

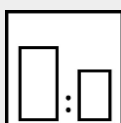
Termékleírás

Alacsony viszkozitású, önterülő 2K poliészter könnyűkitt mélyedések és egyenetlenségek kiegyenlítésére autójavításnál. A Mipa P 118 Ultra PE-Leichtspachtel rendkívül sima és pórusmentes felületet biztosít, így nincs szükség további finomkitt használatára. Már rövid száradási időt követően nagy hatékonysággal csiszolható. Tapad vasra, acélra, alumíniumra, horganyzott felületekre, üvegszállal erősített műanyagokra és fára. A töltőanyag nem esik össze, nem süllyed meg utólag.

Kiadósság: –

Feldolgozási tudnivalók**Szín**

zöld

**Keverési arány****Edző**

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

–

**Edző**

teljes lakkozáshoz

–

részlakkozáshoz

–

**Fazékidő**

3 - 4 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál

**Hígítás**

–

**Szórási viszkozitás**

Szórópisztoly

–

Airmix / Airless

–

**Felhordás**

Felhordási mód

–

Edző

–

Nyomás (bar)

–

Fúvóka (mm)

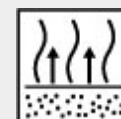
–

Rétegszám

–

Hígítás (%)

–

**Szellőztetési idő**

–

Szárazréteg-vastagság

–

**Száradási idő**

Tárgyhőm.	Porszár	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	15-20 perc	–
60°C	–	–	–	5-10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és legfeljebb 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek**Tárolás:**

–

VOC-szabályozás:

EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l.
Ez a termék legfeljebb 25 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter kitt 10°C alatt már nem keményedik ki.

Egyéb tudnivalók:

az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni.
A ki nem keményedett régi bevonatokat vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmazható hőre lágyuló vagy savtartalmú termékekre (reakciós alapozók).

A kittet és az edzőt alaposan össze kell keverni. Nem szabad 3%-nál több Härter P edzőt használni!
Az edző alul- vagy túladozása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

A teljes festendő felületet minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült részeket fémig le kell rozsdátlanítani, majd P 80 / 150 csiszolópapírral szárazon megcsiszolni.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett kittmunkáknál a tényleges töltés előtt előalapozható Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán járművek restaurálásánál, ajánlott lealapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

Száradás után száraz csiszolás P 150 / 240 csiszolópapírral. A teljes felületet a töltőanyag felhordása előtt P 240 / 320 csiszolópapírral mattítani kell.

A kitt kizárólag szárazon csiszolható.

Átfestés előtt Mipa 1K- vagy 2K-Füllerrel kell izolálni.