

Termékleírás

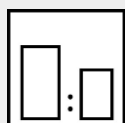
Nagy teherbírású 2K poliuretán akrilfesték a szállítási- és padlófelületek, valamint a nagy igénybevételnek kitett felületek karcálló és robusztus bevonásához haszongépjárműveken, építőipari gépeken, mezőgazdasági járműveken és berendezéseken, stb.

Lehetséges alkalmazási területek:

- haszongépjárművek vezetőfülkéje és felépítményei
- haszongépjárművek és emelőgépek padló- és tárolóhelyei
- felnik, alváz- és futómű területek
- ütközésvédelem, tetőcsomagtartó, pótkerek burkolatok, stb.
- kerékház / kerékdob terület
- felhajtórámpák, vontatójárművek és pótkocsik szállítási felületei
- hajófedélzetek és hajófelépítmények

A rendkívül magas kopásállóság mellett a Mipa PU 330-20 kiváló mechanikai és vegyi ellenálló képességgel is rendelkezik. A nagyon magas állékonyság extrém vastagrétegű alkalmazásokat tesz lehetővé.

Feldolgozási tudnivalók



Keverési arány

Edző

PU 912-XX

festék : edző (tömeg szerint)

4 : 1

festék : edző (térfogat szerint)

3 : 1



Edzők

Mipa PU 912-10, PU 912-25



Fazékidő

-10 edző használatával kb. 1-1,5 óra 20°C-nál



Hígítás

Mipa 2K-Verdünnung V 10, V 25, V 40



Feldolgozási viszkozitás

Edző hozzáadása után használatra kész, szükség esetén Mipa 2K-Verdünnung termékkel hígítható.

Szórópisztoly

tixotróp

Airmix / Airless

–



Felhordás

Felhordási mód

Szórópisztoly / HVLP

Nyomótartály
anyagnyomás

UBS pisztoly

Edző

–

–

–

Nyomás (bar)

2,0 - 3,0

2,0 - 2,5

0,5 - 0,8

3 - 4

Fúvóka (mm)

2,5 - 3,0

2,5 - 3,0

–

Rétegszám

2 - 3

2 - 3

2 - 3

Hígítás (%)

0

0

0



Száradási idő

Edző

–

–

Tárgyhőm.

20°C

60°C

Porszáraz

15 - 20 perc

–

Érintésszáraz

3 - 4 óra

30 perc

Szerelhető

24 óra

1 - 2 óra

Csiszolható

–

–

Átvonható

–

–

Teljes kikeményedés 5 - 6 nap (20°C) elteltével.

Ismertetőjegyek

Főbb jellemzők:	Kötőanyag bázis:	Poliuretán-Akril rendszer
	Szárazanyag-tartalom (tömeg%):	~ 59
	Szárazanyag-tartalom (térfogat%):	~ 43
	Szállítási viszkozitás DIN 53211 4 mm (mp-ben):	Tixotróp
	Sűrűség DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,3
	Fényességi fok DIN EN ISO 2813 W 60° (fényességi egységek):	matt*

*A speciális felület miatt a DIN EN ISO 2813 szerinti mérés nem alkalmazható!

Tulajdonságok:	- magas UV- és időjárásállóság - kiváló ütés- és karcállóság - magas ellenállóképesség üzemanyagokkal és olajokkal szemben - nagyon jó vízállóság - hőállóság rövid idejű hőterhelés esetén: 180°C - hőállóság tartós hőterhelés esetén: 150°C
-----------------------	--

Elméleti kiadósság: ~34,6 m²/kg / ~38,5 m²/l tömeg szerint 4:1 arányban PU 912-25 edzővel 10 µm szárazréteg-vastagságnál

Tárolhatóság: eredeti zárt kiszerelésben legalább 3 év. Optimális tárolási feltételek +5°C és +25°C között, közvetlen napsugárzástól védve. Eltérő tárolási feltételek az anyag nemkívánatos tulajdonságaihoz vezethetnek.

VOC: < 500 g/l

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről.

Felület előkészítése: olaj, zsír, rozsda, hengerlési reve, valamint az egyéb anyagok, melyek befolyásolják a funkciót és a festést, eltávolítandók!

Figyelem: a fémtípusok, ötvözetek, fémbevonatok és konverziós rétegek stb. sokfélesége miatt a közvetlen tapadás nem feltételezhető automatikusan. Emiatt az adott felületen tapadáspróbát kell végezni.

Acél:

- szemcseszórás az Sa 2½ tisztasági fokozat szerint; a szóróanyag maradványokat eltávolítani a felületről és mihamarabb átfesteni
- kézi tisztítás esetén St 3 tisztasági fokozat szerint
- zsírtalanítás Mipa WBS Reiniger vagy Mipa Silikonentferner termékkel

Horganyzott felületek:

- Sweep

Alumínium:

- zsírtalanítás Mipa 2K-Verdünnung termékkel, alaposan P 360 / 400 szemcsefinomságú csiszolópapírral csiszolni, majd Mipa Silikonentferner termékkel tisztítani

Fafelületek:

- tisztítás, csiszolás, portalanítás

Üvegszállal erősített műanyag:

- tisztítás, csiszolás és Mipa Silikonentferner termékkel tisztítás

Sértetlen, 2K szilárd régi bevonatok:

- tisztítás, csiszolás és Mipa Silikonentferner termékkel tisztítás

- Javasolt rétegrend:**
- 1 rétegű bevonat:
Üvegszállal erősített műanyag, sértetlen, 2K szilárd régi bevonatok:
PU 330-20, szárazréteg-vastagság: 100 - 380 µm
- 2 rétegű bevonatrendszer:
Acél, horganyzott felületek, üvegszállal erősített műanyag, sértetlen, 2K szilárd régi bevonatok:
Alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 50 - 70 µm
Fedőréteg: PU 330-20, szárazréteg-vastagság: 100 - 380 µm
- Alumínium:
Alapozás: **EP 100-20, szárazréteg-vastagság: 25 - 30 µm
Fedőréteg: PU 330-20, szárazréteg-vastagság: 100 - 380 µm

**További alapozók is elérhetőek termékkínálatunkban; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Egyéb információk: csak szakipari felhasználásra ajánlott!

A „Javasolt rétegrend”, „Jellemzők”, „Elméleti kiadósság” és „VOC” bekezdésekben megadott adatok a RAL 7035 színre vonatkoznak. Más színek esetén ezek eltérhetnek.

Különösen UV-álló pigmentálások (pl. pasztell árnyalatok homlokzati elemekhez) igény esetén kaphatóak.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a színárnyalatot.

Igény esetén kétkomponensű berendezésekhez fejlesztett edzők és tisztítószeres is rendelkezésre állnak; kérjük, forduljon szaktanácsadójához vagy alkalmazástechnikusunkhoz.

Eszközök tisztítása: közvetlen használat után Mipa Nitroverdünnung hígítóval.

Hulladékkezelés: az ártalmatlanítás országunként az arra jogosult cég(ek) hatáskörébe tartozik.
A csomagoló anyagoknak tisztának, száraznak, idegen anyagoktól mentesnek és teljesen kiürítettnek kell lennie. Műanyag tárolók esetében a fémfogantyút el kell távolítani. A csomagoláson fel kell tüntetni az utolsó töltet termékcímkéjét.