60 µm</p> <p>**További alapozók is elérhetőek termékínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.</p>
<b>Egyéb információk:</b>	<p>*A termék maximális VOC tartalma: szórás PU 914-XX és PU 916-XX edzők alkalmazásával: &lt; 420 g/l</p> <p>Csak szakipari felhasználásra ajánlott!</p> <p>A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.</p> <p>Különösen UV-álló pigmentálások (pl. pasztell árnyalatok homlokzati elemekhez) igény esetén kaphatók.</p> <p>Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.</p> <p>Airmix/Airless technika alkalmazása esetén ajánlott a használandó eszköztípus alkalmasságának ellenőrzése. Amennyiben Airmix/Airless eszköz alkalmazása közben mikrohab- vagy kráterképződés lépne fel, javasolt a hígító mennyiségének növelése vagy a Mipa 2K-Systemzusatz PUA és PUS adalékanyagok használata. Ehhez a rétegvastagságokat a lehető legalacsonyabban kell tartani.</p> <p>Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett edzők és tisztítószerek is rendelkezésre állnak; kérjük, forduljon szaktanácsadóhoz vagy alkalmazástechnikusunkhoz.</p>
<b>Eszközök tisztítása:</b>	közvetlen használat után Nitroverdünnung hígítóval.
<b>Hulladékkezelés:</b>	az ártalmatlanítás országoként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik. A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tartólok esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.