

Termékleírás

A Mipa P 16 egy közepes viszkozitású, krémes állagú, 2 komponensű poliésztergyanta-alapú töltőgitt kb. 30%-kal csökkentett fajsúllyal. Ezáltal a könnyű csiszolhatóság egy teljesen zárt, nagyon finom felülettel párosul. Ezen felül univerzális tapadást biztosít acéllemezre, alumíniumra, horganyzott felületekre, üvegszállal erősített műanyagokra és fára. Nagyon jól csiszolható már rövid száradási időt követően is nagy kopásállóság mellett.

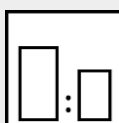
Kiadósság: -

Feldolgozási tudnivalók



Szín

bézs



Keverési arány

Edző

Mipa Härter P

festék : edző (tömeg szerint)

100 : 2

festék : edző (térfogat szerint)

—



Edző

teljes lakkozáshoz

—

részlakkozáshoz

—



Fazékidő

4 - 5 perc Mipa Härter P edzővel 20°C-nál



Hígítás

—



Szórási viszkozitás

Szórópisztoly

—

Airmix / Airless

—



Felhordás

Felhordási mód

—

Edző

—

Nyomás (bar)

—

Fúvóka (mm)

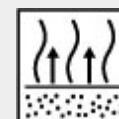
—

Rétegszám

—

Hígítás (%)

—



Szellőztetési idő

—

Szárazréteg-vastagság

—

Verzió szám: d 1224

Jelen adatlap tájékoztatásul szolgál! Az adatok ismereteink szerint megfelelnek a technika jelenlegi állásának és a termékeink gyártása során szerzett sokéves tapasztalatokon alapulnak. A fentiek nem mentesítik a felhasználót az alól, hogy saját felelősségre szakemberrel megvizsgálja termékeink alkalmasságát és alkalmazását a tervezett felhasználás céljára a mindenkori tárgyi feltételeinek alapján. Figyelembe kell venni a biztonsági adatlapokat és a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket. Fenntartjuk a jogot, hogy az információk tartalmát előzetes bejelentés vagy aktualizálási kötelezettség nélkül bármikor módosítsuk és kiegészítsük.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Telefon: +49(0)87 03/922-0 · www.mipa-paints.com
MIPA Hungária Kft. · H-8000 Székesfehérvár, Zsurló utca 2. · Telefon: 0622 514-518 · info@mipahungaria.hu · www.mipa-paints.hu



Száradási idő

Tárgyhőm.	Porszáraz	Érintésszáraz	Szerelhető	Csiszolható	Átvonható
20°C	–	–	–	20-25 perc	–
60°C	–	–	–	5-10 perc	–
infravörös- szárítás (távolság kb. 80 cm és max. 80°C)	–	–	–	4-5 perc	–

Ismertetőjegyek

Tárolás:

–

VOC-szabályozás:

EU határérték a termékre B/b kategóriában 250 g/l.
Ez a termék legfeljebb 25 g/l tartalmú.

Feldolgozási feltételek: +10°C felett és 80% relatív páratartalomig. Gondoskodni kell a megfelelő átszellőztetésről. A poliészter gitt 10°C alatt már nem keményedik meg.

Feldolgozási tudnivalók: az aljzatnak tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. A felületet át kell csiszolni.

A ki nem keményedett régi bevonatokat vagy alapozókat el kell távolítani.

Nem alkalmazható hőre lágyuló vagy savtartalmú termékekre (reakciós alapozók).

A gittet és az edzőt alaposan össze kell keverni. Nem szabad 3%-nál több Härter P edzőt használni! Az edző alul- vagy túlادagolása foltosodást okozhat a fedőbevonatban.

A teljes festendő felületet minden munkafázis előtt meg kell tisztítani és zsírtalanítani Mipa Silikonentferner anyaggal.

A sérült részeket fémig le kell rozsdátlanítani, majd P 80 / 150 csiszolópapírral szárazon megcsiszolni.

Színesfém felületeken (pl. alumínium, horganyzott felületek) végzett kittmunkák esetén a tényleges töltés előtt előalapozható a Mipa EP-Primer-Surfacer alkalmazásával az optimális tapadás biztosítása érdekében.

Fokozott korrózióvédelem érdekében, pl. veterán járművek restaurálásakor, ajánlott lealapozni Mipa EP-Primer-Surfacer anyaggal (lásd a Mipa EP Primer-Surfacer műszaki adatlapot).

Száradás után száraz csiszolás P 150 / 240 csiszolópapírral. A teljes felületet a töltőanyag felhordása előtt P 240 / 360 csiszolópapírral mattítani kell.

A kittet kizárólag szárazon szabad csiszolni.

Átfestés előtt Mipa 1K- vagy 2K-töltőanyaggal kell izolálni.

Fedőfestés előtt vonja át Mipa 1K vagy 2K fillerrel.